

==== 型技術ワークショップ2014 in 愛知プログラム ==== (一般講演：44件)

9:00 ～ 受付開始 (2階 大ホール)  
 9:30 ～ 09:40 実行委員長あいさつ：玉木 利明 (トヨタ自動車株) , 会長あいさつ：田岡 秀樹 (本田技研工業株) 司会：安松 智 (トヨタ自動車株) (2階 大ホール)  
 9:40 ～ 10:40 **オープニング講演 「グリーンモビリティ戦略～AICHI の取り組みとモノづくりへの期待～」**  
**名古屋大学 大学院工学研究科 教授 石川 孝司氏**

\*先頭が講演者 \*展示会場および休憩室 (10階 1003会議室)

|       | 生産管理・生産方式<br>講演室 A (10階 1001会議室)<br>座長：永富敏彦(三菱自動車工業株)<br>成田耕治(シミズ工業株)  | 切削加工①<br>講演室 B (10階 1002会議室)<br>座長：鬼頭秀仁(株チッキョー)<br>武田昭彦(DMG森精機株)   |   | CAD/CAM/CAE①<br>講演室 D (11階 1102会議室)<br>座長：足立雅幸(三菱航空機株)<br>佐藤淳(ASSi)   | プレス計測・解析<br>講演室 E (9階 901会議室)<br>座長：中村健二(株豊田自動織機)<br>牟田芳喜(トヨタ自動車株)   |
|-------|--|--|---|---|--|
| 10:50 | A-1 工機工場における 1.2GPa ハイテン実部品適用の取り組み<br>宮崎悠哉、植田達朗、田中美徳(日産自動車株)、木村高行(株神戸製鋼所)<br>A-2 設計～現場まで型づくりをサポートする、金型用情報活用システムを目指して<br>西山修平、山本敬一、鈴木香、成田耕治(シミズ工業株)<br>A-3 現場力によるプレス生産性向上改善の取り組み<br>角田久、榎本宏(日産自動車九州株)、芝居正訓、岩熊拓(日産自動車株)<br>A-4 「金型造り改革」1個流し生産の導入<br>岩田健司(株チッキョー) | B-1 FEMシミュレーションによるチタン合金の2次元切削特性の評価<br>新川真人、北川雄基、加藤隆雄(岐阜大学)、岡田将人(金沢大学)<br>B-2 プレス金型におけるマルチセットマシニングによる生産性向上<br>溝部祥子、嶋村誠仁、木谷英治、西本光毅(マツダ株)<br>B-3 加工時間短縮・加工精度維持を実現する制御技術<br>柴田知宏、内田勇治、前田将宏(オークマ株)<br>B-4 5軸加工の優位性を生かしたグラフィット電極の高効率加工<br>松岡政行(株牧野フライス製作所) |   | D-1 FF/cam、FF/Fiveによる面品位を向上させるバス作成機能の紹介<br>増宮泰徳(株牧野フライス製作所)<br>D-2 複合加工機による複雑形状加工のための自動<br>工程設計・自動プログラミング<br>清岡李里子、Khusna Dwijayanti、青山英樹(慶應義塾大学)<br>D-3 マルチ CAM 環境に対応したオートメーションサーバーの構築と実用化への取り組み<br>今田智秀(株データ・デザイン)<br>D-4 HapticDevice を用いた 5 軸制御加工のための加工インタフェースの開発<br>桜井一範、森重功一(電気通信大学大学院) | E-1 トランスファープレスによる深絞り加工時の金型および被加工材の温度変化<br>川口達也(東京工業大学)、川口峰達(株川口鉄工所)<br>E-2 マグネシウム合金板の常温パンチレス絞り成形とその数値計算<br>山下実(岐阜大学)<br>E-3 塑性加工用摩擦法則の検証<br>吉川泰晴、鈴木達博、王志剛(岐阜大学)<br>E-4 プレス成形シミュレーション・ソリューションを活用して、検討内容・検討品質向上を実現する“Systematic Process Improvement (分析的工程改善)”手法とロバスト性検証手法<br>藤川敏弘(オートフォームジャパン株) |
| 12:10 | 休 憩 (12:10～13:10)  |  |   |   |  |
| 13:10 | プラスチック成形加工①<br>講演室 A (10階 1001会議室)<br>座長：佐藤淳(ASSi)<br>柴田恭平(東レ株)  | 切削加工②<br>講演室 B (10階 1002会議室)<br>座長：武田昭彦(DMG森精機株)<br>福田吉高(オークマ株)  | 放電加工①<br>講演室 C (11階 1101会議室)<br>座長：石井佑(株チッキョー)<br>斎藤尚文((独)産業技術総合研究所)  | CAD/CAM/CAE②<br>講演室 D (11階 1102会議室)<br>座長：真野修一(小島プレス工業株)<br>牟田芳喜(トヨタ自動車株)   | プレス成形加工<br>講演室 E (9階 901会議室)<br>座長：鬼頭秀仁(株チッキョー)<br>後藤昌巳(株デンソー)   |
