

型技術者会議 2008

2008 CONFERENCE on DIE and MOULD TECHNOLOGY

開催日時： 2008年6月17日（火） 10:00～20:00
2008年6月18日（水） 10:00～17:50

開催場所： 大田区産業プラザ PiO
〒144-0035 東京都大田区南蒲田 1-20-20
(JR 京浜東北線蒲田駅より徒歩12分、京浜急行 京急蒲田駅より徒歩2分)

主 催： 型技術協会

協 賛： RP 産業協会、自動車技術会、精密工学会、素形材センター、全日本プラスチック製品工業連合会、
ダイヤモンド工業協会、電気加工学会、超硬工具協会、日本金型工業会、日本機械学会、日本木型工業会、
日本金属プレス工業協会、日本工具工業会、日本工作機械工業会、日本合成樹脂技術協会、日本塑性加工
学会、日本ダイカスト協会、日本鍛造協会、プラスチック成形加工学会

後 援： 財団法人 金型技術振興財団、財団法人 大田区産業振興協会

型技術者会議 2008 講演スケジュール

(収録講演件数 80件)

		10:00	11:10	12:10	13:00	13:40	14:50	15:30	16:00	17:00	18:00	20:00			
6 月 17 日 (火)	コンベン ション ホール1	切削加工機① 101、102、103 保坂 3件	切削加工機② 104、105、106 保坂 3件	休 憩	/	/	/	切削加工① 107、108、109 今泉 3件	切削加工② 110、111、112 今泉 3件	懇親 パーティー 準備	懇 親 パーティー				
	コンベン ション ホール2	CAD/CAM/CAE① 201、202、203 小泉 3件	CAD/CAM/CAE② 204、205、206 小泉 3件					CAD/CAM/CAE③ 207、208、209 渡邊 3件	CAD/CAM/CAE④ 210、211、212 渡邊 3件						
	特別会議室	放電加工① 301、302、303 矢部 3件	放電加工② 304、305、306 矢部 3件					放電加工③ 307、308、309 小林(繁) 3件	放電加工④ 310、311、312 小林(繁) 3件				17:40		
	小展示 ホール	特別企画① 「急成長を続ける海外の型屋さん」 平林、松岡						協会賞 贈賞式	特別講演 井川正治氏 トヨタ自動車㈱ 森				技術賞受賞講演 宇野	特別企画② 「社長に聞(効)かせたい 人材育成」 大橋、白井	
	コンベンション ホールロビー	展示コーナー													

		10:00	11:10	12:10	13:00	13:40	14:40	14:50	15:50	16:00	17:00	
6 月 18 日 (水)	コンベン ション ホール1	切削加工③ 113、114、115 高橋(一) 3件	切削加工④ 116、117 高橋(一) 2件	休 憩	/	/	切削加工⑤ 118、119、120 峰松 3件	プレス加工 121、122、123 峰松 3件	計測・品質 124、125、126 速水 3件		17:20	
	コンベン ション ホール2	CAD/CAM/CAE⑤ 213、214、215 岩崎 3件	CAD/CAM/CAE⑥ 216、217 岩崎 2件				金型材料① 218、219、220 平林 3件	金型材料② 221、222、223、224 平林 4件	積層造形 225、226 米山 2件			
	特別会議室	表面処理① 313、314、315 高橋(啓) 3件	表面処理② 316、317、318 高橋(啓) 3件				表面処理③ 319、320、321 西村 3件	生産管理① 322、323、324 小林(富) 3件	生産管理② 325、326、327、328 小林(富) 4件	17:50		
	小展示 ホール	特別セッション① 「軽量・コンパクト化商品を 支える型技術」 大場、米山					総 会 型技術協会	特別セッション② 「高精度金型を支える CAE 技術」 山中、山本		特別セッション③ 「がんばる日本の型屋さんパート3」 松岡、村木		
	コンベンション ホールロビー	展示コーナー					18日は16:00で終了					

特別講演

6月17日(火) 小展示ホール(13:40~14:40)

「未来に発信するトヨタのモノづくりと型技術」

トヨタ自動車(株) 専務取締役 **井川 正治**

司 会 : 森 和男(栃木県産業技術センター)

特別企画 2件

6月17日(火) 小展示ホール(10:00~12:00)

