会員各位

一般社団法人 型技術協会

第30回型技術協会賞受賞者の決定について

本会では、型技術ならびに型産業のより一層の発展を図ることを目的に「型技術協会賞」を設け、1991年より「**功績賞」「技術賞」「型技術論文賞**」、1996年より「型技術者会議」および「型技術ワークショップ」の発表より総合的に優秀な講演者等を顕彰する「**奨励賞**」が設置され、特に優れかつ貢献度の高い型に関する技術等に対して、毎年顕彰を行っております。本年もそれぞれの受賞者を決定いたしましたので、ここに各々の受賞者をお知らせいたします。

なお、本賞における賞金および表彰に関する費用につきましては、(公財)金型技術振興財団の協力を得て行っております。

表彰式は「型技術者会議 2020」開催中の下記日程で行います。多数のご参加をお願いいたします。

贈 賞 式 (総会含む)

日 時:2020年6月18日(木)13:40~14:50

場 所:大田区産業プラザ PiO

〒144-0035 東京都大田区南蒲田 1-20-20

(JR 京浜東北線 蒲田駅より徒歩 12 分、京浜急行 京急蒲田駅より徒歩 2 分)

*「型技術者会議 2020」の参加はお申込みが必要となります

第30回型技術協会賞

「功績賞」

型技術の進歩、向上、発展に関して特に功績の大きかった個人

受賞者 安齋 正博 (芝浦工業大学)



高速ミーリング研究成果を金型の高精度・高能率加工につなげた。 型技術協会の設立以来、理事、編集委員長、企画委員長、副会長を 歴任し、型技術協会の発展に貢献した。

受賞者 野田 泰義 (KTX 株式会社)



原型の形状や模様の転写性において、抜きん出た精密さを発揮する 電気電鋳金型を開発。日本金型工業会、理事および技術委員として 金型業界の発展に尽力した。

「技術賞」

特に優れた貢献度の高い型技術の開発者(一般公募)

受賞題目及び受賞者

ポリ乳酸製薄肉容器・超臨界二酸化炭素射出成形金型技術の開発 小松 道男 (小松技術士事務所)

「型技術論文賞」

「型技術」誌に掲載された特に優れた論文等の著者

受賞論文及び執筆者

ABS 装置用部品の軽量化・低コスト化に寄与する 押込み絞りプレス加工技術の開発(2019.6 月号)

馬場 保、松下 祐輔(日伸工業株式会社)

冷間圧造技術を活かした異種金属接合工法「AKROSE」の開発(2019.6 月号) 山本 浩二、手島 政和(日東精工株式会社)

金属樹脂接合技術「ポリメタック®」

-ヒート&クール成形法を用いた金属/非晶性樹脂の一体成形- (2019.10 月号)

井上 悟郎、木村 和樹、三隅 正毅 (三井化学株式会社)

「奨励賞」

型技術者会議および型技術ワークショップにおける優秀講演者および連名者

「型技術者会議 2019」

CNF 樹脂活用への成形技術と家電管体への適用事例

石田 卓輝、西野 彰馬、切通 毅、峯 英生、曽山 隆彦、

佐藤 照久、榎本 武弘 (パナソニックプロダクションエンジニアリング株式会社)

「走る歓び」の実現に向けたシリンダーヘッド寸法のモデルベース開発 梅原 美友、米澤 英樹、丸尾 幸治、末永 啓太 (マツダ株式会社)

金属 3D プリンタにおける金型鋼の応力解放技術

新家 一朗、岡﨑 秀二、松本 格 (株式会社ソディック)

「型技術ワークショップ 2019」

プラスチック金型における電極製作・放電加工の自動化システム開発 黒川 一成 (キャノン株式会社)

クランクシャフト鍛造ラインにおける **IoT** を活用した粗材品質向上の取組み中村 公香、藤川 真一郎、松苗 宏樹、渡邊 敦夫、石井 賢一郎 (日産自動車株式会社)

異形工具を用いた加工時間短縮活動

針原 保、松本 康彦、鈴木 清孝 (ヤマハ発動機株式会社)

※所属は論文掲載時による