

6月15日(木)

コンベンションホール 1	コンベンションホール 2	D 会議室	小展示ホール
9:00~10:40 切削加工(微細加工) 座長 鹿志村 一男(株)牧野フライス製作所)	9:00~10:40 CAD/CAM/CAE 座長 西谷 恒雄(株)グラフィックプロダクツ)	9:00~10:40 金型材料・表面処理 座長 米山 猛(金沢大学)	10:00~12:00 特別セッション
110 「エポックマイクロエンドミル」による微細加工 堀真二郎、赤松猛史、坂本靖(日立ツール株) 111 エンドミル加工による精度評価に関する一考察 戸井田直仁、小林義和、白井健二(日本大学)、戸澤幸一(日産自動車株) 112 マイクロエンドミルによる極微細切削加工 高野良子、後藤隆司、渡邊健志、遠藤孝政(日進工具株) 113 cBN エンドミルによる高能率加工事例 榎田英修(オーエスジー株) 114 微細穴高速加工の最新技術と加工事例 後藤昭弘(三菱電機株)、鈴木智(三菱電機エンジニアリング株)、石井国吉(菱電工機エンジニアリング株)	210 各業種対応のシステムソリューション最新技術 杉山和永、千田慎吾(三菱電機株)、渡辺浩太郎(三菱電機メカトロニクスソフトウェア株) 211 CAE による金型寿命予測技術の開発 岡島琢磨、伊藤樹一、吉田広明、五十川幸宏(大同特殊鋼株) 212 鍛造工程設計における CAE の適用 三戸手裕一、是澤宏之、橋原弘之、鈴木裕(九州工業大学) 213 5軸加工による金型加工の効率化について 小日向章(株)NTT データエンジニアリングシステムズ) 214 V-CAM による金型自由曲面のポリシング 林偉民、大森整、森田晋也、渡邊裕(独)理化学研究所)	310 物質置換による超精密金型の表面改質加工法の開発 片平和俊、大森整、上原嘉宏、根本昭彦(独)理化学研究所) 311 超鏡面プラスチック金型用鋼の開発 井坂剛(大同特殊鋼株) 312 窒化処理における樹脂金型の離型性向上(第2報)各種金型材料の離型性評価 堀越弘也、堀越康弘(株)カナック)、八代浩二(山梨県工業技術センター) 313 高硬度高耐食新プラスチック金型用鋼 ASL407の開発 井上義之、遠山文夫、中津英司、田村庸(日立金属株) 314 新冷間ダイス鋼を利用した高精度熱処理法 峰岸公大、金子雄治、山口敏郎、小松原周吾(日立金属工具鋼株)	「金型業界における海外戦略」 総合司会 高橋 一郎(独)理化学研究所) 戸沢 幸一(日産自動車株) 講演者 金城 盛順(株)メルコ) 加藤 忠郎(日進精機株) 杉島 正幸(双葉電子工業株)
10:50~12:10 切削加工 座長 村木 俊之(ヤマザキマザック株)	10:50~12:10 CAD/CAM/CAE 座長 白井 健二(日本大学)	10:50~12:10 金型材料・表面処理 座長 堀 功(株)不二越)	(内容の詳細は別紙をご覧ください)
115 オンマシニング計測による高精度加工事例 影山貴(株)牧野フライス製作所) 116 自動車用ドアアウター金型加工の工法開発 福井雅彦、土橋数馬(東京工科大学) 117 パッチ分割切削法による仕上げ面凹凸模様配列の制御 松田礼、笹原弘之、堤正臣(東京農工大学) 118 高速エンドミル加工における刃先の可視化 - 切削油技術研究会 - 蛭谷隆一(株)不二越)	215 傾斜工具経路によるリブ溝加工 池田宗弘、片野清彦、鰐淵好輝(倉敷機械株) 216 ワンチャックホール加工(5軸加工)による切削加工の効率化 楠本祐二(株)グラフィックプロダクツ) 217 電極マスター作成の効率化 河野桂三(株)グラフィックプロダクツ) 218 金型工場自動化におけるソフトとハード 池田実(システム・スリーアール日本株)	315 新材種 GC1030 による工具寿命改善 阿部東甫(サンドビック株) 316 冷間工具鋼のエンドミル被削性に及ぼす炭化物量と大きさの影響 清水崇行、尾崎公造、関谷篤(大同特殊鋼株) 317 熱間ダイス鋼の破壊靱性に及ぼす合金元素の影響 井上幸一郎(大同特殊鋼株) 318 次世代冷間工具鋼 SLD-MAGIC の実用性能 久保田邦親(日立金属株)	