「急成長を続ける海外の型屋さん」

6月17日(火) 小展示ホール(15:40~17:40)

「社長に聞(効)かせたい人材育成」

特別セッション 3件

6月18日(水) 小展示ホール(10:00~12:00)

「軽量・コンパクト化商品を支える型技術」

6月18日(水) 小展示ホール(13:40~15:40)

「高精度金型を支える CAE 技術」

6月18日(水) 小展示ホール(15:50~17:50)

「がんばる日本の型屋さんパート 3」

一般講演： 80件 1講演15分、討論5分

型技術協会「協会賞」贈賞式

6月17日(火) 小展示ホール(13:00~13:30)

「技術賞」受賞特別講演

6月17日(火) 小展示ホール(14:50~15:30)

型技術協会総会

6月18日(水) 小展示ホール(13:00~13:30)

展示： コンベンションホールロビー

懇親パーティー： 6月17日(火)(18:00~20:00)

平成 20 年度 (第 22 回) 「型技術者会議 2008」プログラム

(一講演 15 分、討論 5 分 ○印講演者(敬称略))

6 月 1 7 日 (火)			
コンベンションホール 1 (4 階)	コンベンションホール 2 (4 階)	特別会議室(3 階)	小展示ホール(2 階)
<p>10:00~11:00 切削加工機① 座長 保坂光一郎 (日立ツール(株))</p>	<p>10:00~11:00 CAD/CAM/CAE① 座長 小泉哲 (株グラフィックプロダクツ)</p>	<p>10:00~11:00 放電加工① 座長 矢部和寿 (株牧野フライス製作所)</p>	<p>10:00~12:00 特別企画①</p>
<p>101 中大物金型の高速・高精度加工のための金型加工機 ○小林聡(株牧野フライス製作所)</p> <p>102 金型加工用マシニングセンタ「V33i」その特徴・性能と加工事例 ○中安和正(株牧野フライス製作所)</p> <p>103 主軸変位補正と加工精度 ○松原俊夫 (株ソディックハイテック)</p>	<p>201 ソリッドデータを活用した金型製作における新しい生産情報活用 Tool【SolidAidMeister】の紹介 ○富永英樹、石塚富士男(日本ユニシス・エクスレーションズ(株))</p> <p>202 3D-CAD データを活用した金型生産システム (FM3D) の構築 ○田原均、大村真司、篠塚五月、渡邊淳嗣(キャンノン(株))</p> <p>203 適材適所の金型設計ツール –自分の道具は自分でつくる。設計者がつくる型設計用 CAD– ○梶田智志、成田耕治(シミズ工業(株))、鳥巢正治、吉田伸二(デジタルプロセス(株))</p>	<p>301 最新のワイヤ放電加工機による生産性の向上 ○林英明、木場亮吾、鶴飼佳和(三菱電機(株))</p> <p>302 最新のワイヤ放電加工事例 ○和田光悦、榎本耕二、塩澤貴弘(三菱電機(株))</p> <p>303 金型生産のグローバル化をサポートするワイヤ放電加工の最新技術 ○荒井洋次、佐野定男(株ソディック)</p>	<p>「急成長を続ける 海外の型屋さん」</p> <p>司会 平林健吾 (株サイベックコーポレーション) 松岡甫篁 (株松岡技術研究所)</p> <p>(内容の詳細は別紙をご覧ください)</p>
<p>11:10~12:10 切削加工機② 座長 保坂光一郎 (日立ツール(株))</p>	<p>11:10~12:10 CAD/CAM/CAE② 座長 小泉哲 (株グラフィックプロダクツ)</p>	<p>11:10~12:10 放電加工② 座長 矢部和寿 (株牧野フライス製作所)</p>	
<p>104 5 軸加工における適応制御技術 ○只隈丈朗、中林光徳(大阪機工(株))</p> <p>105 5 軸加工機による高速・高能率加工 ○多田俊彦(株牧野フライス製作所)</p> <p>106 タッチプローブを用いて傾斜面への加工を簡単にする機能の紹介 ○西口直浩、森規雄、川名啓(株牧野フライス製作所)</p>	<p>204 金型設計用 2 次元 3 次元融合 CAD/CAM システム「EXCESS-HYBRID」のご紹介 ○瀬戸口豊、渡邊忍(コンピュータエンジニアリング(株))</p> <p>205 ソリッドモデルを使った 2 軸/2.5 軸加工用 CAM「3D 自動プロ」のご紹介 ○為川清澄(株NTT データエンジニアリングシステムズ)</p> <p>206 大型金型設計のフル 3 次元化を実現する TOPmold ○中條貴之(コダマコーポレーション(株))</p>	<p>304 金型の生産性を劇的に変える Hybrid Wire ワイヤ放電加工機の活用事例 ○吉田一也(株ソディック)</p> <p>305 細線ワイヤによるワイヤ放電加工 ○吉田功二(株牧野フライス製作所)</p> <p>306 ワイヤ放電加工特性に及ぼすワイヤ表面酸化の効果 ○山内俊之(トクセン工業(株))、東昌幸、岡田晃、宇野義幸(岡山大学)</p>	

