

型技術ワークショップ2011 in 岐阜

工場見学会案内 (第2日目)

『日時』 11月22日 (火)

『見学コース』

◆Aコース【定員35名】

大垣精工株式会社 本社工場および株式会社セイコーハイテック
⇒ 株式会社ナガセインテグレックス 本社

◆Bコース【定員30名】

ムトー精工株式会社 本社/岐阜工場 ⇒ 岐阜車体工業株式会社 本社工場

◆Cコース【定員25名】

メイラ株式会社 関工場 ⇒ ムツミ工業株式会社 小牧工場

◆Dコース【定員35名】

岐阜県機械材料研究所 ぎふ技術革新センター ⇒ 太平洋工業株式会社 西大垣工場

『参加費』 6,000円 (会員、一般とも)

- 『注記』
- ※ 工場見学会への申込は、21日の講演会申込者（講演者含）に限らせて頂きます。
 - ※ 申し込みは定員になり次第、締め切らせて頂きます。
 - ※ 同業者の方はお断りさせて頂く場合があります。
 - ※ 各コースとも午前のみ・午後のみ受付は致しません。

バス出発・解散場所のご案内

【出発および解散場所】(A,B,C,Dコース共通)
JR岐阜駅 北口バス駐車場

※バスの出発および到着場所



注1. コース別に解散時間が異なっております。

注2. 定刻になり次第、出発致します。遅れないようお願い致します。

Aコース

- ◆大垣精工株式会社 本社工場および株式会社セイコーハイテック
- ◆株式会社ナガセインテグレックス 本社

■見学スケジュール詳細

【集合場所】 JR岐阜駅北口 【集合時間】 8:50 【出発時間】 9:00

9:00	JR岐阜駅北口 出発
10:00~11:30	大垣精工株式会社 本社工場、株式会社セイコーハイテック 見学
11:50~12:30	食事（ソフトピアジャパン 円相）
13:45~15:45	株式会社ナガセインテグレックス 本社 見学
16:50	JR岐阜駅北口 解散

※当日の交通事情により、スケジュールに多少変更が生じることがありますのでご注意ください。

大垣精工株式会社 本社工場および株式会社セイコーハイテック

【見学先・工場紹介】

弊社は1968年に金型メーカーとして創立し、電機・電子関連、自動車、医療用機器などあらゆる精密小物部品を製造する超精密順送金型を得意としております。

また自動車用排気ガス、排水、工場排気などに使用される浄化用ハニカム金型の製造も行ない、地球環境の浄化の一助となっております。

株式会社セイコーハイテックを1984年に創立し精密小物プレス部品の製造を行なっております。HDD用サスペンションのベースプレートの製造メーカーは世界で4社しかなく、最先端技術が必要とする製品です。

DVD用ターンテーブル部品を韓国企業の中国工場へ輸出しており、グローバルな企業展開にも力を入れております。

金型製造に関わる最新鋭の工作機械を設備し、スキルアップされた技能者による超精密加工で仕上げられた超精密順送金型の製造工程をご覧ください。

【見学先情報】

■所在地 : 〒503-0945 岐阜県大垣市浅西3-92-1
■TEL : 0584-89-5811

株式会社ナガセインテグレックス 本社

【見学先・工場紹介】

株ナガセインテグレックスは岐阜県関市にある超精密加工機メーカーです。最小分解能1ナノの微細形状加工機をはじめロール加工機、超精密成形平面研削盤などを様々な製造しています。サブミクロンの形状精度とナノオーダーの面粗さを狙える加工機は、光学フィルム、モータ、電池、パワーデバイス、航空機のタービン等の様々な製品づくりにおいて役立っています。従来、職人の勘や経験に基づく「技能」で行われていた精密加工を、「物理・科学」で捉え直し、「繰り返し再現性の高い」加工システムの開発を目指しているところがナガセの特徴です。ここから「大きなサイズの加工物においても、小さなサイズと精度が変わらない高精度な加工ができる」として、大型機の開発に定評があります。また完全受注体制を取っており、日本のお客様にとって（国内・海外工場問わず）、「有益な価値」の提供を目指しています。近年は、これらの加工機を使用した「金型の高寿命化」などの事例を紹介しつつ、「（金型など個別にかかる）イニシャルコストから、（ものづくり全体を見た）トータルコスト削減への意識転換」という概念を提唱。これからの日本のものづくりを考えた提案を行っています。

