

==== 型技術ワークショップ 2012 in KOBE プログラム ====

(一般講演：42件)

9:00 ～ 受付開始 受付 (3階 ハーバーホールロビー)
 9:30 ～ 9:50 実行委員長あいさつ 白瀬 敬一 (神戸大学), 型技術協会会長あいさつ 鈴木 裕 (九州工業大学)
 司会：笹原 弘之 (東京農工大学) (3階 ハーバーホール)
 9:50 ～ 10:50 **オープニング講演 「工作機械メーカーから見た製造業の将来」** (株)牧野フライス製作所 開発本部 副本部長 小池 伸二氏
 司会：白瀬 敬一 (神戸大学) (3階 ハーバーホール)

* 先頭が講演者
 * 展示会場および休憩室 (9階 901号室)

11:00	講演室 A (8階 801号室) 工作機械 座長：大西賢治(大阪機工㈱)・成田浩久(藤田保健衛生大学)	講演室 B (8階 802号室+803号室) CAD・CAM、CAE 座長：浅川直紀(金沢大学)・森重功一(電気通信大学)	講演室 C (9階 902号室+903号室) 先端型計測・評価 座長：佐藤淳(丸紅情報システムズ㈱)・高谷裕浩(大阪大学)	講演室 D (9階 904号室+905号室) プレス加工 座長：岩熊拓(日産自動車㈱)・中村健(ホンダエンジニアリング㈱)
	A-1 5軸加工機における制御軌跡誤差の解析 濱田賢治、齋藤敦、沖田俊之(㈱ジェイテクト) A-2 幾何誤差補償システムの開発 沖忠洋、松下哲也、近藤康功、神戸礼士(オークマ㈱) A-3 高能率加工を実現する最適加工条件の探索機能 柴原豪紀、熊谷幹人、大西賢治(大阪機工㈱)、白瀬敬一(神戸大学)	B-1 ポリゴンエンジニアリングの研究 谷本茂樹、横田秀夫((独)理化学研究所)、田鎖利基(日本ユニシス・エクセリュションズ㈱) B-2 3D金型モデルに付与した生産要件の表示と伝達による効果 関口朗(日本ユニシス・エクセリュションズ㈱) B-3 CAEを活用した型設計品質の向上 高島祐二、田中美徳(日産自動車㈱)	C-1 現場向け実用型三次元測定機の開発 翁増仁、嶋田寛樹、高峰 (西日本工業大学) C-2 非接触測定器を用いた鋳物計測による加工効率化の応用事例 金富裕臣(丸紅情報システムズ㈱) C-3 ダイカスト金型の変形シミュレーションと実測との関係 重永佳郎(岐阜大学大学院)、山縣裕、新川真人 (岐阜大学)、谷川昌司(寿金属工業㈱)	D-1 プレス材料歩留まり70%への取り組み 梶原彰人(マツダ㈱) D-2 プレス成形時の伸びフランジワレ評価・予測手法の開発 新原正倫(トヨタ自動車㈱) D-3 成形シミュレーションを活用した量産割れ低減活動 雄澤悟、船本雄二、田中美徳(日産自動車㈱)

休憩 (12:00~12:50)

12:50 ～ 13:50 **特別講演 I 「難削材加工とフジテレビ『ほこ×たて』使用工具の撮影秘話」**
オーエスジー(株) 常務取締役 デザインセンター 米州担当 大沢 二郎氏
 司会：高谷 裕浩 (大阪大学) (3階 ハーバーホール)

14:00	講演室 A (8階 801号室) 放電加工 座長：石田徹(徳島大学)・岡田晃(岡山大学)	講演室 B (8階 802号室+803号室) CAD・CAM、CAE 座長：浅川直紀(金沢大学)・森重功一(電気通信大学)	講演室 C (9階 902号室+903号室) 関西における金型とものづくり 座長：阿部剛(兵庫県立工業技術センター)・堀口展男(野田金型㈱)	講演室 D (9階 904号室+905号室) プレス加工 座長：岩熊拓(日産自動車㈱)・中村健(ホンダエンジニアリング㈱)
	A-4 微細ワイヤ放電加工におけるワイヤ挙動の高速度観察 市井翔、岡田晃、岡本康寛(岡山大学) A-5 『ウルトラ水質改良君』における薄板と上下浮き加工の改善 橋本直幸(㈱橋本テクニカル工業) A-6 最新ワイヤ加工機の新機能と加工事例 新居誠、柴田淳一、榎本耕二(三菱電機㈱)	B-4 マシンシミュレーションのための機上計測による工具の3次元モデル構築 西山衛、佐藤隆太、白瀬敬一(神戸大学) B-5 構造干渉を考慮した5軸制御加工用工具経路生成法 神田倫之、森重功一(電気通信大学大学院) B-6 ロボットを用いた自由曲面板厚評価システムの開発-初期姿勢の選択- 奥川裕理恵(金沢大学大学院)、浅川直紀、岡田将人(金沢大学)	C-4 3D加工技術を応用したデザインパネルの開発 川並宏造(川並鉄工㈱) C-5 撥水・撥油・非粘着の超分子フッ素コーティング「SNフッ素コート」による生産性向上提案 和泉康夫、高川雄太(㈱新日本テック) C-6 金型加工技術を応用した一体品削り出し工法による「歪みの無い真円エルボの製作」 堀口展男(野田金型㈱)	D-4 プレス金型強度の最適化検討 松澤拓未(ホンダエンジニアリング㈱) D-5 高ハイテン向け表面処理 DUPLEX 「Innovation Has a Name」 福井茂雄、安田雄一郎(日本エリコンバルザース㈱) D-6 590MPaハイテンのトリム刃におけるコスト削減の取り組み 神田寛達(ホンダエンジニアリング㈱)

