

革新的型技術

環境にやさしい

型技術者会議 2010



日時
6/15(火) 10:00~20:00
6/16(水) 9:30~17:10

開催場所
大田区産業プラザPiO

特別講演

日産自動車(株)

常務執行役員 加東 重明

特別講演テーマ
「電気自動車の開発と生産技術」

6月15日(火) 14:00~15:00

特別企画
(1件)

「CO₂低減に寄与する型技術
(環境にやさしい型技術)」
 6月15日(火) 10:00~12:00

特別セッション
(4件)

「わが社の経営戦略と技術・技能伝承」
 6月15日(火) 16:00~18:00

「若手経営者に訊く
 ~将来を見据えた経営戦略~」
 6月16日(水) 9:30~12:00

「がんばる日本の型屋さんパート5」
 6月16日(水) 13:00~15:00

「3D-CAD/CAEの有効活用、
 CAEをうまく使ったユーザー事例」
 6月16日(水) 15:10~17:10

一般講演

67件、1講演15分、討論5分

- ◇ 型技術協会総会
6月15日(火) 13:00~13:30
- ◇ 「協会賞」贈賞式
6月15日(火) 13:30~14:00
- ◇ 技術賞受賞特別講演
6月15日(火) 15:15~16:00
- ◇ 展示コーナー
コンベンションホールロビー
小展示ホールロビー
- ◇ 懇親パーティー
6月15日(火) 18:00~20:00

参加費 会員 9,000円(事前登録)
 一般 18,000円()

懇親パーティー 5,000円(35歳以下 3,000円)

申込先 型技術協会

〒231-0011 神奈川県横浜市中区太田町 6-79 マスミューチュアル生命横浜ビル 201号室
 TEL 045-224-6081 FAX 045-224-6082
 E-mail info@jsdmt.jp ホームページ http://www.jsdmt.jp/



2010 CONFERENCE ON DIE and MOULD TECHNOLOGY

主催 型技術協会

協賛 RP産業協会・自動車技術会・精密工学会・素材センター・全日本プラスチック製品工業連合会・ダイヤモンド工業協会・電気加工学会・超硬工具協会・日本金型工業会・日本機械学会・日本木工工業会・日本金属プレス工業協会・日本工具工業会・日本工作機械工業会・日本合成樹脂技術協会・日本型性加工学会・日本ダイカスト協会・日本鍛造協会・プラスチック成形加工学会

後援 財団法人 金型技術振興財団・財団法人 大田区産業振興協会

MITSUBISHI
 三菱電機
 Changes for the Better

NA series
 ワイヤ放電の未来基準

全てを一新、三菱の次世代スタンダード誕生!!

放電加工と金型加工の最新情報を満載のDIAx-NETへアクセス!! DIAx-NETサービス www.diax-net.com/

三菱電機株式会社



MAKINO

株式会社 牧野フライス製作所
 〒152-8578 東京都目黒区中郷2-3-19 TEL.(03)3717-1151(代) http://www.makino.co.jp

Quality First

型技術者会議 2010

2010 CONFERENCE on DIE and MOULD TECHNOLOGY

開催日時： 2010年6月15日（火） 10:00～20:00
2010年6月16日（水） 9:30～17:10

開催場所： 大田区産業プラザ PiO
〒144-0035 東京都大田区南蒲田 1-20-20
(JR 京浜東北線蒲田駅より徒歩 12 分、京浜急行 京急蒲田駅より徒歩 2 分)

主催： 型技術協会

協賛： RP 産業協会、自動車技術会、精密工学会、素形材センター、全日本プラスチック製品工業連合会、
ダイヤモンド工業協会、電気加工学会、超硬工具協会、日本金型工業会、日本機械学会、日本木型工業会、
日本金属プレス工業協会、日本工具工業会、日本工作機械工業会、日本合成樹脂技術協会、日本塑性加工
学会、日本ダイカスト協会、日本鍛造協会、プラスチック成形加工学会

後援： 財団法人 金型技術振興財団、財団法人 大田区産業振興協会

型技術者会議 2010 講演スケジュール

(講演件数 67件)

