

==== 型技術ワークショップ 2008 in まつしまプログラム ====

9:00 ～ 受付開始 受付 (1階 藤の間横)

9:30 ～ 9:40 実行委員長あいさつ 厨川 常元 (東北大学) 司会: 久田 哲弥 (宮城県産業技術総合センター)

9:50 ～ 10:50 型技術協会会長あいさつ 前川 佳徳 (大阪産業大学)

オープニング講演 「新幹線車両のメンテナンス、さらに鉄道における最近の話題」 東日本旅客鉄道(株) 岩波 健 氏
司会: 久田 哲弥 (宮城県産業技術総合センター) 藤1の間 (1階)

*先頭が講演者

11:00	講演室 A (藤1の間 1階) 切削, 研削, 高速ミーリング, 工具 座長: 安齋正博 (芝浦工業大学)・嶽岡悦雄 (新潟県工業技術総合研究所)	講演室 B (藤2の間 1階) CAD/CAM/CAE・生産システム 座長: 榎原弘之 (九州工業大学)・白井健二 (日本大学)	講演室 C (末広の間 B1階) 放電加工・表面改質 座長: 澤崎隆 (㈱ソディック)・閻紀旺 (東北大学)	講演室 D (常盤の間 B1階) 挑戦的ものづくり技術 座長: 清水友治 (岩手大学)・齋藤佳史 (宮城県産業技術総合センター)
12:00	A-1 高硬度材の直彫り加工に最適化したエンドミル「無限コーティングプレミアムシリーズ」 樋口純子、石井聡、小日向工、苅木泰斗 (日進工具㈱) A-2 把持形式が切削工具と工作物へ及ぼす影響について (第2報) 荒田幸一 (㈱MSTコーポレーション)、安齋正博 (芝浦工業大学)、松岡甫篁 (㈱松岡技術研究所) A-3 航空機用難削材の高速ミーリング加工 嶽岡悦雄、相田収平、石川淳、須藤貴裕 (新潟県工業技術総合研究所)	B-1 金型加工自動化統合システムの開発 桑野義正、長屋隆之、寺本一成 (㈱豊田中央研究所)、沖田俊之 (㈱ジェイテクト) B-2 スクラップ落下シミュレーションの適用 福元賢巳 (日産自動車㈱) B-3 高品質な見込み変形機能の開発 中邨博之、武井宏将 (日本ユニシス㈱) B-4 【SolidAidMeister】による Solid データと生産情報の有効活用 関口朗 (日本ユニシス・エクセリュージョンズ㈱)	C-1 最新の電子ビーム加工機による表面加工 花井正博、山本吉廣 (多田電機㈱)、佐藤清侍 (三菱電機㈱) C-2 放電加工面と成形樹脂の離型性に関する研究 楊毅、岡田晃、宇野義幸 (岡山大学)、北田良二 (TOWA㈱) C-3 グラファイト電極活用アプリケーション技術 鶴飼洋史、佐々木史朗、塩谷利弘、加藤木英隆 (三菱電機㈱)	D-1 自由曲面レンズ・ミラー成形金型と成形技術の開発 亀井義治、津村昌憲、三浦錠二、森谷宏一 (㈱日立情映テック)、佐藤達男 (㈱日立製作所) D-2 溶融金属積層による三次元造形 (第二報) 田中敬三、榎原弘之 (東京農工大学大学院) D-3 耐熱 Ni 合金めっきを施したガラス成形用金型による高屈折率レンズの成形 増田淳 (東芝機械㈱)、閻紀旺、周天豊、厨川常元 (東北大学)
13:00	切削, 研削, 高速ミーリング, 工具 座長: 安齋正博 (芝浦工業大学)・嶽岡悦雄 (新潟県工業技術総合研究所)	CAD/CAM/CAE・生産システム 座長: 榎原弘之 (九州工業大学)・白井健二 (日本大学)	放電加工・表面改質 座長: 澤崎隆 (㈱ソディック)・閻紀旺 (東北大学)	挑戦的ものづくり技術 座長: 清水友治 (岩手大学)・齋藤佳史 (宮城県産業技術総合センター)
14:20	A-4 切削による高精度加工の技術検証 野村桂子、高野良子、樋口純子 (日進工具㈱)、岩渕明 (岩手大学) A-5 金型底面鏡面仕上げ加工用フィニッシュワンエンドミル 行成伸二 (ダイジェット工業㈱) A-6 Co-Cr-Mo 合金 切削加工性の検討 柳原圭司、岩渕明 (岩手大学) A-7 品質工学を用いた金型加工条件の最適化 細田剛、大田敦史 (マツダ㈱)	B-5 表面テクスチャ加工における工具半径の決定方法 富永良和、小林義和、白井健二 (日本大学) B-6 プレス成形シミュレーションによるアルミ部品のスプリングバック予測技術開発 足立尚久 (日産自動車㈱) B-7 ものづくりを変える金型・設計支援ツール「流動解析 Timon Mold Designer」 結城高志 (東レエンジニアリング㈱) B-8 人・モノ・情報同期化による、探さない、悩まない金型製作現場の実現 