休憩 (15:00~15:15)

15:15	放電加工 座長：石田徹(徳島大学)・岡田晃(岡山大学)	CAD・CAM、CAE 座長：浅川直紀(金沢大学)・森重功一(電気通信大学)	切削、研削、工具 座長：笹原弘之(東京農工大学)・島田浩之(住友電工ハードメタル㈱)	射出成形 座長：泊清隆(大阪市立工業研究所)・吉田徳雄(パナソニック㈱)
	A-7 穴内面形状放電加工に関する研究-3次元形状の創成- 石田徹(徳島大学)、竹内芳美(中部大学) A-8 形彫り放電加工特性に対する加工油の作用 岩田知樹(㈱エフビー)、廣瀬宏一、岩渕明(岩手大学) A-9 放電表面処理による皮膜の特性と加工事例 寺本浩行、鷺見信行、後藤昭弘(三菱電機㈱) A-10 成形と放電加工面の影響について 遠藤傑二、根本政典(㈱牧野フライス製作所)	B-7 CAM-TOOL V8.1 新切削モードによる加工工程リードタイムの短縮 諏訪修(㈱C&G システムズ) B-8 素材モデルを用いたCAMシステムの開発 早川雄志、佐野記章(日本ユニシス・エクセリュションズ㈱) B-9 プレス金型構造部NCデータ作成工数半減を実現 ~iBlueCLIKS~ 勝矢忠義、関谷尚之(㈱アルゴグラフィックス) B-10 切削シミュレーション技術による金型加工用NCプログラムの最適化 江渡寿郎、大西慶弘(伊藤忠テクノソリューションズ㈱)、Marusich Troy、Usui Shuji(Third Wave Systems, Inc)	C-7 切削加工システムのモジュール化 後久齊文、青山英樹(慶應義塾大学)、三輪俊晴(㈱日立製作所) C-8 高能率荒加工用工具とNCデータ最適化による加工時間短縮 今泉悦史、鳥居武志(オーエスジー㈱)、笠間裕和(丸紅情報システムズ㈱) C-9 粗さ分布曲線によるホイール表面の評価 千保友里江、浅川直紀、岡田将人(金沢大学)、井澤正樹(富山高専専門学校) C-10 マシニングセンタによる研削加工の提案 松本真希子、合馬憲二(㈱牧野フライス製作所) C-11 砥石内研削液供給機構によるハイパー研削の加工特性 中江慶吾、八尾泰弘、笹原弘之(東京農工大学)	D-7 射出成形におけるバリ発生評価金型 村田泰彦、菱田智大、吉田高平、所寛(日本工業大学) D-8 金属光造形によるヒータ組込みと射出成形のウェルド低減 竹田雅大(金沢大学大学院)、米山猛(金沢大学)、阿部諭(パナソニック㈱エコソリューションズ社)、宮丸充(官丸精密金型㈱) D-9 高伸縮フィルムインモールド成形技術の開発 永原孝行、辻井太郎、平石正和、丸一太士(パナソニック㈱) D-10 成形機精度差を吸収する真空成型型技術 堤健嗣、村田啓輔(ホンダエンジニアリング㈱) D-11 高鏡面・耐錆性プラスチック金型用鋼「UPD2」の組織制御による高靱性化 知念響、橋邦彦、高橋達也(㈱日本製鋼所)

17:00 ～ 18:00 **特別講演 II 「日本酒の楽しみ方」** 菊正宗酒造記念館 館長 村田 祥氏
 司会：森重 功一 (電気通信大学) (3階 ハーバーホール)

#レセプションルーム (10階)

18:15 ～ 20:15 **懇親会** 司会：成田 浩久 (藤田保健衛生大学)