		10:00	11:10	12:10	13:00	14:00	15:00	15:20	16:00	16:40	18:00	20:00	
6 月 15 日 (火)	コンベン ション ホール1	切削工具① 101、102、103 今泉 3件	切削工具② 104、105、106 今泉 3件	昼 食	/				切削加工① 107、108、109、110 保坂 4件	懇親 パーティー 準備	懇親 パーティー		
	コンベン ション ホール2	CAD/CAM/CAE① 201、202、203 樋泉 3件	CAD/CAM/CAE② 204、205、206 樋泉 3件						CAD/CAM/CAE③ 207、208、209、210 渡邊 4件				
	特別会議室	放電加工① 301、302、303 小林(繁) 3件	放電加工② 304、305、306 小林(繁) 3件						研削加工 307、308、309、310 種田 4件				
	小展示 ホール	特別企画 「CO ₂ 低減に寄与する型技術 (環境にやさしい型技術)」 小林(富)、澤崎			総会・協会賞贈賞式 型技術協会	特別講演 加東重明氏 日産自動車(株) 戸澤	15:15~ 技術賞受賞 特別講演 小飼	特別セッション① 「わが社の経営戦略と技術・技能伝承」 白井、藤代					
	コンベンションホールロビー 小展示ホールロビー	展示コーナー											

		9:30	10:00	11:10	12:10	13:00	14:10	14:50	15:10	15:50	17:10
6 月 16 日 (水)	コンベン ション ホール1	切削加工② 111、112、113 松田 3件	射出成形① 114、115、116 松田 3件	昼 食	射出成形② 117、118、119 小林(富) 3件	射出成形③ 120、121 小林(富) 2件					
	コンベン ション ホール2	CAD/CAM/CAE④ 211、212、213 小泉 3件	5軸加工 214、215、216 小泉 3件		精密加工 217、218、219 矢部 3件	鍛造・プレス 220、221、222、223、224 栗山 5件					
	特別会議室	鑄造・ダイカスト① 311、312、313 語田 3件	鑄造・ダイカスト② 314、315、316 語田 3件		工作機械 317、318、319 村木 3件	金型材料 320、321、322 高橋 3件					
	小展示 ホール	特別セッション② 「若手経営者に訊く〜将来を見据えた経営戦略〜」 高橋、平林			特別セッション③ 「がんばる日本の型屋さんパート5」 保坂、松岡			特別セッション④ 「3D-CAD/CAEの有効活用,CAEを うまく使ったユーザー事例」 樋泉、渡邊			
	コンベンションホールロビー 小展示ホールロビー	展示コーナー									

16日は16:00で終了

特別講演

6月15日(火) 小展示ホール(14:00~15:00)

「電気自動車の開発と生産技術」

日産自動車(株) 常務執行取締役 **加東 重明**

司 会 : 戸澤 幸一 (芝浦工業大学)

特別企画 1件

6月15日(火) 小展示ホール(10:00~12:00)

「CO₂低減に寄与する型技術(環境にやさしい型技術)」

特別セッション 4件

6月15日(火) 小展示ホール(16:00~18:00)

「わが社の経営戦略と技術・技能伝承」

6月16日(水) 小展示ホール(9:30~12:00)

「若手経営者に訊く~将来を見据えた経営戦略~」

6月16日(水) 小展示ホール(13:00~15:00)

「がんばる日本の型屋さんパート5」

6月16日(水) 小展示ホール(15:10~17:10)

「3D-CAD/CAEの有効活用,CAEをうまく使ったユーザー事例」

一般講演： 67件 1講演15分、討論5分

型技術協会総会

6月15日(火) 小展示ホール(13:00~13:30)

型技術協会「協会賞」贈賞式

6月15日(火) 小展示ホール(13:30~14:00)

技術賞受賞特別講演 3件

6月15日(火) 小展示ホール(15:15~16:00)

展示： コンベンションホールロビー、小展示ホールロビー

懇親パーティー： 6月15日(火)(18:00~20:00)

平成 22 年度 (第 24 回) 「型技術者会議 2010」 プログラム

(一講演 15 分、討論 5 分 ○印講演者(敬称略))