			<p>13:00~13:30 協会賞贈賞式</p>
			<p>13:40~14:40 特別講演</p>
			<p>「未来に発信するトヨタのモノづくりと型技術」</p> <p>トヨタ自動車(株) 専務取締役 井川正治氏</p> <p>司会 森和男 (栃木県産業技術センター)</p> <p>(内容の詳細は別紙をご覧ください)</p>

14:50~			
コンベンションホール1(4階)	コンベンションホール2(4階)	特別会議室(3階)	小展示ホール(2階)
<p>14:50~15:50 切削加工① 座長 今泉英明 (オーエスジー(株))</p>	<p>14:50~15:50 CAD/CAM/CAE③ 座長 渡邊忍 (コンピュータエンジニアリング(株))</p>	<p>14:50~15:50 放電加工③ 座長 小林繁 (株ソディック)</p>	<p>14:50~15:30 技術賞受賞特別講演</p>
<p>107 高硬度材への深彫り加工に適応したロングネックラジラスエンドミルの開発 ○苮木泰斗、石井聡、小日向工(日進工具(株))</p> <p>108 ラジラスエンドミルにおける高能率、高精度加工事例 ○前田一勇、村上大介、上坂伸哉(住友電工ハードメタル(株))、堀功(㈱不二越)</p> <p>109 高能率ボールエンドミルの開発 ○古塩純一、佐藤彰(ユニオンツール(株))</p>	<p>207 Cadmeister による樹脂金型構想設計支援機能のご紹介 ○関口朗(日本ユニシス・エクセリョーションズ(株))</p> <p>208 樹脂金型における穴加工用自動CAMの開発 ○佐野記章(日本ユニシス・エクセリョーションズ(株))</p> <p>209 モールド部品の3D単独図活用に向けた取組み ○田原均、篠原裕之、吉川佐織(キャノン(株))</p>	<p>307 最新の細穴加工機の新機能と加工事例 ○堀尾一哉(メルコメカトロシステム(株))、佐藤清侍(三菱電機(株))</p> <p>308 最新の形彫放電加工機の新機能と生産性の向上 ○黒川聡昭、渡辺浩太郎、河合泰弘(三菱電機(株))</p> <p>309 最新の形彫放電加工事例 ○加藤木英隆、神谷聖人、浅井巖慶(三菱電機(株))</p>	<p>司会 宇野義幸 (岡山大学)</p> <p>「異種材、異形状コアの高速積層プレス加工技術」 森川博 (㈱デンソー)</p> <p>「微細超深穴加工用ドリル「エボック マイクロステップボーラー」の開発」 赤松猛史 (日立ツール(株))</p>

