

平成 18 年度 (第 20 回) 創立 20 周年「型技術者会議 2006」プログラム

(一講演 15 分、討論 5 分 印講演者(敬称略))

6 月 14 日 (水)			
コパ`ンションホール 1	コパ`ンションホール 2	D 会議室	小展示ホール
<p>10:00~12:00</p> <p>切削加工機</p> <p>座長 今泉 英明 (オーエスジー株)</p>	<p>10:00~12:00</p> <p>CAD/CAM/CAE</p> <p>座長 岩崎 親悟 (日本エニス・エグゼキューション株)</p>	<p>10:00~12:00</p> <p>放電加工</p> <p>座長 副島 政十 (池上金型工業株)</p>	<p>10:00~12:00</p> <p>特別企画</p>
<p>101 大物金型の高速高精度加工に最適な立型マシンングセンタの開発 白倉健一 (株) 牧野フライス製作所)</p> <p>102 非球面レンズ金型加工機“Micro OPT”と加工事例 伊東正頼 大丁茂生 (株) ソディックエンジニアリング、安藤幸彦 (有) ナノワークス、鈴木浩文、沖野正、山本雄士 (神戸大学)</p> <p>103 微細金型加工機 VD300 の開発と加工面品位の評価・解析 大西賢治、宮島義嗣、相尾茂樹、幸田盛堂 (大阪機工株)</p> <p>104 5 軸による高品位高精度加工 山本通 (オークマ株)</p> <p>105 無振動機構を有する高加速度・高精度ツインリアモータ駆動加工機の性能と超精密加工事例 吉田達男、中元一雄、桶谷三雄、松本真一 (株) ソディック)</p> <p>106 形状精度 5 ナノメートルを切った新ナノマシンの最新技術 松本真一、中元一雄、吉田達男 (株) ソディック)</p>	<p>201 ダイナミックストックモデルマネージメントによる荒加工パスコントロール 水野英一 (株) セスクワ)</p> <p>202 プレス金型における 5 軸加工用 NC データ作成の自動化 森穰、佐野竹次郎、石井貴継、原田茂幸 (日産自動車株)</p> <p>203 NC 加工シミュレーションに基づく工具経路生成に関する研究 藤尾三紀夫、黒山翔太、柳下福蔵 (沼津工業高等専門学校)</p> <p>204 加工面全体における工具姿勢変化の連続性を考慮した 5 軸制御加工用工具経路生成法 森重功一 (電気通信大学)</p> <p>205 現場を活性化する任意傾斜 FF 加工 TiltMill 石橋國男 (株) 牧野フライス製作所)</p> <p>206 インナーパネル金型用 CAM システムの評価 福井雅彦、大場貴史 (東京工科大学)</p>	<p>301 精密形彫り放電加工機による微細加工 大森秀明 (株) 牧野フライス製作所)</p> <p>302 微細コネクタ、鍛造金型における形彫放電加工の最新技術 阿久根光明、神谷聖人、西尾政昭 (三菱電機株)</p> <p>303 放電加工の応用技術、MSCoating 適応技術 岡戸智、後藤昭弘 (三菱電機株)、杉浦忠直、小島淳一 (菱電工機エンジニアリング株)</p> <p>304 1μm が当たり前の精密ワイヤ加工とその技術 中村卓弘 (株) ソディック)</p> <p>305 ワイヤ放電加工における超硬金型寿命の向上のための最新技術 山田久、石原秀一郎、中島洋二、寺田裕、瓦井久勝 (三菱電機株)</p> <p>306 精密ワイヤ放電加工機による微細加工 伊木伸明 (株) 牧野フライス製作所)</p>	<p>「がんばる日本の型屋さん」</p> <p>総合司会 鹿志村 一男 (株) 牧野フライス製作所) 中川 昌夫 (オークマ株)</p> <p>講演者 浪岡 健 (有) ベストテクニカル) 迫田 幸博 (株) エムエス製作所) 松野 行秀 (株) 松野金型製作所) 伊藤 澄夫 (株) 伊藤製作所)</p> <p>(内容の詳細は別紙をご覧ください)</p>
			<p>13:00~14:00</p> <p>型技術協会総会 協会賞贈賞式</p>
			<p>14:10~14:30</p> <p>創立 20 周年記念 功労者賞贈賞式</p>

			<p>14:40~15:40</p> <p>特別講演</p>
			<p>『人が伝えるものづくり』</p> <p>マツダ(株) 代表取締役社長 井巻 久一 氏</p> <p>司 会 鈴木 裕 (九州工業大学)</p> <p>(内容の詳細は別紙をご覧ください)</p>

16:00~			15:50~
コンベンションホール 1	コンベンションホール 2	D 会議室	小展示ホール
<p>16:00~17:00</p> <p>切削加工</p> <p>座長 高橋 一郎 (独)理化学研究所)</p>	<p>16:00~17:00</p> <p>CAD/CAM/CAE</p> <p>座長 牟田 芳喜 (トヨタ自動車(株))</p>	<p>16:00~17:00</p> <p>計測と品質保証</p> <p>座長 谷繁 寿彦 (株)ソディック)</p>	<p>15:50~16:30</p> <p>技術賞受賞特別講演</p>
<p>107 高能率深彫り加工用エンドミル「エボックディー ブラジラス」 古野真弘、赤松猛史 (日立ツール(株))</p> <p>108 進化する高送りダイヤモンド-SKS 形による金型 の高速高能率加工 田中亮宏、中田敏也 (ダイジェット工業(株))</p> <p>109 ハードターニングによる金型加工の試み 加藤司 (オークマ(株))</p>	<p>207 金型電極設計の自動化を進める放電・切削 CAD/CAM 田中豊 (三菱電機メカトロニクスソフトウェア 株)</p> <p>208 表面テクスチャの設計を目的とした広領域生成 システムの開発 川島真一、小林義和、白井健二 (日本大学)</p> <p>209 機能付きフィーチャに基づく CAD/CAM システ ム 池田亮、青山英樹 (慶應義塾大学)</p>	<p>307 面品質評価 Kevin Lee (Solutionix Corp.)</p> <p>308 プラスチック射出成形過程におけるバリ検知方 法 村田泰彦、日下田匡行(日本工業大学)、折田浩 春(日本キスラー(株))</p> <p>309 可動キャビティブロック構造による超高速充填 パターンの計測 増田範通 (東京大学生産技術研究所) 横井秀 俊 (東京大学国際・産学共同研究センター)</p>	<p>「超微細加工用エンドミル 『マイクロエッジ』の製品化」 後藤 隆司 (日進工具(株))</p> <p>「制振機構を持つ高加速度・高精度 リニアモータ駆動加工機の開発」 中元 一雄 (株)ソディック)</p> <p>司 会 前川 佳徳 (大阪産業大学)</p>