6 月 15 日 (火)

コンベンションホール 1 (4 階)	コンベンションホール 2 (4 階)	特別会議室(3 階)	小展示ホール(2 階)
<p>10:00~11:00 切削工具① 座長 今泉英明 オーエスジー(株)</p>	<p>10:00~11:00 CAD/CAM/CAE① 座長 樋泉昌明 日本ユニシス・エグゼキュションズ(株)</p>	<p>10:00~11:00 放電加工① 座長 小林繁 (株)ソディック</p>	<p>10:00~12:00 特別企画</p>
<p>101 超仕上げ加工用フィニッシュジェットミルによる高効率高精度加工 ○浜田知宏、中田敏也(ダイジェット工業(株))</p> <p>102 アルファラフィングエンドミル AME 形での加工事例紹介 ○富麻昭次郎、高橋勇人(日立ツール(株))</p> <p>103 超高効率加工用エンドミル『エボックミルス』の開発 ○前田勝俊、韓剛、熊谷英典(日立ツール(株))</p>	<p>201 機能フィーチャに基づく設計情報・設計ノウハウの組込と活用 CAD ○安藤孫堅、青山英樹(慶應義塾大学)、昼間詔仁(日本ユニシス・エグゼキュションズ(株))</p> <p>202 設計情報(属性)の有効活用による金型加工の自動化、効率化 ○松田賢二、高橋正人(株)トヨタケーラム)</p> <p>203 金型メーカーのニーズ分析による 3 次元樹脂金型設計システムの運用検討 ○橋口淳一、杉原隆夫(株)NTT データエンジニアリングシステムズ)</p>	<p>301 高速度観察によるワイヤ放電加工の放電分散評価 ○中澤正典、岡田晃、宇野義幸(岡山大学大学院)、山内俊之(トクセン工業(株))</p> <p>302 最新ワイヤ放電加工機の新機能と加工事例 ○小林浩教、鶴飼佳和、石原秀一郎(三菱電機(株))</p> <p>303 高生産性を実現した大型ワイヤ放電加工機 ○馬場俊一(株)牧野フライス製作所)</p>	<p>「CO₂ 低減に寄与する型技術 (環境にやさしい型技術)」</p> <p>司会 小林富士雄(ソニー(株)) 澤崎隆((株)ソディック)</p> <p>(内容の詳細は別紙をご覧ください)</p>
<p>11:10~12:10 切削工具② 座長 今泉英明 オーエスジー(株)</p>	<p>11:10~12:10 CAD/CAM/CAE② 座長 樋泉昌明 日本ユニシス・エグゼキュションズ(株)</p>	<p>11:10~12:10 放電加工② 座長 小林繁 (株)ソディック</p>	
<p>104 高密度強度を有する新コートエンドミル『パナシアシリーズ』の開発 ○古野真弘、田牧賢史朗、藤井文博(日立ツール(株))</p> <p>105 高効率加工を実現する制振ラジラスエンドミル ○前田成幸(三菱マテリアル(株))</p> <p>106 ラジラスエンドミルによる傾斜面加工における切削機構の解析-三次元 CAD を用いた切削過程の解析および切削実験に基づく切削特性の評価- ○岩部洋育、難波剛志、二川真法(新潟大学)</p>	<p>204 数値解析を用いた射出成形金型の構造に関する基礎的研究 ○是澤宏之、塚辺直貴、福丸浩史、植原弘之、鈴木裕(九州工業大学)</p> <p>205 順送プレス金型設計の 3D 化について ○藤井裕之(株)NTT データエンジニアリングシステムズ)</p> <p>206 3DQuickPress による順送プレス金型設計 ○大町勝一郎(株)ナノソフト)</p>	<p>304 高生産性を実現した形彫放電加工機 ○大森秀明(株)牧野フライス製作所)</p> <p>305 細穴放電加工の最新加工事例 ○岡根正裕(三菱電機(株))、鈴木智、小田清仁(三菱電機エンジニアリング(株))</p> <p>306 MSCoating における金型への適用技術(第 2 報) ○鷲見信行、後藤昭弘、寺本浩行、清原直也(三菱電機(株))</p>	
			<p>13:00~14:00 総会・協会賞贈賞式</p>

