

型技術ワークショップ2007 in 広島

講演会/展示会/懇親会 案内

第1日

平成19年11月27日(火)

8:30~ 受付開始 6階ロビー ※先頭が講演者

講演室D(平成の間 6階)

司会 高谷裕浩(大阪大学)

9:00 実行委員長あいさつ 山根八洲男(広島大学)

9:10 型技術協会あいさつ 副会長 宇野義幸(岡山大学)

講演室D(平成の間 6階)

オープニング講演

司会 山根八洲男(広島大学)

9:10 金型工場の見える化による工場運営について
講演者: 中土信之
マツダ(株)
ツールリング製作部 部長

10:10

展示室E(瀬戸の間 5階)

9:00~

カタログ展示

出展社(申込順)

・三菱マテリアルCMI(株)

・グリーンツール(株)

(2社)

機器・製品展示

出展社(申込順)

・(株)ソディック

・トーヨーエイテック(株)

・ダイジェット工業(株)

・(株)アルゴグラフィックス

・(株)東陽

・三菱マテリアルツールズ(株)

・東芝機械マシナリー(株)

・サイバネットシステム(株)

・(株)NTTデータ
エンジニアリングシステムズ

・(株)ユアビジネス

・シンク・スリー(株)

・(株)グラフィックプロダクト

・(株)トヨタケラム

・日本ユニシス(株)

(14社)

特別講演

司会 白瀬敬一(神戸大学)

16:00 酒造り技術における経験と勤

講演者: 平松順一

(独)酒類総合研究所

理事長

懇親会

司会 大田敦史(マツダ(株))