【見学先情報】

■所在地 : 〒501-2697 岐阜県関市武芸川町跡部1333-1
■TEL : 0575-46-2323

Bコース

- ◆ムトー精工株式会社 本社/岐阜工場
- ◆岐阜車体工業株式会社 本社工場

■見学スケジュール詳細

【集合場所】 JR岐阜駅北口 【集合時間】 8:50 【出発時間】 9:00

9:00 JR岐阜駅北口 出発
10:10～12:10 ムトー精工株式会社 本社/岐阜工場見学
12:25～13:20 食事（川島PA RBカフェ）
13:40～16:00 岐阜車体工業株式会社 本社工場見学
17:00 JR岐阜駅北口 解散

※当日の交通事情により、スケジュールに多少変更が生じることがありますのでご注意ください。

ムトー精工株式会社 本社/岐阜工場

【見学先・工場紹介】

当社は、プラスチック部品の総合メーカーとして、金型製作から成形、塗装、印刷、レーザーカット、組立てまで一貫生産及びユニットの生産を行っています。

主な製品は、デジタルカメラ・ビデオカメラ等のデジタル家電、カーナビ・エアコン・オーディオを含むセンターパネルユニット及びETC等の自動車関連部品を生産しています。

生産拠点は、本社・岐阜工場のほか、ベトナムのホーチミンとハノイ、中国の蘇州、また、平成15年、19年にM&Aを行い、プリント基板設計・検査事業の大英エレクトロニクス（八王子）、精密プレス部品製造のタチバナ精機（大阪）とその子会社のハントンスプリング（マレーシア）があります。

正社員はムトー単体で277名、ムトーグループ全体で約4800名の従業員が在籍しております。

今回の工場見学は、本社の金型工場、岐阜工場の成形、組立てなどをご覧頂く予定です。

【見学先情報】

■所在地 : 〒509-0147 岐阜県各務原市鵜沼川崎町1-60-1
■TEL : 058-371-1100

岐阜車体工業株式会社 本社工場

【見学先・工場紹介】

当社の創業は1940年。トヨタ小型トラックの生産工場としてスタートしました。1970年に各務原に本社を移転し、現在はトヨタハイエーススーパーロングの生産を中心とした完成車両メーカーです。今後多様化していく社会のなかで「ときめきをかたちに、個性豊かな、いきいき企業」をスローガンに、小粒でもピカッと光る企業を目指して、車両メーカートップクラスの品質を維持すべく日々活動しております。

そのなかで今回の工場見学では、プレス工場、車体工場、組立工場をご覧いただき、日々の生産性・品質向上活動とおし、弊社の「ものづくり」にたいする取り組みを見ていただきたく考えております。

【見学先情報】

■所在地 : 〒509-0192 岐阜県各務原市鵜沼三ツ池町6-455
■TEL : 058-384-2161（代）

Cコース

- ◆メイラ株式会社 関工場
- ◆ムツミ工業株式会社 小牧工場

■見学スケジュール詳細

【集合場所】 JR岐阜駅北口 【集合時間】 8:50 【出発時間】 9:00

9:00	JR岐阜駅北口 出発
10:00~12:00	メイラ株式会社 関工場見学
12:15~13:05	食事（和食 植野屋）
14:00~15:50	ムツミ工業株式会社 小牧工場見学
16:55	JR岐阜駅北口 解散

※当日の交通事情により、スケジュールに多少変更が生じることがありますのでご注意ください。

メイラ株式会社 関工場

【見学先・工場紹介】

当社、メイラ株式会社は昭和7年に航空機用ファスナーメーカーとして生まれました。現在では創業の航空宇宙分野をはじめ、自動車・一般産業機械分野、医療分野までの様々なファスナーの製造販売を行っています。扱っている材料は一般的な鋼の他に高強度鋼、チタン、アルミ、特殊耐熱鋼、エンプラなど様々です。当社の強みは製品の開発から、金型の設計製作、製品の生産、販売、ユーザー様視点での締結、耐久試験評価等まで一貫して自社グループにて行っている点であります。特に機能部品や高強度ファスナーの開発・生産においてはユーザー様の開発段階より取り組みます。今回の工場見学では自動車用高強度ファスナーの製造工程を中心に、大型パーツフォーマー等多様な生産設備や各事業分野での特徴的な展開製品をご覧ください。