			<p>14:00~15:00</p> <p>特別講演</p> <p>『電気自動車の開発と生産技術』</p> <p>日産自動車(株) 常務執行役員 加東 重明 氏</p> <p>司会 戸澤幸一 (芝浦工業大学)</p>
--	--	--	---

15:20~			15:15~
コンベンションホール1 (4階)	コンベンションホール2 (4階)	特別会議室(3階)	小展示ホール(2階)
<p>15:20~16:40</p> <p>切削加工①</p> <p>座長 保坂光一郎 日立ツール(株)</p>	<p>15:20~16:40</p> <p>CAD/CAM/CAE③</p> <p>座長 渡邊忍 (株)C&G システムズ</p>	<p>15:20~16:40</p> <p>研削加工</p> <p>座長 種田淳 三菱電機(株)</p>	<p>15:15~16:00</p> <p>技術賞受賞特別講演</p>
<p>107 エンドミル加工におけるツーリングの選定 第2報 ○荒田幸一(株)MST コーポレーション、松岡甫篁 (株)松岡技術研究所、安齋正博(芝浦工業大学)</p> <p>108 超深彫加工を実現する新しい切削理論 ○阿部孝司、中野高秀、左甲斐武久 (株)金型コン サル)</p> <p>109 30%加工コストダウン金型加工技術改革 7ヶ条 への挑戦 ○左甲斐武久、阿部孝司、中野高秀 (株)金型コン サル)</p> <p>110 低速高送り加工 事例紹介 ○中野高秀、左甲斐武久、阿部考志 (株)金型コン サル)</p>	<p>207 金型設計におけるデジタル保証の取組み ○松平直明、中島俊之、宮下伸二 (日産自動車(株))</p> <p>208 ナビゲーションシステムを活用したダイレイアウト 設計の効率化 ○武藤高明 (日本ユニシス・エクセリュションズ (株))</p> <p>209 ハイテン材のスプリングバック見込み工数を削減す るCAEソフト「JSTAMP」 ○杉友彦彦、進藤晃成 (株)JSOL)</p> <p>210 量産安定性向上のための高剛性プレス金型の開発 ○杉本直哉、野尻勲、山内淳司、浅井慎也 (トヨタ 自動車(株))</p>	<p>307 マイクロプロファイル固定砥粒方式による高 能率微細加工の達成 ○伊藤暁 (株)岡本工作機械製作所)</p> <p>308 型技能者が開発した微細孔抜きパンチの高精 度研削加工 ○川合功二、山田祐二、佐々木章(株)デンソー)</p> <p>309 三井縦型プロファイル研削盤「MPG-GR PS」の紹介 ○本田敏文 (株)三井ハイテック)</p> <p>310 最新デジタル研削加工技術 -CCD カメラに よる自動計測、補正加工- ○三谷知範 (株)アマダマシンツール)、岩澤明 典、浦西渉 (株)アマダマシンツール エムエフ ジー)</p>	<p>高真空ダイカスト用金型及び車体・足回り部品の開発 田代 政巳 (日産自動車(株))</p> <p>大型金型加工機のための、新原理リニアモータ、 熱変位対応設計・高精度補償技術の開発 古橋 静児、川井 庸市 (オークマ(株))</p> <p>超高能率加工用エンドミル「エポックミルス」の 開発と金型加工への応用 前田 勝俊 (日立ツール(株))</p>
			<p>16:00~18:00</p> <p>特別セッション①</p> <p>「わが社の経営戦略と 技術・技能伝承」</p> <p>司会 白井健二 (日本大学) 藤代浩司 ((株)宮津製作所)</p> <p>(内容の詳細は別紙をご覧ください)</p>

6月16日(水)

