

# ==== 型技術ワークショップ2012 in KOBE プログラム ==== (一般講演：42件)

9:00 ~ 受付開始 受付 (3階 ハーバーホールロビー)  
 9:30 ~ 9:50 実行委員長あいさつ 白瀬 敬一 (神戸大学), 型技術協会会長あいさつ 鈴木 裕 (九州工業大学)  
 司会: 笹原 弘之 (東京農工大学) (3階 ハーバーホール)  
 9:50 ~ 10:50 **オープニング講演 「工作機械メーカーから見た製造業の将来」** (株)牧野フライス製作所 開発本部 副本部長 小池 伸二氏  
 司会: 白瀬 敬一 (神戸大学) (3階 ハーバーホール)

\* 先頭が講演者  
 \* 展示会場および休憩室 (9階 901号室)

11:00	<b>講演室 A (8階 801号室)</b> <b>工作機械</b> 座長: 大西賢治(大阪機工株)・成田浩久(藤田保健衛生大学)	<b>講演室 B (8階 802号室+803号室)</b> <b>CAD・CAM、CAE</b> 座長: 浅川直紀(金沢大学)・森重功一(電気通信大学)	<b>講演室 C (9階 902号室+903号室)</b> <b>先端型計測・評価</b> 座長: 佐藤淳(丸紅情報システムズ株)・高谷裕浩(大阪大学)	<b>講演室 D (9階 904号室+905号室)</b> <b>プレス加工</b> 座長: 岩熊拓(日産自動車株)・中村健(ホンダエンジニアリング株)
	A-1 5軸加工機における制御軌跡誤差の解析 濱田賢治、齋藤敦、沖田俊之(株ジェイテクト) A-2 幾何誤差補償システムの開発 沖忠洋、松下哲也、近藤康功、神戸礼士(オークマ株) A-3 高能率加工を実現する最適加工条件の探索機能 柴原豪紀、熊谷幹人、大西賢治(大阪機工株)、白瀬敬一(神戸大学)	B-1 ポリゴンエンジニアリングの研究 谷本茂樹、横田秀夫((独)理化学研究所)、田鎖利基(日本ユニシス・エクセリュションズ株) B-2 3D金型モデルに付与した生産要件の表示と伝達による効果 関口朗(日本ユニシス・エクセリュションズ株) B-3 CAEを活用した型設計品質の向上 高島祐二、田中美徳(日産自動車株)	C-1 現場向け実用型三次元測定機の開発 翁増仁、嶋田寛樹、高峰 (西日本工業大学) C-2 非接触測定器を用いた鋳物計測による加工効率化の応用事例 金富裕臣(丸紅情報システムズ株) C-3 ダイカスト金型の変形シミュレーションと実測との関係 重永佳郎(岐阜大学大学院)、山縣裕、新川真人 (岐阜大学)、谷川昌司(寿金属工業株)	D-1 プレス材料歩留まり70%への取り組み 梶原彰人(マツダ株) D-2 プレス成形時の伸びフランジワレ評価・予測手法の開発 新原正倫(トヨタ自動車株) D-3 成形シミュレーションを活用した量産割れ低減活動 雄澤悟、船本雄二、田中美徳(日産自動車株)

休憩 (12:00~12:50)

12:50 ~ 13:50 **特別講演 I 「難削材加工とフジテレビ『ほこ×たて』使用工具の撮影秘話」**  
**オーエスジー(株) 常務取締役 デザインセンター 米州担当 大沢 二郎氏**  
 司会: 高谷 裕浩 (大阪大学) (3階 ハーバーホール)

14:00	<b>講演室 A (8階 801号室)</b> <b>放電加工</b> 座長: 石田徹(徳島大学)・岡田晃(岡山大学)	<b>講演室 B (8階 802号室+803号室)</b> <b>CAD・CAM、CAE</b> 座長: 浅川直紀(金沢大学)・森重功一(電気通信大学)	<b>講演室 C (9階 902号室+903号室)</b> <b>関西における金型とものづくり</b> 座長: 阿部剛(兵庫県立工業技術センター)・堀口展男(野田金型有)	<b>講演室 D (9階 904号室+905号室)</b> <b>プレス加工</b> 座長: 岩熊拓(日産自動車株)・中村健(ホンダエンジニアリング株)
	A-4 微細ワイヤ放電加工におけるワイヤ挙動の高速度観察 市井翔、岡田晃、岡本康寛(岡山大学) A-5 『ウルトラ水質改良君』における薄板と上下浮き加工の改善 橋本直幸(株橋本テクニカル工業) A-6 最新ワイヤ加工機の新機能と加工事例 新居誠、柴田淳一、榎本耕二(三菱電機株)	B-4 マシンシミュレーションのための機上計測による工具の3次元モデル構築 西山衛、佐藤隆太、白瀬敬一(神戸大学) B-5 構造干渉を考慮した5軸制御加工用工具経路生成法 神田倫之、森重功一(電気通信大学大学院) B-6 ロボットを用いた自由曲面板厚評価システムの開発-初期姿勢の選択- 奥川裕理恵(金沢大学大学院)、浅川直紀、岡田将人(金沢大学)	C-4 3D加工技術を応用したデザインパネルの開発 川並宏造(川並鉄工株) C-5 撥水・撥油・非粘着の超分子フッ素コーティング「SNフッ素コート」による生産性向上提案 和泉康夫、高川雄太(株新日本テック) C-6 金型加工技術を応用した一体品削り出し工法による「歪みの無い真円エルボの製作」 堀口展男(野田金型有)	D-4 プレス金型強度の最適化検討 松澤拓未(ホンダエンジニアリング株) D-5 高ハイテン向け表面処理 DUPLEX 「Innovation Has a Name」 福井茂雄、安田雄一郎(日本エリコンバルザース株) D-6 590MPaハイテンのトリム刃におけるコスト削減の取り組み 神田寛達(ホンダエンジニアリング株)

