

6月23日(水)			
コパ`ンションホール1	コパ`ンションホール2	特別会議室	小展示ホール
10:00~11:00 放電加工 座長 大場 信昭(三菱電機)	10:00~11:00 CAD/CAM・その他 座長 白井 健二(日本大学)	10:00~11:00 その他 座長 森重 功一(電気通信大学)	10:00~12:00 特別セッション
112 EDM/HSC センターによる高能率 微細加工 増井清徳・南久・Seojoon Lee・ 塚原秀和・萩野秀樹(大阪府立産業 技術総合研究所) 大上光生(キャ ステム) 兵頭憲道(棚澤八光社) 松本成史(松本製作所) 中川浩一 (中川エンジニアリング) 113 形彫放電加工機の技術動向と金型加 工への適用事例 加藤木英隆・神谷聖人・塩谷利 弘・原永志(三菱電機) 114 超高速大型ワイヤ放電加工機の技術 革新と高付加価値加工事例 河村泰也・柴田淳一・寺田裕 (三菱電機)	212 鋳造金型構造部 CAM システムの開 発 崎山 軋・松本文雄・高田昌樹(日 産自動車) 213 「使える」同時5軸 CAM の開発 - インペラ加工事例の紹介 - 大畠前(スペースコントロール) 森重功一(電気通信大学) 214 直接原型溶射による金型製造法の開 発 張海鷗・ 光超・王桂 ・熊新紅 (中国華中科技大学)	312 岩手大学金型技術研究センターと地 域連携 亀田英一郎・岩淵明・清水友治・ 石川周外・宮坂奈美(岩手大学) 313 - トライア発で限りなくコストダウ ウンを目指して - 「ルズコン-30」 第6報 長尺コアロッド・バーの完 全取付け部品「ルズロック」PAT・ Pの開発 上原奈津紀・柴田礼子・池森加奈 子(タカオ設計事務所) 314 アルミダイカスト用金型の再生溶接 - 町工場の挑戦 - 齋藤和彦・ 藤原美昭(豊和)	「加工技術：コア技術から 応用技術まで幅広く」 総合司会 牟田 芳喜(トヨタ自動車) 鹿志村 一男 (牧野フライス製作所) 瀧口 雅人(日産自動車) (内容の詳細は別紙をご覧ください)
11:10~12:10 放電加工 座長 谷繁 寿彦(ソディック)	11:10~12:10 CAD/CAM・その他 座長 高谷 裕浩(大阪大学)	11:10~12:10 品質管理・ダ イキャスト 座長 森重 功一(電気通信大学)	
115 超高精度形彫放電加工機生産システ ム 杉山和永・黒川聡昭・千代知子・ 古川浩保・樽本和憲(三菱電機) 前田明宏(三菱電機エンジニアリン グ)	215 Web サービスを活用した分散処理型 CAM システムの構築 今田智秀(データ・デザイン) 長屋隆之(豊田中央研究所)	315 窒化処理したダイカスト金型の劣化 診断 八代浩二・佐野正明・米山陽(山 梨県工業技術センター) 金子亮(京 三製作所) 堀越康弘(カナック) 中田七生(ワカイダエンジニアリン グ) 早野勇(プログレス) 倉元眞 實(職業能力開発総合大学校)	

6月23日(水)			
コンベンションホール1	コンベンションホール2	特別会議室	小展示ホール
116 高速高精度放電加工 奥村広幸(牧野フライス製作所) 117 放電加工機における最適加工と自動化システム 緑川哲史(ソディック)	216 位置・法線データを利用したリバー スエンジニアリングに関する基礎研 究 - 基本形状の自動認識 - 中里太郎・青山英樹(慶応義塾大 学) 217 リバーエンジニアリングの取り組 みと課題 中村幹郎(中村・テクニカル)	316 マグネシウム合金材のストレート部 抜き勾配なしダイカスト成形方案 の構築と実用化 福井雅彦・大瀧昇亨(東京工科大 学) 317 ダイカスト内外冷最適化技術 古川雄一・佐藤理通・吉倉冬彦・ 植林秀悟(トヨタ自動車)	引き続き特別セッション
13:00~14:00 放電加工 座長 大場 信昭(三菱電機)	13:00~14:00 精密加工 座長 小林 義和(日本大学)	13:00~14:00 切削加工(ホルダ) 座長 今泉 英明(オーエスジー)	13:00~15:00 特別セッション
118 ワイヤ放電加工機の最新高速化技術 山田邦治・佐々木秀紀(ソディ ック) 119 リニアモータ駆動放電加工機による 超精密放電加工技術 中島宣洋(ソディック) 120 超高精度ワイヤ放電加工機の技術革 新、高付加価値金型への応用事例 安田治・石原秀一郎(三菱電機)	218 LCD 用導光体の光学設計とその実 用化 福井雅彦・小松隆介・松沢光晴・ 神谷渚(東京工科大学) 219 エンドミルおよびボールエンドミル 加工の切削抵抗・切削温度解析 寺本隆彦・青山英樹(慶應義塾大 学) 220 ナノマシンによる超微細・精密最新 加工技術 中元一雄・菅井誠・松本真一(ソ ディック)	318 焼きばめ方式保持具の最新動向 松岡甫篁(松岡技術研究所) 319 スリムラインの性能を生かす剛性計 算ソフト 荒田幸一(MST コーポレーショ ン) 320 焼きバメ誘導加熱方式による加熱・ 冷却が及ぼすホルダーの寿命検証 藤原和徳・佐野正明・勝又信行(山 梨県工業技術センター) 長谷川均 (ワイエス電子工業)	「新技術とハイテク金型」 総合司会 高谷 裕浩 (大阪大学) 森重 功一 (電気通信大学) (内容の詳細は別紙をご覧ください)

