

==== 型技術ワークショップ2010 in 宇都宮プログラム ====

9:30 ～ 受付開始 受付 (ホール棟 サブホール前)
 10:00 ～10:20 実行委員長あいさつ 山本 創一 (ホンダエンジニアリング(株)) 司会: 松川 雅人 (栃木県産業労働観光部)
 型技術協会会長あいさつ 川田 康夫 (トヨタ自動車(株))

10:20 ～ 11:20 **オープニング講演 「ハイブリッドスポーツ誕生ストーリー」** (株)本田技術研究所 友部 了夫 氏
 ホンダエンジニアリング(株) 田岡 秀樹 氏
 司会: 佐藤 淳 (丸紅情報システムズ(株)) (ホール棟 サブホール) *先頭が講演者

11:30	講演室 A (特別会議室 ギャラリー棟 3階) 切削加工 座長: 荘司 弘樹 (宇都宮大学) A-1 ミーリングによる梨地表面の作成法の提案 島山浩史、小林義和、白井健二 (日本大学) A-2 パッチ分割切削法による二重らせん工具経路を用いた周期的凹凸表面模様形成 黒田耕介、笹原弘之 (東京農工大学) 松田礼 (東京都立産業技術高等専門学校) A-3 プロジェクト G ～WS 実行委員による餃子オブジェ製作の取り組み～ 秋庭弘克 (ホンダエンジニアリング(株))	講演室 B (第1会議室 ギャラリー棟 3階) CAD・CAM・生産システム 座長: 神 雅彦 (日本工業大学) B-1 ワークフローを見える化する、加工前準備支援機能 小関晴久 (㈱牧野フライス製作所) B-2 製造現場で求められている 3D データ活用と管理 田中秀樹 (㈱NTT データエンジニアリングシステムズ) B-3 金型設計者が利用する CAD/CAM/CAE 一体型システムの利用例 渡邊忍、瀬戸口豊 (㈱C&G システムズ)	講演室 C (第2会議室 ギャラリー棟 3階) 精密加工 座長: 笹原 弘之 (東京農工大学) C-1 cBN 小径エンドミルにおける加工面品位と工具寿命について 市川芳典、永沼勝美、豊島直樹、盛将人 (日進工具(株)) C-2 小径 cBN エンドミルにおける、微細加工事例 千田聡、黒澤淳一 (日進工具(株)) C-3 微細加工におけるマイクロエンドミルの加工事例 樋口純子、遠藤孝政 (日進工具(株))	講演室 D (第3会議室 ギャラリー棟 3階) CAE と計測・評価 座長: 森重 功一 (電気通信大学) D-1 順送プレス 型構造シミュレーション 大町勝一郎 (㈱ナノソフト)、白滝之博 (㈱計算力学研究センター) D-2 超ハイテンプレス成形時スプリングバックの高精度な予測と対策技術 徳光偉央、田中美徳 (日産自動車(株))、橋本浩二、米村繁、桑山卓也 (新日本製鐵(株)) D-3 「HyperForm/Solista」によるプレス成形シミュレーションとダイエンジニアリングへの展開 渡辺正彦 (アルテアエンジニアリング(株))、吉寄昌也 (丸紅情報システムズ(株))
12:30	休 憩			
13:30	プレス成形 座長: 高谷 裕浩 (大阪大学) A-4 耐凝着性を目的とした DLC-Si 被膜工具によるアルミニウム板の抜き加工の実用化 井上孝次 (トヨタ自動車(株))、土屋能成 (㈱豊田中央研究所) A-5 Tブロック法によるプレス成形金型の変形と成形性に及ぼす影響 黒瀬雅詞 (群馬工業高等専門学校)、酒井志有斗 (九州大学大学院)、プレス金型技術コンソーシアム A-6 プレスの外観品質保証プロセスの構築 川田光紀、西村良治、河野雄志 (マツダ(株)) A-7 高張力鋼板の打抜きにおけるカス上がり対策 市川泉、村山史香、高柳文成 (㈱ミスミ)	CAD・CAM・生産システム 座長: 神 雅彦 (日本工業大学) B-4 陰関数曲面を利用したノイズ除去と GPGPU による高速化 土江庄一 (日本ユニシス(株))、谷本茂樹 (日本ユニシス・エクスソリューションズ(株)) B-5 非接触測定データを使用したダイカスト金型の製品形状部補正 阿部信雄 (ホンダエンジニアリング(株)) B-6 工作機械の制御系を考慮した CAM システムの開発に関する基礎研究 斎藤洗輔、青山英樹 (慶應義塾大学) B-7 3次元形状を利用した高度な工程設計と型コスト算出 李仁澤、Silke Wagner (オートフォームジャパン(株)) B-8 