<p>16:00~17:00</p> <p>切削加工②</p> <p>座長 今泉英明 (オーエスジー(株))</p>	<p>16:00~17:00</p> <p>CAD/CAM/CAE④</p> <p>座長 渡邊忍 (コンピュータエンジニアリング(株))</p>	<p>16:00~17:00</p> <p>放電加工④</p> <p>座長 小林繁 (株ソディック)</p>	<p>15:40~17:40</p> <p>特別企画②</p>
<p>110 仕上げ加工用刃先交換式エンドミル『アルファボリッシュミルVタイプ』の紹介 ○木内康博、當麻昭次郎 (日立ツール(株))</p> <p>111 小型刃先交換式エンドミル『アルファスーパーエクスレントミニASM形』の紹介 ○村尚則、永潤憲二(日立ツール(株))</p> <p>112 微小径エンドミル加工の状態監視 ○柴原豪紀、熊谷幹人、宮島義嗣、梶尾茂樹(大阪機工(株))</p>	<p>210 「3DQuickPress」による自動車部品向け順送金型設計 ○大町勝一郎(株ナノソフト)</p> <p>211 eta/DYNAFORMによる最新板成形技術の紹介 ○福原貨人(サイバネットシステム(株))</p> <p>212 ここまで進んだ、形彫り放電加工の自動電極設計とその効果 ○田中賢司(株ソディック)</p>	<p>310 最新の形彫放電加工機のグラファイト電極高品位加工事例 ○鶴飼洋史、佐々木史朗、阿久根光明、森田一成(三菱電機(株))</p> <p>311 形彫り放電加工における、グラファイト電極のゼロ消耗によって変わる金型生産 ○橋本剛、佐野定男、鍋倉伸嘉、柳澤智幸(株ソディック)</p> <p>312 グラファイト電極による放電加工-導入効果とその活用例 ○根本政典(株牧野フライス製作所)</p>	<p>「社長に聞(効)かせたい 人材育成」</p> <p>司会 大橋隆弘 (国士舘大学) 白井健二 (日本大学)</p> <p>(内容の詳細は別紙をご覧ください)</p>

6月18日(水)			
コンベンションホール1(4階)	コンベンションホール2(4階)	特別会議室(3階)	小展示ホール(2階)
10:00~11:00 切削加工③ 座長 高橋一郎(独)理化学研究所	10:00~11:00 CAD/CAM/CAE⑤ 座長 岩崎親悟(日本ユニシス・エクセリュションズ株)	10:00~11:00 表面処理① 座長 高橋啓太(株)クライムエヌシーデー)	10:00~12:00 特別セッション①
113 切削ノウハウの可視化と蓄積共有を実現する自己成長型ナレッジ・データベースの構築 ○岩下広一郎(株)データ・デザイン)、吉田正生(株)吉田金型工業)	213 メッシュデータによる設計変更と CAD データ構築 ○澤井裕太、青山英樹(慶應義塾大学)	313 冷間プレス金型用新 PVD コーティング Tribec 天(アマツ) ○本多史明(日立金属株)	「軽量・コンパクト化商品を支える型技術」 司会 大場信昭(三菱電機株) 米山猛(金沢大学) (内容の詳細は別紙をご覧ください)
114 スクエアエンドミル工具による平面加工の精度評価に関する研究 ○池田直人、小林義和、白井健二(日本大学)、戸澤幸一(日産自動車株)	214 CNC5 軸新機能に対する NX での実現 ○鈴木貢、半澤克成(デジタルプロセス株)	314 電子ビーム加工機による各種表面改質効果 ○花井正博(多田電機株)、佐藤清侍(三菱電機株)	
115 保持形式の違いによる工具寿命と加工精度の関係 ○荒田幸一(株)MSTコーポレーション)、松岡甫篁(株)松岡技術研究所)、安齋正博(独)理化学研究所)	215 ヨーロッパにおける WorkNC 「Auto5」 と 5 軸加工 ○林幹二(株)セスクワ)	315 カナック繰り返し処理による金型の高寿命化 ○中曾修一、中西康弘(株)カナック)	
11:10~11:50 切削加工④ 座長 高橋一郎(独)理化学研究所	11:10~11:50 CAD/CAM/CAE⑥ 座長 岩崎親悟(日本ユニシス・エクセリュションズ株)	11:10~12:10 表面処理② 座長 高橋啓太(株)クライムエヌシーデー)	
116 金型深穴加工の高効率化 ○山本剛広(オーエスジー株)	216 直感的な触感インタフェースによる機械加工方案決定支援システムの構築 ○今田智秀(株)データ・デザイン)、森重功一(電気通信大学)、岩田憲治(株)スリーディー)	316 ダイカスト金型用 PVD コーティング“アミコート” ○北川利博、小林喜一(大同アミスター株)、石井孝也(日新電機株)	
117 微細超深穴加工用ドリル「エポックマイクロステップボーラー」の開発 ○赤松猛史、吉村彰、松本有司(日立ツール株)	217 Haptic Device を用いた多軸制御工作機械操作インターフェイスの開発 ○森重功一(電気通信大学)、山本良輔(電気通信大学大学院)	317 熱間加工用工具の表面改質技術 ○西田純一、金子雄治、宮嶋豊、赤池成一、加田善裕(日立金属工具鋼株)	
		318 電子ビーム加工 ○井上基弘(株)ソディック)	

