

**==== 型技術ワークショップ 2013 in きたかみプログラム ====** (一般講演：48件)

9:20 ～ 受付開始 (2階 ホール)  
 9:50 ～ 10:00 実行委員長あいさつ：廣瀬 宏一(岩手大学), 会長あいさつ：鈴木 裕(九州工業大学) 司会：平塚 貞人(岩手大学) (2階 コンベンションホール)  
 10:00 ～ 11:00 **オープニング講演 「産学官連携による“ものづくり”への期待」 岩手大学 理事・副学長 岩瀬 明氏**  
 司会：平塚 貞人(岩手大学) (2階 コンベンションホール) \*先頭が講演者 \*展示会場(2階 ホール)

11:10	<b>講演室C (2階 コンベンションホール3)</b> <b>CAD・CAM・CAE・CAT</b> 座長:佐藤敬悦(リコー光学㈱) 西村文仁(岩手大学)	<b>講演室D (3階 バンケットルーム)</b> <b>東北における金型とものづくり</b> 座長:赤上陽一(秋田県産業技術センター) 作美三千彦(盛岡セイコー工業㈱)	<b>講演室E (3階 PHOTOスタジオ)</b> <b>切削、研削、工具</b> 座長:野村光由(秋田県立大学) 吉原信人(岩手大学)
	C-1 EPX フォーマットを利用した電極設計 CAD/CAM と放電加工機とのデータ連携 宇佐見修吾(㈱アルモニコス) C-2 電極設計 CAD とのデータ連携で放電加工の効率アップ 漢那弓太郎、原田郁雄(㈱牧野フライス製作所) C-3 NC データ製作におけるグローバルリソース活用 渡辺忠司、堀場徹、山地雅之(日産自動車㈱)	D-1 超臨界発泡射出成形による軽量化と高強度化 野辺理恵、工藤素、木村光彦(秋田県産業技術センター)、亀田英一郎(岩手大学) D-2 形彫り放電加工における工作物へのエネルギー配分率に関するシミュレーション 岩田知樹(㈱エフビー)、岩瀬明、廣瀬宏一(岩手大学) D-3 座標測定機の間点検手法の考察 和合健((地独)岩手県工業技術センター)、中居久明((地独)青森県産業技術センター)、加藤勝(秋田県産業技術センター)、久田哲弥(宮城県産業技術総合センター)、渡部光隆(山形県工業技術センター)、吉田智(福島県ハイテクプラザ)、大澤尊光((独)産業技術総合研究所)、井山俊郎、亀田英一郎(岩手大学)	E-1 JIS 0 級ギアの入れ駒を3日で作製するための提案 池亀誠、根本政典(㈱牧野フライス製作所) E-2 マイクロエンドミル加工における形状誤差要因 中川平三郎、小川圭二(滋賀県立大学)、木野晴喜(日立ツール㈱)、今田琢巳(滋賀県東北部工業技術センター) E-3 小径荒加工工具のインサート化によるメリットープリハードン鋼、焼入れ鋼 村田智洋、日畑忠広、村岡則、赤松猛史(日立ツール㈱)
12:10	12:10 ～ 13:00 昼食休憩		