13:00~

<p>13:00~14:20 切削加工 座長 村木 俊之(ヤマザキマザック株)</p>	<p>13:00~14:20 CAD/CAM/CAE 座長 渡辺 忍(コンピュータエンジニアリング株)</p>	<p>13:00~14:20 射出成形 座長 古井 俊行(株富士テクニカ)</p>	<p>13:00~15:00 特別セッション</p>
<p>119 小径 cBN エンドミルによる高精度高能率加工 永沼勝美、後藤隆司、黒澤淳一、石井聡(日進工具株)</p> <p>120 工具突出長変化に伴う最適切削条件設定システム構築の取組 左甲斐武久(株金型コンサル)</p> <p>121 超硬エンドミルを高能率加工事例 斉藤益生(オーエスジー株)</p> <p>122 高靱性マトリックス型ハイス(DRMシリーズ)のフライス・旋削加工 篠原健、河村文俊(株タンガロイ)、太田久司(大同特殊鋼株)</p>	<p>219 DIE-LAYOUT 川野辺則章(日本ユニシス・エクセリユーションズ株)</p> <p>220 金型の弾性変形を考慮した板成形シミュレーション 高村正人、須長秀行(日産自動車株)、大浦賢一、牧野内昭武(独)理化学研究所)</p> <p>221 モールド成形フィーチャ認識による金型設計の自動化 池田宗弘、徳嵩敬浩、鰐淵好輝(倉敷機械株)</p> <p>222 電極 CAD/CAM 松江直(日本ユニシス・エクセリユーションズ株)</p>	<p>319 金型製造ノウハウから生まれたホットランナー Alessandra BOSCO(イングラス社) 松岡宏和(株コーレンス)</p> <p>320 国内回帰に向けての金型造り 永久保吉一、鷹尾汎(株タカオ設計事務所)</p> <p>321 プラスチックマイクロ成形品の製造技術 村田泰彦、中里大介、山川周平、野口裕之(日本工業大学)</p> <p>322 金属光造形法を用いた金型内冷却水路作成による射出成形のサイクルタイム短縮 米山猛、香川博之(金沢大学)、宮丸充(宮丸精密金型株)、阿部諭(松下電工株)</p>	<p>「次世代 型加工技術」</p> <p>総合司会 谷繁 寿彦(株ソディック) 松岡 興治(株森精機製作所)</p> <p>講演者 鈴木 浩文(神戸大学) 奥田 潤(ベノック有) 川田 秀一(株ソディック)</p> <p>(内容の詳細は別紙をご覧ください)</p>
<p>14:30~15:30 超精密研削加工 座長 中川 昌夫(オークマ株)</p>	<p>14:30~15:30 積層造形 座長 西谷 恒雄(株グラフィックプロダクツ)</p>	<p>14:30~15:30 ダイカスト 座長 米山 猛(金沢大学)</p>	<p>15:10~17:10 特別セッション</p>
<p>123 マイクロフレネルレンズのガラス成形 山本雄士、鈴木浩文(神戸大学)、樋口俊郎(東京大学)、牧野俊清(株長津製作所)</p> <p>124 超精密金型と加工技術 田中克敏(東芝機械株)</p> <p>125 オンマシン計測機能による小径レンズ金型加工の迅速化 劉慶、陳徳成、李軍旗、Louis Chih(ファイテック株)</p>	<p>223 金属光造形複合加工金型の高精度化 阿部諭、東喜万、吉田徳雄(松下電工株)、小島道雄(九州工業大学)</p> <p>224 液晶マイクロ光造形法を用いた導電性マイクロ3次元形状の作製 李東建、三好隆志、高谷裕浩、林照剛(大阪大学)</p> <p>225 金属光造形複合加工法を用いた機能性金型のエアベント効果 小島道雄、鈴木裕、橋原弘之、是澤宏之(九州工業大学)、阿部諭(松下電工株)</p>	<p>323 PVD コーティングTribec 魁によるダイカスト金型部品の寿命向上 中津英司、井上謙一(日立金属株)、滝沢佐知雄、飯島隆之(日産自動車株)</p> <p>324 CAE を用いたダイカスト金型における湯口方案に関する研究 中西孝輔、是澤宏之、橋原弘之、鈴木裕(九州工業大学)</p> <p>325 高熱伝導率材 HDS-1 を適用したダイカスト型の寿命解析 尾崎公造、河野正道、柳澤民樹(大同特殊鋼株)、柴田清、長岡輝彦、長谷川道治(本田技研工業株)、小山弘晃(ホンダエンジニアリング株)</p>	<p>「2007 年問題、 技術の継承と人材育成」</p> <p>総合司会 白井 健二(日本大学) 山本 智子(株NTT データエンジニアリングシステムズ)</p> <p>講演者 元 時太(国立ソウル産業大学校) 斎藤 勝政 (株ぐんま産業高度化センター) 川田 陽一(株日立製作所) 坂井 源一(三条鍛冶道場) 小多田 正美(松下電工株)</p> <p>(内容の詳細は別紙をご覧ください)</p>