13:00～

			13:00～13:30 型技術協会総会
13:40～14:40 切削加工⑤ 座長 峰松敏朗 (オークマ株)	13:40～14:40 金型材料① 座長 平林巧造 (株サイベックコーポレーション)	13:40～14:40 表面処理③ 座長 西村譲 (株ニチダイ)	13:40～15:40 特別セッション②
118 超微細・精密切削技術の最新動向と課題 ○松岡甫策(株松岡技術研究所) 119 マイクロ切削加工の現状と可能性 ○千田聡、遠藤政孝、高野良子(日進工具株) 120 ELID 研削用ラバーボンド砥石による自由曲面 金型仕上げ加工 ○松澤隆 (池上金型工業株)、伊藤伸英、塚越広 光(茨城大学)、根本昭彦(日本工業大学)	218 熱処理寸法制御性や金型製造性に優れた新冷間ダ イス鋼 ○清水崇行、井上幸一郎、関谷篤(大同特殊鋼株) 219 鋳造のハイサイクル化に貢献する高熱伝導率の金 型用鋼 ○河野正道(大同特殊鋼株) 220 高硬度耐熱超合金 RDH338 による温熱鍛型の寿命 向上 ○森川秀人、五味伸幸、植田茂紀(大同特殊鋼株)、 小森誠、松苗宏樹(日産自動車株)	319 塩浴室化処理の拡散層素濃度分布予測 ○平岡泰、井上幸一郎(大同特殊鋼株)、本田弘 之(大同アミスター株) 320 新真空炉での大物焼入れの検証 ○田中秀明(リヒト精光株) 321 レーザー肉盛・溶接機による金型の精密補修 技術 ○實石博司、青嶋松寿、中野康浩(テクノコー ト株)	「高精度金型を 支える CAE 技術」 司会 山中雅仁 (株ヤマナカゴーキン) 山本智子 (株NTTデータエンジニアリングシステムズ) (内容の詳細は別紙をご覧ください)
14:50～15:50 プレス加工 座長 峰松敏朗 (オークマ株)	14:50～16:10 金型材料② 座長 平林巧造 (株サイベックコーポレーション)	14:50～15:50 生産管理① 座長 小林富士雄 (ソニー株)	
121 トリミングプレス型考案によるスクラップカス 抑制の取組 ○野坂潤一郎、藤本孝行、戸沢幸一(日産自動車 株) 122 サーボプレスによるハイテン U 曲げ加工時のス プリングバックについて ○松野修一、菅沼俊治 (アイダエンジニアリング 株)、仲正彦 (三恵技研工業株) 123 熱間チューブバルジ製法における金型開発 ○石原好光、小林卓生、堀出、山本大介 (ホンダ エンジニアリング株)	221 高靱性マトリクスハイス ZHS®440 の特性に ついて ○福元志保、山口基、關山孝明(日立金属株) 222 高意匠量産プラスチック金型用鋼 HPM-MAGIC ○遠山文夫、井上義之、細田康弘、菅野隆一郎(日 立金属株) 223 ウェルドライン対策成形に適したプラスチック金 型用鋼 CENA1 ○中津英司、遠山文夫、田村庸(日立金属株) 224 新しい高性能ダイカスト金型材料 ZHD®435 の特性と適用事例 ○長澤政幸、山口基、片岡公太(日立金属株)、山下 泰弘(トヨタ自動車株)	322 鍛造型保全情報を活用した環境に優しいもの づくり ○稲田剛士(トヨタ自動車株) 323 実機試験によるダイカスト金型評価技術の開 発 ○横井直樹、井上幸一郎(大同特殊鋼株) 324 金型用工程管理システム「AIQ (アイク)」の ご紹介 ○田代勝法、淵野秀治、渡邊忍(コンピュータ エンジニアリング株)	