休憩 (15:00~15:15)

15:15	<b>放電加工</b> 座長: 石田徹(徳島大学)・岡田晃(岡山大学)	<b>CAD・CAM、CAE</b> 座長: 浅川直紀(金沢大学)・森重功一(電気通信大学)	<b>切削、研削、工具</b> 座長: 笹原弘之(東京農工大学)・島田浩之(住友電工ハードメタル株)	<b>射出成形</b> 座長: 泊清隆(大阪市立工業研究所)・吉田徳雄(パナソニック株)
	A-7 穴内面形状放電加工に関する研究-3次元形状の創成- 石田徹(徳島大学)、竹内芳美(中部大学) A-8 形彫り放電加工特性に対する加工油の作用 岩田知樹(株エフビー)、廣瀬宏一、岩渕明(岩手大学) A-9 放電表面処理による皮膜の特性と加工事例 寺本浩行、鷺見信行、後藤昭弘(三菱電機株) A-10 成形と放電加工面の影響について 遠藤傑二、根本政典(株牧野フライス製作所)	B-7 CAM-TOOL V8.1 新切削モードによる加工工程リードタイムの短縮 諏訪修(株C&Gシステムズ) B-8 素材モデルを用いたCAMシステムの開発 早川雄志、佐野記章(日本ユニシス・エクセリュションズ株) B-9 プレス金型構造部NCデータ作成工数半減を実現 ~iBlueCLIKS~ 勝矢忠義、関谷尚之(株アルゴグラフィックス) B-10 切削シミュレーション技術による金型加工用NCプログラムの最適化 江渡寿郎、大西慶弘(伊藤忠テクノソリューションズ株)、Marusich Troy、Usui Shuji(Third Wave Systems, Inc)	C-7 切削加工システムのモジュール化 後久齊文、青山英樹(慶應義塾大学)、三輪俊晴(株日立製作所) C-8 高能率荒加工用工具とNCデータ最適化による加工時間短縮 今泉悦史、鳥居武志(オーエスジー株)、笠間裕和(丸紅情報システムズ株) C-9 粗さ分布曲線によるホイール表面の評価 千保友里江、浅川直紀、岡田将人(金沢大学)、井澤正樹(富山高専専門学校) C-10 マシニングセンタによる研削加工の提案 松本真希子、合馬憲二(株牧野フライス製作所) C-11 砥石内研削液供給機構によるハイパー研削の加工特性 中江慶吾、八尾泰弘、笹原弘之(東京農工大学)	D-7 射出成形におけるバリ発生評価金型 村田泰彦、菱田智大、吉田高平、所寛(日本工業大学) D-8 金属光造形によるヒータ組込みと射出成形のウェルド低減 竹田雅大(金沢大学大学院)、米山猛(金沢大学)、阿部諭(パナソニック株エコソリューションズ社)、宮丸充(官丸精密金型株) D-9 高伸縮フィルムインモールド成形技術の開発 永原孝行、辻井太郎、平石正和、丸一太士(パナソニック株) D-10 成形機精度差を吸収する真空成型技術 堤健嗣、村田啓輔(ホンダエンジニアリング株) D-11 高鏡面・耐錆性プラスチック金型用鋼「UPD2」の組織制御による高靱性化 知念響、橋邦彦、高橋達也(株日本製鋼所)

17:00 ~ 18:00 **特別講演 II 「日本酒の楽しみ方」** 菊正宗酒造記念館 館長 村田 祥氏  
 司会: 森重 功一 (電気通信大学) (3階 ハーバーホール)

## #レセプションルーム (10階)

18:15 ~ 20:15 **懇親会** 司会: 成田 浩久 (藤田保健衛生大学)