| 14:10 | A-5 連続繊維強化熱可塑性樹脂複合材料の引抜成形<br>大谷章夫、仲井朝美(岐阜大学)<br>A-6 遠赤外線ヒータを用いた加熱・冷却射出成形金型(第3報)<br>村田泰彦、石田和也、加藤嗣未、河口大介(日本工業大学)<br>A-7 立体的な加飾を射出成形のみで実現する多色成形金型の研究開発<br>多田憲生(株岐阜多田精機)   | B-5 高硬度材加工<br>永井保(オーエスジー株)<br>B-6 高精度マシニングセンタを用いた鏡面加工技術<br>坂本竜司郎(株牧野フライス製作所)<br>B-7 金型材、焼き入れ後の側面高精度・高能率仕上げ加工<br>田原裕規、住田輝幸(ダイジェット工業株)   | C-1 金型製作に貢献する、自社開発の高効率ワイヤ電極線の加工性能<br>一圓雅弘、澤崎隆(株ソディック)<br>C-2 形彫放電加工機用適応制御機能による最新加工事例<br>森田一成、尾畑朋孝(三菱電機株)<br>C-3 スラッジの巨大化と油仕様のワイヤカット<br>橋本直幸(株橋本テクニカル工業) | D-5 Cast-Designer による鋳巣検出と冷却レベル解析<br>鹿取貞夫(鹿取事務所)<br>D-6 ビジネス効率最大で"魂動デザイン"を実現する金型設計技術<br>佐藤博紀(マツダ株)<br>D-7 ダイカスト金型の型冷却強化技術による生産性向上<br>吉田伸一(トヨタ自動車株)  | E-5 シャープなキャラクターR の実現に向けて「線ずれ対策の紹介」<br>佐藤隆俊、杵山寛(トヨタ自動車株)<br>E-6 試料予加熱による熱可塑性炭素繊維強化プラスチック CFRTP の高品位せん断加工技術<br>鳥羽景介、木村直人、三宅卓志(岐阜大学)<br>E-7 成形体の繊維残留応力評価に基づく CFRTP のスタンピング成形条件の検討<br>清水隆宏、三宅卓志(岐阜大学)  |
| 14:20 | 休 憩 (14:10～14:20)  |  |   |   |  |
| 15:20 | プラスチック成形加工②<br>講演室 A (10階 1001会議室)<br>座長：中村健二(株豊田自動織機)<br>渡辺良徳(トヨタ車体株)   | 金型製作・構造<br>講演室 B (10階 1002会議室)<br>座長：永富敏彦(三菱自動車工業株)<br>福田吉高(オークマ株)   | 放電加工②<br>講演室 C (11階 1101会議室)<br>座長：石井佑(株チッキョー)<br>斎藤尚文((独)産業技術総合研究所)  | CAD/CAM/CAE③<br>講演室 D (11階 1102会議室)<br>座長：足立雅幸(三菱航空機株)<br>成田耕治(シミズ工業株)  | 表面処理・加工法<br>講演室 E (9階 901会議室)<br>座長：早川紀義(中央精機株)<br>王志剛(岐阜大学)   |
|       | A-8 射出圧縮成形による製品薄肉化の取り組み<br>武藤覚、磯貝浩章、平澤忠(シミズ工業株)<br>A-9 組物強化熱可塑性樹脂複合材料円筒の内圧成形<br>仲井朝美、魚住忠司、大谷章夫(岐阜大学)<br>A-10 Zero-molding システムを利用した最新成形機の機能<br>徳能竜一(住友重機械工業株)、筒井吉則(シミズ工業株)   | B-8 通気構造を有する金属光造形金型による生産エネルギー低減効果<br>田中耕平、檜原弘之、是澤宏之(九州工業大学)<br>B-9 ダイカスト金型のスリム化への取組<br>丹羽隆徳(ホンダエンジニアリング株)、横山邦博(Honda Engineering North America, Inc.)<br>B-10 少量生産用廉価射出成形金型の研究<br>植木康平(芝浦工業大学大学院)、戸澤幸一(芝浦工業大学)                                       | C-4 三菱電機大型ワイヤ放電加工機の最新技術<br>喜多秀明(三菱電機株)<br>C-5 大形ワイヤ放電加工機に求められる加工精度<br>米山博司(株牧野フライス製作所)  | D-8 プレス金型設計における CAE 技術の活用<br>丸山秀幸、吉崎真吾、三笹護(マツダ株)<br>D-9 サーボプレスに対応した成形シミュレーションの開発の取組み<br>吹春寛、麻寧緒(株JSOL)  | E-8 ねじり鍛造の加工特性<br>阿部貢士(芝浦工業大学大学院)<br>E-9 電子ビーム PIKA 面加工が熱処理層に及ぼす均一化への効果<br>井上基弘(株ソディック)<br>E-10 新世代コーティング BALIQ™<br>寺原泰治、福井茂雄(日本エリコンバルザース株)  |

司会：佐藤 淳 (ASSi) (2階 大ホール)  
 15:30 ～ 16:30 **特別講演 I 「素材がかわる。クルマがかわる。～先端材料が拓く未来～」**  
**東レ株式会社 オートモーティブセンター所長 山中 亨氏**

16:30 ～ 17:30 **特別講演 II 「日本ものづくり革新とグローバル展開～トヨタの造型における取り組み～」**  
**トヨタ自動車株式会社 車両工機部 部長 安松 智氏**

#名鉄グランドホテル (11階)

18:00 ～ 20:00 **懇親会** 司会：鬼頭 秀仁 (株チッキョー)、牟田 芳喜 (トヨタ自動車株)