<p>16:00~17:00</p> <p>計測・品質</p> <p>座長 速水博文 (トヨタ自動車株)</p>	<p>16:20~17:00</p> <p>積層造形</p> <p>座長 米山猛 (金沢大学)</p>	<p>16:00~17:20</p> <p>生産管理②</p> <p>座長 小林富士雄 (ソニー株)</p>	<p>15:50~17:50</p> <p>特別セッション③</p>
<p>124 プレス成形モデルを用いた金型と弾性床盤のたわみ変形解析 ○黒瀬雅詞(群馬工業高等専門学校)、荻原利之(株オギハラ)、藤代浩司、萩口孝行(榊宮津製作所)</p> <p>125 3D 計測による金型精度解析 ○肥田健司、川端信弘(日産自動車株)</p> <p>126 980MPa級ハイテン材のプレスパネル品質向上活動 ○佐田和美、田中美徳、濱崎俊彰(日産自動車株)</p>	<p>225 順送り方式による微小部品の積層成形 ○田中祥一郎、小林義和、白井健二(日本大学)</p> <p>226 金属溶接積層による形状創成 [第一報] ○田中敬三、笹原弘之、上岡利人、松丸哲史、吉丸玲欧(東京農工大学大学院)</p>	<p>325 大型 TV パネル金型に見る～安全と環境を支える型技術～ ○鷹尾汎、永久保吉一、茂木真希夫(株タカオ設計事務所)</p> <p>326 タイ自動車用金型産業の取引構造の変容 ○山本聡(財機振興協会経済研究所)</p> <p>327 エコ・スブループシュを用いた材料歩留まり改善とサイクルタイムの短縮 ○織田貴之、市川泉(株ミスミ)、竹元通則(有大金精機)</p> <p>328 光学ガラス一体成形部品用金型開発 ○大塚正彦、半田寿裕(山一電機株)</p>	<p>「がんばる日本の型屋さん パート3」</p> <p>司会 松岡興治 (株森精機製作所) 村木俊之 (ヤマザキマザック株)</p> <p>(内容の詳細は別紙をご覧ください)</p>

「型技術者会議 2008」

特別企画 ①

開催日時：2008年6月17日（火） 10：00～12：00

開催場所：大田区産業プラザ PiO 小展示ホール

「急成長を続ける海外の型屋さん」

総合司会：平林 健吾 ((株)サイベックコーポレーション)・松岡 甫篁 ((株)松岡技術研究所)

趣 旨：金型大国日本においては、近年の海外金型メーカーの急成長に注目せざるを得ない状況にあります。中でも、台湾および中国の金型メーカーの技術面・戦略面の急進展は目覚ましく、その現状や動向に関する情報はたいへん重要です。そこで、本特別企画では台湾、中国で急成長を遂げている2社における取り組みや経営戦略についてお話をいただきます。今後のグローバル化について考える上で大きなヒントになることを期待します。

講演内容：（敬称略） *各講演60分（質疑応答含）

- | | | |
|------------------------------|------------|-------|
| 1) 台湾及成企業の中国大陸における経営戦略（実践） | 及成企業股份有限公司 | 林 輝雄 |
| 2) 金型重視で巨大企業となった中国 FOXCONN 社 | ファインテック(株) | 中川 威雄 |

「型技術者会議 2008」

特別企画 ②

開催日時：2008年6月17日（火） 15：40～17：40

開催場所：大田区産業プラザ PiO 小展示ホール

「社長に聞(効)かせたい人材育成」

総合司会：大橋 隆弘（国士舘大学）・白井 健二（日本大学）

趣 旨：近年、若者の科学離れはますます深刻となり、わが国の「ものづくり」の技術力の源である人材について、その確保と育成が企業にとって重要な問題となっています。本企画では、競争力ある優れた企業を実現する巧みな「人づくり」を実践する各位を招き、ご講演いただくものです。金型業界の人材育成に関係する会議参加者の全ての皆様に対し、大きなヒントが得られるセッションとなることを期待いたします。

講演内容：（敬称略） ＊各講演 40 分（質疑応答含）

- | | | |
|-------------------------------------|----------------|-------|
| 1) 未来に向けて | 堀越精機(株) | 堀越 秀昭 |
| 2) 我が社の人材育成～社員一人ひとりの満足度を 100 とする為に～ | しのはらプレスサービス(株) | 篠原 敬治 |
| 3) 我社の宝者 | (株)渡辺製作所 | 渡辺 伸治 |