コンベンションホール1(4階)	コンベンションホール2(4階)	特別会議室(3階)	小展示ホール(2階)
<p>10:00~11:00 切削加工② 座長 松田礼 都立産業技術高等専門学校</p>	<p>10:00~11:00 CAD/CAM/CAE④ 座長 小泉哲 (株)C&G システムズ</p>	<p>10:00~11:00 鋳造・ダイカスト① 座長 語田和秀 (株)ヤマナカコーキン</p>	<p>9:30~12:00 特別セッション②</p>
<p>111 高硬度材への小径ねじ加工 ○伊藤実朗、乗松頭太朗(オーエスジー(株))</p> <p>112 金型穴加工の高効率加工 ○山本剛広、佐野浩章(オーエスジー(株))</p> <p>113 微細工具による加工提案 ○野村桂子、遠藤孝政、松永良子(日進工具(株))</p>	<p>211 工具経路点配置最適化による加工面の高品位化 ○大坪正典(USOL 中部(株))、蓮沼博行(USOL 東京(株))、日笠山晴久、三石貴幸(トヨタ自動車(株))</p> <p>212 離散点群の圆弧近似法による NC 加工データ量の削減と実加工による評価 ○川崎清貴(日本大学大学院)、小林義和、白井健二(日本大学)、近藤司(函館工業高等専門学校)</p> <p>213 高品質な STL ミーリングを実現する最新のポリゴン処理技術 ○今田智秀(株)データ・デザイン</p>	<p>311 ダイカスト金型の耐ヒートチェック性に及ぼす鋼材と表面処理の影響 ○横井直樹、河野正道、井上幸一郎(大同特殊鋼(株))</p> <p>312 次世代コアピンによる寿命向上 ○白石英資(日立金属工具鋼(株))、小久保博高、小林義洋(日産自動車(株))、秦友宏(泰精工(株))</p> <p>313 ダイカスト金型に発生する応力に関する考察 ○栢原芳郎(トヨタ自動車(株))</p>	<p>「若手経営者に訊く ~将来を見据えた経営戦略~」</p> <p>司会 高橋啓太 ((株)クライムエヌシーデー) 平林巧造 ((株)サイバックコーポレーション)</p>
<p>11:10~12:10 射出成形① 座長 松田礼 都立産業技術高等専門学校</p>	<p>11:10~12:10 5軸加工 座長 小泉哲 (株)C&G システムズ</p>	<p>11:10~12:10 鋳造・ダイカスト② 座長 語田和秀 (株)ヤマナカコーキン</p>	<p>(内容の詳細は別紙をご覧ください)</p>
<p>114 量産成形でのトラブル回避の為に~エジェクタプレート軽量作動について~ ○鷹尾汎、鷹尾伸一(株)タカオ設計事務所</p> <p>115 スタックモールドによる高効率射出成形 ○蔵満和貴、井上正明、桑迫信一、井出徹(ホンダエンジニアリング(株))</p> <p>116 バリ抑制に向けたバンパ金型製作プロセスの最適化 ○大塚宏明(マツダ(株))</p>	<p>214 割出し5軸加工工程 自動設計支援システムの開発 ○沖田俊之、山田良彦(株)ジェイテクト)、桑野義正(株)豊田中央研究所)</p> <p>215 WorkNC における金型5軸加工パス作成の効率化 ○水野英一(株)セスクワ)</p> <p>216 機械構造の干渉を考慮した5軸制御加工用工具経路生成法 ○森重功一、上江洲亘、前田未智人(電気通信大学)</p>	<p>314 ダイカスト金型の耐ヒートチェック性を改善する複合表面処理「アミナイトDS」 ○北川利博(大同アミスター(株))、平岡泰(大同特殊鋼(株))、小林祐次(新東工業(株))</p> <p>315 重力鋳造における低温金型での湯まわり性 ○三輪勇太、今村友紀(岐阜大学)、山縣裕(岐阜大学金型創成技術研究センター)</p> <p>316 AL 精密鋳造による真空成形型の工法開発 ○内智幸、三木徹(ホンダエンジニアリング(株))</p>	