6月23日(水)			
コンベンションホール 1	コンベンションホール 2	特別会議室	小展示ホール
14:10~15:50 切削加工機 座長 瀧口 雅人(日産自動車)	14:10~15:30 CAD/CAM・プラスチック 座長 牟田 芳喜(トヨタ自動車)	14:10~15:30 切削加工(ホルダ) 座長 角野 充彦(森精機製作所)	引き続き、特別セッション
121 工作機械の加工状態の取得・解析 齋藤政貴・小林義和・白井健二(日本大学) 122 自動化対応高能率立形マシニングセンタ V22 の開発 金子弘生(牧野フライス製作所) 123 重心駆動を実現した立形マシニングセンタ NV4000 南野直裕(森精機製作所) 124 微細金型対応高精度マシニングセンタ VP400 - D の開発 宮川祐三・梶尾茂樹・幸田盛堂(大阪機工) 125 移動型マルチヘッド多軸大型金型加工機の開発 北村彰浩・斉藤隆志・小嵐勝幸・杉林光幸(キタムラ機械)	221 樹脂金型スライドコア設計への「Design Knowledge Sheet」の適用 関戸勝己(日本ユニシス・ソフトウェア) 国金昭律・西浦正剛(徳島昭和精機) 222 工具 DB の加工シミュレーションの効果的な運用例 井川竜朗(オークマ) 223 金型加工支援システム MoldStage. iREKO の開発 佐藤仁(牧野フライス製作所) 224 ソリッド CAD システムを活用した樹脂型設計・製作 デジタルプロセスの構築 井道義博・加藤伸浩・藤野稔男(トヨタ自動車)	321 焼きばめ方式保による自動工具交換システムの開発 杉田良雄(ワイエス電子工業) 322 高精度・高剛性ホルダと超硬エンドミル(高硬度材 - 金型加工用材種 GC1610)による高生産性加工 小谷貞美・和田修二(サンドビック) 323 高送り加工領域における防振ミリングアダプタの有用性 阿部東甫(サンドビック) 324 振動吸収型パレットシステムに依る切削加工品質の向上 池田実・齋藤幸一(システム・スリーアール日本)	

6月23日(水)			
コンベンションホール1	コンベンションホール2	特別会議室	小展示ホール
16:00~16:40 新技術 座長 山本 敏郎(日本ユニシス・エクスリュージョンズ)	15:40~16:40 切削加工・プレス 座長 金沢 賢治(オギハラ)		15:10~17:10 特別セッション
126 拡散接合積層金型によるハイサイクル・高精度射出成形 中川威雄・山崎久男・佐々木敏(積層金型研究所)佐藤昭・国枝正典(東京農工大学)鈴木政幸・神谷明宏・リカルドサラス(三琇ファインツール) 127 球状工具を用いた三次元形状のバニシ加工 布施幸子(電気通信大学)高橋一郎・安斎正博(理化学研究所)	225 OSP加工時間シミュレーションシステム 杉江正行・山口隆宏・日置克也(オークマ) 226 金型加工面品位向上のためのNCデータ解析ツール(第二報) 長谷部孝男・若岡俊介・山本通(オークマ) 227 リードタイム短縮に貢献する金型加工技術(その5) 加藤孝一・安澤豊(東芝機械マシナリ-)三上純照・松本隆一(アルゴ21)		「高付加価値材料と成形技術」 総合司会 萩野 雅章(ニチダイ) 今泉 英明(オーエスジー) 木内 義之(ホンダエンジニアリング) (内容の詳細は別紙をご覧ください)