<p>15:40~16:40</p> <p>超精密研削加工</p> <p>座長 中川 昌夫(オークマ株)</p>	<p>15:40~17:00</p> <p>電子ビーム加工の最新技術</p> <p>座長 大場 信昭(三菱電機株)</p>	<p>15:40~17:20</p> <p>鑄造・鍛造・プレス</p> <p>座長 保坂 光一郎(日立ツール株)</p>	
<p>126 小径ポリシング工具による金型の形状創成 海部 怜、夏恒(東京農工大学)、竹本誠(黒田精工株)</p> <p>127 超音波援用研磨によるマイクロ非球面金型の仕上げ加工 - 超音波円振動研磨装置の開発 - 鈴木 浩文(神戸大学)、安藤 幸彦、安田 亀代司(有)ナノワークス)、沖野 正(協伸産業株)</p> <p>128 金型仕上げ用ナノダイヤの研磨特性の検討 加藤 照子、林 偉民、大森 整(独)理化学研究所)、三田 友和(日本工業大学)</p>	<p>226 高出力パルス電子ビームによる面質改善の最新技術とその効果および応用事例 松本 格(株)ソディック電子)</p> <p>227 電子ビーム加工の最新技術 花井 正博(多田電機株)、丹羽 俊次(三菱電機株)</p> <p>228 高硬度金型材料に対するマイクロ複合加工技術の開発 仙波 卓弥、山口 哲郎、原田 武志(福岡工業大学)</p> <p>229 3D レーザ加工支援パッケージのご紹介 高橋 俊浩、山田 武利(日本ユニシス・エクセリョーションズ株)</p>	<p>326 鍛造用金型の加工時間半減への取り組み 四條 晃弘(日産自動車株)</p> <p>327 自動車ボディ用金型のたわみと対策 津久井 伸一(株)宮津製作所)</p> <p>328 ストレート射抜き鑄造法の開発 福井 雅彦、伊藤 輝、大川 篤彦(東京工科大学)、斉藤 進(株)ケーエスディー)</p> <p>329 ハイテン用プレス金型の寿命改善 関谷 篤(大同特殊鋼株)、石倉 英昭(パンチ工業株)、武田 裕正(東北特殊鋼株)</p> <p>330 一発フル生産へ向けたスクラップ不良撲滅の取り組み 伊藤 潔、池田 明、田村 みさと、富山 隆(日産自動車株)</p>	