13:00～			
13:00～14:00 射出成形② 座長 小林富士雄 ソニー(株)	13:00～14:00 精密加工 座長 矢部和寿 (株)牧野フライス製作所	13:00～14:00 工作機械 座長 村木俊之 ヤマザキマザック(株)	13:00～15:00 特別セッション③
<p>117 精密射出成形機と成形システム事例 ○前田洋、合葉修司、毛利川雅(株)ソディックプラスチック)、澤崎隆(株)ソディック)</p> <p>118 高速ランナー切替装置の開発と内部樹脂流動挙動の可視化計測 ○金藤芳典、横井秀俊 (東京大学)</p> <p>119 アルミニウム合金金型による射出成形品のひずみ低減 ○高井信次、木下雅貴(岐阜大学)、山縣裕(岐阜大学金型創成技術研究センター)、及川涉(日本プラスチック(株))</p>	<p>217 超精密・微細切削の最新動向 ○松岡甫篁 (株)松岡技術研究所)</p> <p>218 マイクロ・ナノ加工と微細・精密成形の最新技術事例 ○平角喜彦 (株)ソディック新横)、澤崎隆 (株)ソディック)</p> <p>219 小型精密加工機「μV1」による加工事例 ○佐藤欣且 (三菱重工業(株))</p>	<p>317 高品位レーザを用いた 3D 精密形状加工機の紹介 ○北村洋吾、松岡興治 (株)森精機製作所)</p> <p>318 加工能率向上に貢献する「加工ナビ」の紹介 ○角谷幸一、山尾道明、安藤知治、上野浩、石原洋成 (オークマ(株))</p> <p>319 iQ300 の特徴と加工事例 ○木村武生 (株)牧野フライス製作所)</p>	<p>「がんばる日本の型屋さん パート5」</p> <p>司会</p> <p>保坂光一郎 (日立ツール(株)) 松岡興治 ((株)森精機製作所)</p> <p>(内容の詳細は別紙をご覧ください)</p>
14:10～14:50 射出成形③ 座長 小林富士雄 ソニー(株)	14:10～15:50 鍛造・プレス 座長 栗山和俊 オークマ(株)	14:10～15:10 金型材料 座長 高橋啓太 (株)クライムエスシーデー	
<p>120 金型の素材や表面状態の影響を受けないシボ加工技術 ○曾我部三志、青田定男、勝谷和夫、兵藤憲道、青田久男(株)棚澤八光社)、原山昇、野崎誠(株)積水工機製作所)、吉川忠作、中本貴之(大阪府立産業技術総合研究所)、増井清徳(E.D.M.ラボ)</p> <p>121 成形現場における電子ビーム PIKA 面加工の効果・効用 ○井上基弘、澤崎隆 (株)ソディック)</p>	<p>220 スクラップ不具合に対する一貫保証体系構築 ○福元賢巳、田中美徳、中島俊之(日産自動車(株))</p> <p>221 熱間鍛造クランクシャフト良品条件確立による欠肉不良ゼロに向けた取り組み～MT法による不良につながる製造条件の解明～ ○柴田佑輔、野上芳和(トヨタ自動車(株))</p> <p>222 高機能・低コスト化を実現する自動車用高精度サイクロイド減速歯車のプレス加工の試作開発 ○白鳥達也、平林巧造、平林健吾、長田直樹(株)サイベックコーポレーション)</p> <p>223 サーボプレスを活用した薄板ケースの鍛造成形 ○新川真人 (岐阜大学)、白石光信 (近畿大学)、西村憲治、西村忠憲 (株)西村金属)</p> <p>224 微細結晶 Mg 合金の恒温条件下における押広げ押出鍛造 ○中村克昭、鈴木裕 (九州工業大学)</p>	<p>320 新しいプラスチック金型用鋼「HPM-MAGIC、HPM-PRO」 ○関山孝明、中津英司、菅野隆一朗、細田康弘 (日立金属(株))</p> <p>321 高信頼性汎用熱間ダイス鋼「DHA-WORLD」 ○森川秀人 (大同特殊鋼(株))</p> <p>322 マトリックス冷間ダイス鋼「DCMX」の冷間プレス金型実用事例 ○中浜俊介 (大同特殊鋼(株))</p>	

			<p>15:10~17:10</p> <p>特別セッション④</p>
			<p>「3D-CAD/CAE の有効活用, CAE をうまく使ったユーザー事例」</p> <p>司会</p> <p>樋泉昌明 (日本ユニシス・エクセリューションズ(株)) 渡邊忍 (株)C&G システムズ</p> <p>(内容の詳細は別紙をご覧ください)</p>