岩熊拓 (日産自動車㈱)	C-4 形彫り放電加工でのアークレスを可能とする、新放電安定加工回路「SGF II」の効果・効用 橋本剛、山田久典、柳澤智幸 (㈱ソディック) C-5 最新のワイヤ放電加工技術事例 和田光悦、野村康造、榎本耕二、塩澤貴弘 (三菱電機㈱)	D-4 良品モード識別システムによるモールド部品の不良品検出 千葉洋光、田澤潤、小野寺学 (㈱いわて金型技研)、清水友治、亀田英一郎、岩渕明 (岩手大学)、高橋佳男 ((有)エー・ディー・ディー) D-5 曲げ加工における形状予測技術 鴫田恵市、島谷勝明、河原和夫 (アルプス電気㈱)、清水友治 (岩手大学) D-6 反応焼結 SiC モールドを用いたインプリントによるガラス成形技術の開発 家口心、齋藤佳史、渡邊洋一、久田哲弥 (宮城県産業技術総合センター) D-7 大物 INJ 金型・タワミ起因によるバリレス金型構造【バリレスバンパー】 岩佐義宣 (ホンダエンジニアリング㈱)
14:30	切削, 研削, 高速ミーリング, 工具 座長: 安齋正博 (芝浦工業大学)・嶽岡悦雄 (新潟県工業技術総合研究所)	工作機械 座長: 松岡甫篁 (㈱松岡技術研究所)・森重功一 (電気通信大学)	C-6 マトリックス冷間ダイス鋼 DCMX 清水崇行、井上幸一郎、関谷篤 (大同特殊鋼㈱) C-7 プレス成形金型のたわみ変形補正ジグの開発とその評価 黒瀬雅詞 (群馬工業高等専門学校)、プレス金型技術コンソーシアム (ぐんま産業高度化センター) C-8 金型材料の摩耗特性の簡易評価方法 照井琢磨、清水友治、岩渕明、亀田英一郎 (岩手大学) C-9 最新の型計測技術状況 長島茂 (東京貿易テクノシステム㈱) C-10 高 NA 非球面光学素子の干渉計測に関する研究 長池康成 (オリンパス㈱)、厨川常元、高偉、閻紀旺、吉原信人 (東北大学)	東北における金型・ものづくりの取り組み 座長: 水野雅裕 (岩手大学)・久田哲弥 (宮城県産業技術総合センター)
15:50	A-8 極微細穴加工の更なる安定化を図る「無限マイクロコーティング マイクロドリルシリーズ」 吉田博紀、渡邊健志、遠藤孝政、内田昌利 (日進工具㈱) A-9 CBN エンドミルによる高精度・高能率加工事例 権田英修、瀧川郁士、濱武恭生 (オーエスジー㈱) A-10 機械運動を考慮した 5 軸制御加工用工具経路生成法 金子誠 (電気通信大学大学院)、森重功一 (電気通信大学) A-11 超高速小型スピンドルを用いた小径工具の切削負荷特性 野口修、山口光明、屋代雄一 (㈱ナカニシ)、松岡甫篁 (㈱松岡技術研究所)	B-9 5 軸加工機を活用した傾斜コア穴加工の理論と実績 白井勝、小川浩二 (立松モールド工業㈱)、加藤孝一、伊藤隆昌 (東芝機械マシナリー㈱) B-10 LED 金型におけるミガキレスを可能とする、超精密マシニングセンタ「AZ150」の活用事例 高橋孝治、中元一雄、菅井誠、松本真一 (㈱ソディック) B-11 5 軸制御立形マシニングセンタ D500 小池伸二、川田毅、鈴木信吾 (㈱牧野フライス製作所) B-12 門形マシニングセンターへのサーモフレンドリーコンセプト適用 長谷部孝男、千田治光、佐藤礼士、若岡俊介 (オークマ㈱) B-13 ハイスピードミーリングセンタ『HS650L』5 軸加工機 西口敏隆、竹内慎治 (㈱ソディックハイテック)	D-8 岩手大学における金型・ものづくり人材育成の取り組み 廣瀬宏一、清水友治、岩渕明 (岩手大学) D-9 ガラスレンズ成形用 CNT 複合ニッケル基金型材の開発 「CNT 添加量の影響」 鈴木庸久、加藤睦人、丹野裕司、田中善衛 (山形県工業技術センター) D-10 通電加熱焼結法による機能性多孔質体の開発 阿部一彦、大山礼、齋藤雅弘 (宮城県産業技術総合センター) D-11 宮城県産業技術総合センターにおける超精密鏡面研削加工技術の開発 齋藤佳史、家口心、久田哲弥 (宮城県産業技術総合センター)	
16:10				
16:30	特別講演 「未来を拓く電気自動車」 東北大学 一ノ倉 理 氏	特別講演 「未来を拓く電気自動車」 東北大学 一ノ倉 理 氏	特別講演 「未来を拓く電気自動車」 東北大学 一ノ倉 理 氏	特別講演 「未来を拓く電気自動車」 東北大学 一ノ倉 理 氏
17:45	懇親会	懇親会	懇親会	懇親会

司会: 白井 健二 (日本大学) 藤1の間 (1階)

司会: 白井 健二 (日本大学) 大観の間 (2階)