【見学先情報】

■所在地 : 〒501-3923 岐阜県関市新迫間8-1番地1
■TEL : 0575-24-6661

ムツミ工業株式会社 小牧工場

【見学先・工場紹介】

当社は、1949年の創立以来お客様に“良い製品を安く、早く、作るコト”の支援を続け、今年で63周年を迎えた歴史のある会社です。また約100名の従業員平均年齢が約34才と比較的若い年齢層が多いことも特徴であります。本社を名古屋市北区に置き、名古屋工場（機械事業部）と小牧工場（型事業部）を製造拠点として事業を展開しております。今回ご案内する小牧工場は、おもに自動車・家電・住宅関連といったプレス金型の設計・製作を業務としております。現在、“3Dを核としたモノ作り”と称して、4Cサイクル（CAD, CAE, CAM, CAT）を駆使したモノ作りは、製造工法の開発、工程設計から金型設計、精密加工、組立、トライ、そして実加工品の測定までを一貫して行うことで、高い品質保証に結び付けております。今回の工場見学では、そのことをご紹介できればと考えております。

【見学先情報】

■所在地 : 〒462-0866 愛知県名古屋市北区瑠璃光町5-1（本社/名古屋工場）
〒485-0055 愛知県小牧市多気北町141（小牧工場）
■TEL : 052-913-2111（本社/名古屋工場）
0568-75-2111（小牧工場）

Dコース

◆岐阜県機械材料研究所 ぎふ技術革新センター
◆太平洋工業株式会社 西大垣工場

■見学スケジュール詳細

【集合場所】 JR岐阜駅北口 【集合時間】 8:50 【出発時間】 9:00

9:00 JR岐阜駅北口 出発
10:00～12:00 岐阜県機械技術研究所 ぎふ技術革新センター見学
12:35～13:20 食事（和食 植野屋）
14:20～16:00 太平洋工業株式会社 西大垣工場見学
17:00 JR岐阜駅北口 解散

※当日の交通事情により、スケジュールに多少変更が生じることがありますのでご注意ください。

岐阜県機械材料研究所 ぎふ技術革新センター

【見学先・センター紹介】

岐阜県機械材料研究所は、県内のものづくり産業の発展を目的に、中小企業に対する技術的支援を行うことを主な業務とする県の機関です。公的な立場から、切削・塑性加工・铸造・表面处理・金属材料・自動制御などの技術分野について、研究開発・依頼試験・技術相談などの業務を行っています。

また、平成21年度の文部科学省「地域産学官共同研究拠点整備事業」を受けて、機械材料研究所内に新たに地域産学官共同研究拠点「ぎふ技術革新センター」を整備し、平成23年6月から運営を開始しています。このセンターは、産学官の体制の下、県内企業の有する優れたものづくり技術やノウハウを航空機・自動車向け軽量強化部材（炭素繊維複合材）等の分野へ展開し、県内産業構造を多様化・高度化することを目的としています。炭素繊維複合材の成形・加工・分析評価を行うための設備として、5軸制御マシニングセンター、小型オートクレーブ、振動試験機、超音波検査装置、集束イオンビーム高分解能走査電子顕微鏡複合装置、フィールドエミッション電子プローブマイクロアナライザーなど40機種以上を保有しています。今回の見学では、これらの機器を紹介いたします。

【見学先情報】

■所在地 : 〒501-3265 岐阜県関市小瀬1288
■TEL : 0575-22-0147

太平洋工業株式会社 西大垣工場

【見学先・工場紹介】

当社は、1930年（昭和5年）、日本で初めて自動車用タイヤバルブコア（タイヤに空気を入れるバルブの芯）の国産化で創業し、昨年創業80周年を迎えました。現在は、タイヤバルブ製品、TPMS（タイヤ空気圧監視装置）、空調制御機器製品、自動車用プレス・樹脂製品、プレス・樹脂金型等を開発・生産し、国内7工場、海外5カ国でGLOCAL（世界を舞台に各地域でCSR）に生産・販売体制を確立しています。

企画・開発から生産まで、一貫して対応できる強みを活かし、高度設計技術・加工技術の専門メーカーとして、製品の更なる付加価値の向上と、軽量化や環境負荷物質の低減をめざした環境に優しい製品の開発を推進し、ベストクオリティ・ベストプライスを実現するオンリーワンのものづくりを提供しています。

今年、設立51年目となる西大垣工場は、自動車用プレス製品のマザー工場として、自動車の骨格となる車体部品をはじめ、ヒンジやハイブリッド車用のバッテリーケース等の機能部品を生産しています。今回の工場見学では、「プレス工程こだわり活動」及び、溶接・組立工程の設備と製品をご覧ください。

【見学先情報】

■所在地 : 〒503-8603 岐阜県大垣市久徳町100番地
■TEL : 0584-91-1111（大代表）