「型技術者会議 2010」

特別企画

開催日時：2010年6月15日（火） 10：00～12：00

開催場所：大田区産業プラザ PiO 小展示ホール

「CO₂低減に寄与する型技術(環境にやさしい型技術)」

総合司会：小林 富士雄（ソニー(株)）・澤崎 隆（(株)ソディック）

趣旨：CO₂を低減する社会を実現するために、LED照明、家庭用燃料電池などエネルギー利用効率の向上を目指すもの、風力発電や電気自動車などエネルギー源の多様化・分散化を目指すものが実用化に向け開発されております。本特別企画では、商品・技術の優位性をご紹介・PRして頂くと同時に、型技術者会議 2010 のメインテーマ「環境にやさしい革新的型技術」に即し、型技術を含めた商品開発および生産技術のキーテクノロジーのエッセンスをご発表頂くことにより、会議の活性化、充実を目指しております。

講演内容：（敬称略） ＊各講演 40 分（質疑応答含）

- | | | |
|--------------------------------|------------------|-------|
| 1) 「加速する環境技術への我が社の取り組み」 | (株)サイバックコーポレーション | 平林 巧造 |
| 2) 「環境共生型社会の構築に貢献するダイカスト技術」 | (社)日本ダイカスト協会 | 西 直美 |
| 3) 「Panasonic におけるエネファームの取り組み」 | パナソニック(株) | 松井 幹彦 |

「型技術者会議 2010」

特別セッション ①

開催日時：2010年6月15日（火）16：00～18：00

開催場所：大田区産業プラザ PiO 小展示ホール

「わが社の経営戦略と技術・技能伝承」

総合司会：白井 健二（日本大学）・藤代 浩司（(株)宮津製作所）

趣旨：国際競争の中で経営の効率化・低コスト化を図るため、専門化や多角化、分社化やアウトソーシング、海外への進出など企業の経営環境・労働環境は急速に変化しています。一方、地球環境保護の機運の高まりにより、産業構造も変化を迎え、これまでの社内技術・技能伝承にとどまらず、将来に向けた経営戦略の再構築とその共有化も含めた企業内教育の必要性が重要になってきています。本来、高品質の源であり、競争力の源であったはずの企業の教育がコストとなり、教育の電子化(eラーニング)やアウトソーシングが進むなかで、企業の中に昔のような教育者がいなくなっているのが現状です。そんな中、国際競争を生き抜くために、ユニークな経営戦略のもと、企業内教育に力を入れている企業を紹介するとともに、実際の金型加工現場における技術・技能の共有化に対する企業内での手法、問題、展望についてご講演いただきます。

講演内容：（敬称略） ＊各講演 40 分（質疑応答含）

- | | | |
|---------------------------------------|--------------|-------|
| 1) 「製品開発検証における短納期の樹脂成形試作サービス」 | (株)クライム・ワークス | 山口 誠二 |
| 2) 「なぜ 今、人材戦略なのか」 | (株)木村鋳造所 | 木村 博彦 |
| 3) 「生産性 10 倍を目指す “戦略・技能・匠” のシステム化と歩み」 | (株)ツバメックス | 荒井 善之 |

「型技術者会議 2010」

特別セッション ②

開催日時：2010年6月16日（水）9：30～12：00

開催場所：大田区産業プラザ PiO 小展示ホール

「若手経営者に訊く～将来を見据えた経営戦略～」

総合司会：高橋 啓太 ((株)クライムエヌシーデー)・平林 巧造 ((株)サイベックコーポレーション)