「型技術者会議 2008」

特別セッション ①

開催日時：2008年6月18日（水） 10：00～12：00

開催場所：大田区産業プラザ PiO 小展示ホール

「軽量・コンパクト化商品を支える型技術」

総合司会：大場 信昭（三菱電機(株)）・米山 猛（金沢大学）

趣 旨：精密機器、情報機器はますます軽量化、コンパクト化が進み、薄肉射出成形品の高品質を支える金型設計・製作がますます重要になっています。本特別セッションでは、情報機器の生産に関わるメーカーより、軽量・コンパクト化の高機能製品を作成する金型の設計や製作、射出成形技術の工夫や取組みについて紹介していただきます。

講演内容：（敬称略） ＊各講演 40分（質疑応答含）

- | | | |
|----------------------------------|-----------------------|--------|
| 1) 超微細金型加工技術 | ソニー(株) | 鴻丸 幾久夫 |
| 2) 情報機器向け成形部品における低ソリ化への取組み事例 | コニカミノルタビジネステクノロジーズ(株) | 瓜生 直人 |
| 3) 成形・金型工場における高度デジタルネットワークの先進的活用 | 山形カシオ(株) | 佐竹 喜悦 |

「型技術者会議 2008」

特別セッション ②

開催日時：2008年6月18日（水） 13：40～15：40

開催場所：大田区産業プラザ PiO 小展示ホール

「高精度金型を支える CAE 技術」

総合司会：山中 雅仁 ((株)ヤマナカゴーキン)・山本 智子 ((株)NTT データエンジニアリングシステムズ)

趣 旨：金型メーカーにおいて CAE の活用による競争力の向上は最近最も注目されている話題の一つです。工程設計の効率・品質改善による一発良品化から、成形品の精度・機能アップ、板成形品での薄肉化、さらには型の高寿命化まで、CAE は金型設計の様々な部分で活用されています。この特別セッションでは、CAE について実用レベルに達した最先端の研究内容と、企業の設計現場での最新の活用状況を紹介させていただきます。産学間の活発なディスカッションにより、高精度金型を支えるコア技術としての CAE に関する現状および今後の課題に関する理解を深める場になることを期待します。

講演内容：（敬称略） *各講演 30 分（質疑応答含）

- | | | |
|------------------------------------|-------------|------|
| 1) 成形シミュレーション技術による金型設計の革新 | 日本大学 | 高橋 進 |
| 2) 鋳造 CAE を用いた自動車用アルミダイキャスト部品の欠陥予測 | 日産自動車(株) | 恩田 祐 |
| 3) CAE を用いた鍛造金型の寿命改善 | (株)ヤマナカゴーキン | 金 秀英 |
| 4) センサーPKG における CAE 解析の活用事例 | (株)山武 | 關 宏治 |

「型技術者会議 2008」

特別セッション ③

開催日時：2008年6月18日（水）15：50～17：50

開催場所：大田区産業プラザ PiO 小展示ホール

「がんばる日本の型屋さんパート3」

総合司会：松岡 興治（(株)森精機製作所）・村木 俊之（ヤマザキマザック(株)）

趣 旨：日本の金型産業はグローバル競争の中で生き抜くために、ユニークな経営戦略のもと、技術力を磨き、短納期への対応や高い品質の追求などを追い求めておられます。前回、前々回の型技術者会議において、独自技術や優れた経営戦略をお持ちの型屋さんにご講演をお願いした「がんばる型屋さん」（パート1～2）では、見事それを裏付ける内容であり、大変好評でありました。そこで今年も“がんばる日本の型屋さんパート3”を企画いたしました。ただし、今回は、型屋さんにこだわらず型関連の仕事で活躍されている方々まで範囲を広げさせていただき、より広い観点より、その経営戦略、技術革新、人材育成などに関する色々な自慢話を披露していただきます。この企画が本会議参加企業様の今後の更なる活性化のヒントとなればと期待しております。

講演内容：（敬称略） *各講演30分（質疑応答含）

- | | | |
|---------------------------------------|--------------|--------|
| 1) 企業の可能性を「IT」「設備」「戦略」「理論」、一そして必死さで追う | (株)キャムプレーン | 太田 実 |
| 2) 金属光造形複合加工の高度化 | (株)OPMラボラトリー | 森本 一穂 |
| 3) ものづくり中小企業としての活路 | 三津江金型(株) | 三津江 友幸 |
| 4) 独自の人づくり・ものづくり | (株)南武 | 野村 和史 |