13:00	<b>講演室A (2階 コンベンションホール1)</b> <b>プレス加工</b> 座長:阿部誠(トヨタ自動車東日本㈱) 下瀬川浩(シチズン時計メニファクチャリング ㈱)	<b>講演室B (2階 コンベンションホール2)</b> <b>射出成形</b> 座長:及川真(アイシン東北㈱) 根本昭彦(山形大学)	<b>講演室C (2階 コンベンションホール3)</b> <b>CAD・CAM・CAE・CAT</b> 座長:西村文仁(岩手大学) 和合健(岩手県工業技術センター)	<b>講演室D (3階 バンケットルーム)</b> <b>工作機械</b> 座長:関佳文(㈱ミクニ) 水野雅裕(岩手大学)	<b>講演室E (3階 PHOTOスタジオ)</b> <b>切削、研削、工具</b> 座長:野村光由(秋田県立大学) 吉原信人(岩手大学)
	A-1 アウター鋳物金型への窒化技術“PPD” 福井茂雄、露木陽(日本エリコンバルザース㈱) A-2 プレス金型の機械加工における加工段差の改善事例 佐藤武、益田武光、岩熊拓(日産自動車㈱) A-3 型寿命伸長 轟健治、美濃幸佳、小田竜二、附柴毅、鬼頭秀仁(㈱デンソー) A-4 プレス成形シミュレーションを活用したプレス品の寸法精度不良対策 平井朋代(トヨタ自動車㈱)	B-1 可視化型を用いた射出成形における板部の流動とひけ過程 小川貴大、黒瀬雅詞(群馬工業高等専門学校)、黒岩広樹(群馬県立産業技術センター)、楠木哲志(群馬県立東毛産業技術センター) B-2 遠赤外線ヒータを用いた加熱・冷却射出成形金型(第2報) 村田泰彦、倉持全宏、佐藤祥平、滝田真也(日本工業大学) B-3 繊維強化複合材料のウエルド強度におよぼすガスベントおよび樹脂だまりの影響 高山哲生、生山裕貴、伊藤浩志(山形大学)、北村公一(㈱エムジー) B-4 ヒート&クール成形の最新トレンド 二階堂正和(三菱商事テクノス㈱)、港省司(㈱牧野フライス製作所)	C-4 有限体積法を実用化した射出成形 CAE Wang-Chun Hsiang, Hsien-Sen Chiu, Yuan-Jung Chang, Chih-Chung Hsu (Moldex3D コアテックシステム㈱) C-5 メッシュサイズの変化が緩やかな適応的ポリゴンメッシュ簡略化 佐久間孝広、田中修平((独)理化学研究所)、清水保弘(日本ユニシス・エクセリユーションズ㈱) C-6 CAE とサーボプレスを活用した鍛造品の開発事例について 金秀英、窪岡薫、山本忠司(㈱ヤマナカゴーキン) C-7 産業用ロボットを用いた研磨作業の自動化一切削用 NC データに基づいたロボットプログラムの生成 金子英司、森重功一(電気通信大学)	D-4 高精度加工を実現する最新5軸制御マシニングセンタと知能化技術 小泉孝宏、水上祐一、芦内幸太(オークマ㈱) D-5 CFRP製XYテーブル搭載高速マシニングセンタの、高加速度特性による優位性 西口敏隆(㈱ソディック) D-6 大物ワークの高効率・高精度加工を実現する5軸制御立形マシニングセンタの開発 中安和正(㈱牧野フライス製作所) D-7 機内計測と機械精度の把握 後藤貴志、河村篤毅(レニショー㈱)、阿部誠(トヨタ自動車東日本㈱)	E-4 切削油の違いによる難削材ミリング加工時の切削性評価 新川真人(岐阜大学)、岡田将人(金沢大学) E-5 超精密切削に求められるツーリングとエンドミルの組み合わせに関する提案 松岡甫篁(㈱松岡技術研究所)、吉田圭志(㈱MST コーポレーション) E-6 5軸制御マシニングセンタ向けツーリングとエンドミルの提案 松岡甫篁(㈱松岡技術研究所)、吉田圭志(㈱MST コーポレーション) E-7 プレス金型機械加工工程削減の取組み 栢野宏幸、上村勝利、石橋茂樹、藤川宏明(マツダ㈱)