加工未経験でも TOPcam で 5 軸加工を短期間でものにする 伊藤浩一 (コダマコーポレーション(株))	精密加工 座長: 笹原 弘之 (東京農工大学) C-4 マイクロドリル加工での超音波振動によるキャビテーション効果 新井亮一 (長野県工業技術総合センター)、森田昇、西貴仁 (富山大学) C-5 主軸方向の超音波振動を用いたエンドミル加工に関する基礎研究-側面加工における切削機構と切削特性- 岩部洋育、渡辺翔 (新潟大学)、神雅彦 (日本工業大学)、金井秀生 (㈱industria) C-6 超音波エンドミル加工法による微細金型加工に関する研究 金井秀生 (㈱industria)、神雅彦 (日本工業大学)、後藤隆司、渡辺健志 (日進工具(株)) C-7 高硬度材料における微細加工の動向 吉岡尚吾、木野晴喜、吉村彰 (日立ツール(株)) C-8 超精密平面磁気研磨法に関する研究 鄭艶華 (宇都宮大学)	CAE と計測・評価 座長: 森重 功一 (電気通信大学) D-4 数値解析を用いた多数個取りダイカスト金型の研究 古谷紀宗、是澤宏之、福丸浩史、榎原弘之、鈴木裕 (九州工業大学) D-5 CAE 解析を用いた射出成形品のリブ形状最適化手法の検討 黒岩広樹、福島祥夫 (群馬県立群馬産業技術センター)、村田泰彦 (日本工業大学)、一倉史人 (㈱一倉製作所)
14:50	休 憩			
15:10	切削加工 座長: 戸澤 幸一 (芝浦工業大学) A-8 ストックモデル活用による高速形状荒加工 倉内薫 (ホンダエンジニアリング(株)) A-9 CCD カメラを搭載した非接触工具位置測定器『ダイナビジョン』の機能 矢内正隆、山本剛司 (大昭和精機(株)) A-10 大型プラ型への高速加工取り組み 糸井功 (ホンダエンジニアリング(株)) A-11 加工ナビを使った生産性向上事例 杉本峰敏、堀江史郎、市川和之、安藤知治、上野浩 (オークマ(株))	CAD・CAM・生産システム 座長: 青山 英樹 (慶應義塾大学) B-9 プレス金型の設計ソリューション 堀内春寿、奈良間弘光、細岡浩司 (㈱堀内テクノロジー)、望月達也 (静岡文化芸術大学) B-10 効果的なトライアウトのためのナビゲーションシステム 瀧澤聖、Michael Stippak (オートフォームジャパン(株)) B-11 ナレッジマネジメントシステムの適用と効果の検証 福元賢己、田村みさと、田中美徳、中島俊之 (日産自動車(株)) B-12 プレス金型設計品質と効率化を両立する金型ナレッジ設計事例 入江和郎、加藤康夫、吉崎真吾 (マツダ(株))	樹脂成形 座長: 成田 浩久 (藤田保健衛生大学) C-9 アルミ合金金型を用いた射出成形における成形特性の調査 山脇拓也、高井信次、木下雅貴 (岐阜大学大学院)、山縣裕、新川真人 (岐阜大学)、及川渉 (日本プレーテック(株)) C-10 誘導加熱・冷却金型によるガラス繊維充填射出成形品特性の向上 小池正佳、小林昌平、姜衛昌、村田泰彦 (日本工業大学) C-11 樹脂流動制御成形法を用いたポリプロピレン成形品の配向観察 森直樹、榎藤聖仁、榎原弘之、鈴木裕 (九州工業大学) C-12 バンパ成形サイクルタイム短縮の取り組み 熊井克明、神田博文、岩本道尚、江原達也 (マツダ(株))	放電加工・表面改質 座長: 米山 猛 (金沢大学) D-9 細穴放電加工の精度向上技術 野々山朋成、牧田功、木村剛之 (トヨタ自動車(株)) D-10 ワイヤ放電加工機による油加工液の特性を利用した加工方法 木村正 (㈱牧野フライス製作所) D-11 高速エコカットを実現する、油ワイヤ放電加工機の最新技術事例 山田邦治、柳澤智幸 (㈱ソディック) D-12 レーザアプリケーションによる金型技術へのご提案 朝倉朋亨 (東成エレクトロビーム(株))
15:25	休 憩			
16:45	休 憩			

17:00 ～ 18:00 **特別講演 「プロバーテnderの監修による“栃木県産の農産物を使ったカクテル”の開発と販売」**
 (株)横倉本店 横倉 正一 氏 司会: 清水 暁 (栃木県産業労働観光部) (ホール棟 サブホール)

#宇都宮東武ホテルグランデ
 18:30 ～ 20:30 **懇親会** 司会: 神 雅彦 (日本工業大学) 松柏の間