17:00

17:30

19:30

17:15~ 受付 平成の間入口

	講演室A(桜の間 5階)	講演室B(椿の間 5階)	講演室C(安芸の間 6階)	講演室D(平成の間 6階)	展示室E(瀬戸の間 5階)
10:30	CAD/CAM/CAE・生産システム① 座長 榎原弘之(九州工業大学) 白井健二(日本大学)	放電加工・表面改質① 座長 石田徹(大阪大学) 岡田晃(岡山大学)	型における計測・評価システム 座長 高谷裕浩(大阪大学) 小林義和(日本大学)	中国四国地域における金型技術の特徴・現況 座長 山下弘之(広島県立総合技術研究所 西部工業技術センター)	カタログ展示 出展社(申込順)
	A-1 金型設計における機械加工検証支援システムの開発 毎田和博、石丸真(マツダ(株))、乾正知(茨城大学)	B-1 グラファイト電極を使用したゼロ電極消耗電源の開発 橋本剛、柳澤智幸、鍋倉伸嘉(株)ソディック)	C-1 小径エンドミルの切れ刃輪郭形状と振り回りの光学式測定 柳和久、根深鉄平、田中秀岳(長岡技術科学大学)	D-1 真空射出成形法及び金型技術 森岡和宏、島本智明(ダイキョーニシカワ(株))、松本幸浩 (テック(株))	・三菱マテリアルCMI(株)
	A-2 機械の可動範囲と工具姿勢変化の連続性を考慮した5軸制御加工用工具経路生成法 藤野裕典(電気通信大学大学院)、森重功一(電気 通信大学)	B-2 超精密微細放電加工機による微細形状加工 池亀誠(株)牧野フライス製作所)	C-2 微細加工技術と評価法 ~光学部品への適用~ 国井弘毅(日本電産コパル(株))	D-2 EBポリッシングによる金型の表面改質 宇野義幸、岡田晃(岡山大学)、大地慶明、佐野定 男(株)ソディック)	・グリーンツール(株)
	A-3 難削材向け切削理論「TrueMill」による新加工技術 の追究 戸田秀実(株)データ・デザイン)	B-3 放電加工油の静電浄化による加工特性の向上 岡田晃、宇野義幸(岡山大学)、木村広則(株)クリーンテック)、 岩崎清二(日本スピードシヨア(株))	C-3 大物プレス金型の加圧時の動的3次元計測 黒瀬雅詞(群馬工業高等専門学校)、萩口孝行(株)宮津製 作所)、荻原利之(株)オギハラ)、工藤裕二(富士重工業(株))、 小谷雄二(東毛産業技術センター)	D-3 5軸制御マシニングセンタによる金型加工事例 角田庸人(安田工業(株))	
11:50	A-4 ナレッジテンプレートをを用いた3次元加工工程作成につ いて 橋口淳一、伊藤順、阿部昭久、鈴木貴亮(株)NTT データエンジニアリングシステムズ)	B-4 導電性セラミックスの高精度形彫り放電加工技術 橋川栄二(株)橋川製作所)	C-4 最新の非接触三次元計測と検査・リパースエンジニアリング技 術 兼尾利宏、長島茂、中里太郎(東京貿易テクノシステム(株))	D-4 超高速ダイカスト金型の寿命向上 有須田康弘、蓮野昭人(リョービ(株))、吉田潤二、谷井 一也(日本高周波鋼業(株))	機器・製品展示 出展社(申込順)
休憩					
13:00	CAD/CAM/CAE・生産システム② 座長 榎原弘之(九州工業大学) 白井健二(日本大学)	放電加工・表面改質② 座長 石田徹(大阪大学) 岡田晃(岡山大学)	工作機械① 座長 白瀬敬一(神戸大学) 森重功一(電気通信大学)	経験と勤を活かしたものづくり技術 座長 李木経孝(広島国際学院大学) 越智秋雄(広島工業大学)	・(株)ソディック
	A-5 プレス型における3次元プロフィール加工自動化の実現 宮澤徳博、三上純照(株)アルゴグラフィックス)、篠原廣 文(ユニプレス(株))、加藤孝一(東芝機械マシナリー(株))	B-5 金型の寿命を延ばす表面処理技術のご紹介 藤原浩司(トーヨーエイテック(株))	C-5 最近の5軸加工例の紹介 山本通(オークマ(株))	D-5 造船の外板曲げ加工について 上藤茂(ツインシホールディングス(株))	・トーヨーエイテック(株)
	A-6 プレス金型のリサイクル設計法の開発 岡田又治、森澤誠(マツダ(株))	B-6 表面被膜による射出成形金型の高寿命化の検討 照井琢磨、亀田英一郎、岩淵明、清水友治(岩手大学)	C-6 高剛性5軸制御マシニングセンタの特徴と加工事例 柴原豪紀、相尾茂樹、宮島義嗣、山下宏(大阪機工(株))	D-6 工作機械製造における熟練技術(きさげ)とその伝承 吉沢益則、山本博昭(株)シギヤ精機製作所)	・ダイジェット工業(株)
	A-7 ダイカスト金型加工用モデルの提案とCAMソフトの比 較検討 下野光博、糸川信哉(株)今西製作所)、武藤一夫 (職業能力開発総合大学)	B-7 ウォータージェット技術を応用したハイブリッドワイヤ 吉田一也(株)ソディック)	C-7 ボールエンドミル加工の精度予測と切削条件の自動修正の 試み 成田浩久、藤本英雄(名古屋工業大学)、白瀬敬一(神戸 大学)、荒井栄司(大阪大学)	D-7 経験と勤を活かした物作り 木村茂(株)ヒロテック)	・(株)アルゴグラフィックス
14:20	A-8 汎用工程表作成ソフトを利用した金型製造工程計 画システムの開発 石上隆司(株)ウェブアイ)	B-8 曲がり穴加工法の開発 -サーボモータの導入と曲がり穴 の小径化- 石田徹、竹内芳美(大阪大学)	C-8 横中ぐり盤「BTHシリーズ」の高速度化への取り組みと加工事例 遠藤克仁、多田敦司、伊藤隆昌(東芝機械マシナリー(株))	D-8 ものづくりにおける技術・技能の修得とその評価 山根八洲男、高橋勝彦、濱田邦裕、高田忠彦(広島 大学)	・(株)東陽
14:30	CAD/CAM/CAE・生産システム③ 座長 榎原弘之(九州工業大学) 白井健二(日本大学)	放電加工・表面改質③ 座長 石田徹(大阪大学) 岡田晃(岡山大学)	工作機械② 座長 白瀬敬一(神戸大学) 森重功一(電気通信大学)	切削・研削、高速ミリング、工具 座長 安齋正博((独)理化学研究所) 成田浩久(名古屋工業大学)	・三菱マテリアルツールズ(株)
	A-9 プラスチックパンパーの金型加工における工具姿勢の 最適工程設計 藤末晃、大塚宏明、小瀧和志(マツダ(株))、乾正知 (茨城大学)	B-9 冷間ダイス鋼の熱処理変寸に及ぼす合金元素と組織の 影響 清水崇行、井上幸一郎(大同特殊鋼(株))	C-9 マイクロ・ナノ金型製作用レーザー・イオンビーム複合加工機の 開発 山岸光(長野県工業技術総合センター)、吉田善一(東洋 大学)、坂上榮松(財団法人長野県テクノ財団)、守屋俊浩(野村 ユニソン(株))	D-9 CBNエンドミルによる高能率加工及び高精度加工事例 山中一史、村上大介、有本浩(住友電工ハードメタル 株)、堀功(株)不二越)	・東芝機械マシナリー(株)
	A-10 成形シミュレーションによるテラードブランク溶接部の 始末端割れ評価 浜口照巴、阿賀弘晃、猪一郎(マツダ(株))	B-10 電子ビームを用いた表面改質 薩田寿隆(神奈川県産業技術センター)、松本格(株)ソ ディックEBMカンパニー)	C-10 3次元CADデータをマスタモデルとする仮想加工 -NCプ ログラムを必要としないNC加工- 白瀬敬一、中本圭一(神戸大学)	D-10 ラジラス工具を用いた高能率加工事例 齋藤益生、浜武恭生、永井保(オーエスジー(株))	・サイバネットシステム(株)
	A-11 技術情報統合管理システムの構築 篠崎孝治、木村明彦、長崎一誠(株)山本製作所)	B-11 新冷間ダイス鋼SLD-MAGICの高精度熱処理と活用事例 小松原周吾、峰岸公大、庄司覚(日立金属工具鋼(株))	C-11 HSシリーズ高速ミリングセンタと加工事例 杉原芳和、松原俊夫(株)ソディックハイテック)	D-11 最新の高能率加工用工具による難削材の加工事例 浜田知宏、中田敏也(ダイジェット工業(株))	・(株)NTTデータ エンジニアリングシステムズ
15:50	A-12 生産管理システム・ApsMagic II 田中豊(三菱電機メカトロニクスソフトウェア(株))	15:30	15:30	D-12 超精密・微細切削技術の最新動向 松岡甫篁(株)松岡技術研究所)、後藤隆司(日進工 具(株))	・(株)ユアビジネス
					・シンク・スリー(株)
					・(株)グラフィックプロダクト
					・(株)トヨタケラム
					・日本ユニシス(株)