14:20	<b>プレス加工</b> 座長:阿部誠(トヨタ自動車東日本㈱) 下瀬川浩(シチズン時計メニファクチャリング ㈱)	<b>放電加工</b> 座長:清水友治(岩手大学) 永松久伸(アルプス電気㈱)	<b>CAD・CAM・CAE・CAT</b> 座長:西村文仁(岩手大学) 和合健(岩手県工業技術センター)	<b>鑄造・ダイカスト</b> 座長:高橋健(㈱アイメタルテクノロジー) 平塚貞人(岩手大学)	<b>切削、研削、工具</b> 座長:野村光由(秋田県立大学) 吉原信人(岩手大学)
14:30	A-5 980Mpa 級ハイテン部品の成形性改善と寸法精度の向上を両立させる新工法 田丸真司、酒井明、森澤誠(マツダ㈱) A-6 板成形における焼付きの発生機構 王志剛、吉川泰晴、楊明緒(岐阜大学) A-7 塑性加工用摩擦法則の構築 王志剛、吉川泰晴、鈴木達博(岐阜大学)	B-5 スラッジの巨大化が生み出すコストダウン 橋本直幸(㈱橋本テクニカル工業) B-6 形彫り放電加工機による生産性向上を実現する最新技術 浅井巖慶、河村泰也(三菱電機㈱) B-7 ワイヤ放電加工機による超高精度加工を実現する最新技術 柴田淳一、喜尹秀明、塩澤貴弘(三菱電機㈱)	C-8 5軸制御によるエンドミル・ラジラスエンドミルを用いた超高効率曲面加工 山形智、法橋辰哉、青山英樹(慶應義塾大学)、佐野記章(日本ユニシス・エクセリユーションズ㈱) C-9 微細精密加工用 CAD/CAM ソフト「NS-MicroCAM」の特徴と事例 樋口純子、黒澤淳一、土井貴浩(日進工具㈱) C-10 プレス金型の3次元設計とシミュレーション 大町勝一郎(㈱ナノソフト)	D-8 アルミニウム合金の溶湯充填性及びす金型表面処理及び離型剤の影響 太田俊介、林憲司、神戸洋史(日産自動車㈱) D-9 ダイカスト金型損傷に及ぼす金型材料および使用条件の影響 中津英司、小畑克洋、山口基、長澤政幸(日立金属㈱) D-10 カーボン系表面処理のダイカスト金型への適用による生産性向上 櫻井康平、吉田伸一、古川雄一、後藤英樹、寺崎尚史(トヨタ自動車㈱)	E-8 高付加価値加工を実現する硬脆材加工用PCD エンドミルシリーズ 佐藤強、渡邊健志、土井貴浩(日進工具㈱) E-9 cBN エンドミルによる高精度・高品位加工 王凱平、遠藤孝政、千田聡(日進工具㈱) E-10 高硬度材加工の新たな取り組み 今泉悦史、鳥居武志(オーエスジー㈱)
15:30	15:30 終了	15:30 終了	<b>放電加工</b> 座長:清水友治(岩手大学) 永松久伸(アルプス電気㈱)	<b>鑄造・ダイカスト</b> 座長:高橋健(㈱アイメタルテクノロジー) 平塚貞人(岩手大学)	15:30 終了
15:40			C-11 ワイヤ放電加工における高付加価値加工の最新活用事例 山田英司(㈱ソディック) C-12 鋳鉄のワイヤー放電加工条件の最適化 清川直寛(㈱いわて金型技研)、清水友治(岩手大学)	D-11 生型造型技術の動向から見た型技術 橋本邦弘(新東工業㈱) D-12 ダイカスト金型の深溝加工への高速加工の適用 三田村一広、清水基男(日産自動車㈱)	
16:20					

16:30 ～ 17:30 **特別講演 I 「東北に於ける現地調達への取組 -工場は最高のショールーム-」 アイシン東北株式会社 顧問 奈倉 伸芳氏**  
 司会：及川 真(アイシン東北㈱) (2階 コンベンションホール)  
 17:30 ～ 18:30 **特別講演 II 「東日本大震災津波からの復興に向けた岩手県の取組 ～いのちを守り 海と大地と共に生きる ふるさと岩手・三陸の創造～」 岩手県 復興局 理事兼副局長 佐々木 和延氏**  
 司会：芳野 重樹(北上市役所) (2階 コンベンションホール)

# コンベンションホール (2階)  
 18:30 ～ 20:30 **懇親会** 司会：清水 友治(岩手大学)