趣旨：金型業界においては、時代の経過と共に段階時代の創業者から若手への事業継承による世代交代が多く見受けられます。事業継承を行った若手経営者には未曾有の不況と言われる厳しい環境下での経営戦略を行わなければなりません。国内需要の減少によるグローバル化といった非常に激しいこの時代をどう生き残るのか？また、世界中で環境対応車や環境商品の開発が急速に進む中で、どう自社の技術を進化させるのか？本セッションにおいては金型業界の若手経営者にご参加頂き「将来を見据えた経営戦略」についてご教授いただくと同時に会場の皆様とディスカッションして頂くお時間も考えています。
今後事業継承を行う企業様や次期後継者はもちろんのこと参加される多くの方々にも、日本の基盤技術である金型産業の今後の方向性について熱く討論できればと期待しております。本セッションにおける多くの参加者をご期待申し上げます。

講演内容：（敬称略） *各講演 30分（質疑応答含）

- | | | |
|------------------------------------|-----------------|-------|
| 1) 「“人材” から見た素形材企業の新規受注獲得と営業能力」 | (財)機械振興協会 経済研究所 | 山本 聡 |
| 2) 「昭和精工の歩みと将来ビジョン」 | 昭和精工(株) | 木田 成人 |
| 3) 「企業と事業の世代交代」 | (株)最上インクス | 鈴木 滋朗 |
| 4) 「型屋からの脱皮」 | 檜山金型工業(株) | 檜山 剛士 |
| 5) パネルディスカッション（参加者とのディスカッション） *30分 | | |

「型技術者会議 2010」

特別セッション ③

開催日時：2010年6月16日（水）13：00～15：00

開催場所：大田区産業プラザ PiO 小展示ホール

「がんばる日本の型屋さんパート5」

総合司会：保坂 光一郎（日立ツール(株)）・松岡 興治（(株)森精機製作所）

趣旨：2006年の型技術者会議において、「同業の型屋さんの話を聞きたい」という要望にお応えして始めた特別企画「がんばる日本の型屋さん」は独自技術や優れた経営戦略をお持ちの型屋さんにご講演いただき大変好評であり今回“パート5”を企画いたしました。リーマン・ブラザーズの破綻を契機とした世界同時不況の影響はまだ大きい状況ですが、このような中で元気に活躍されている「型屋さん」にその経営戦略、技術革新、人材育成などに関する色々な自慢話を披露していただきます。この企画が本会議参加者の今後の更なる活性化のヒントとなればと期待しております。

講演内容：（敬称略） *各講演40分（質疑応答含）

- | | | |
|--|-----------|-------|
| 1) 「限界を超えた超薄肉・超微細プラスチック製品を可能にする技術は、人づくりと環境が大事」 | (株)かゐわ | 山添 重幸 |
| 2) 「学びあう経営」 | (株)シンクフォー | 山下 祐 |
| 3) 「沈まぬ日本のものづくり～キメラの5つのキーワード～」 | (株)キメラ | 藤井 徹也 |

「型技術者会議 2010」

特別セッション ④

開催日時：2010年6月16日（水）15：10～17：10

開催場所：大田区産業プラザ PiO 小展示ホール

「3D-CAD/CAE の有効活用、CAE をうまく使ったユーザー事例」

総合司会：樋泉 昌明（日本ユニシス・エクセリョーションズ(株)）・渡邊 忍（(株)C&G システムズ）

趣 旨：昨今、金型発注のグローバル化に伴い、型メーカーとして国内で生き残るには、金型設計・製造に多くの時間を費やすことはできない状況となっている。すなわち、何度もトライを重ねて金型の完成度を上げていくような型造りからの脱皮が期待されている。一方、金型設計業務における 3D-CAD の普及に伴い、CAE が高度に活用できる型設計環境が急速に整いつつある。本セッションでは、金型設計工程において CAE を上手に利用して、早い段階で問題点を潰し金型の品質を効率よく上げている企業の方々にご講演頂きます。皆様の金型設計製造業務の改善、革新のヒントとなれば幸いです。

講演内容：（敬称略） *各講演 40 分（質疑応答含）

- | | | |
|------------------------------------|-----------|-------|
| 1) 「外板部品における面歪予測の取り組み」 | (株)宮津製作所 | 清水 和宏 |
| 2) 「金型 L/T 短縮と 3D-CAD/CAE」 | オムロン(株) | 掛井 康博 |
| 3) 「CAE を活用した形状モデルと展開ライン作成による型費低減」 | (株)キーレックス | 井上 卓治 |