

==== 型技術ワークショップ2015 in 群馬プログラム ==== (一般講演：46件)

9:30 ~ 受付開始 (2階 ティアラウエストホールホワイエ)
 9:50 ~ 10:00 実行委員長あいさつ：大河原 正喜(富士重工業株)、会長あいさつ：田岡 秀樹(本田技研工業株) 司会：太田 達也(富士重工業株)(2階 ティアラウエストホール)
 10:00 ~ 11:00 オープニング講演 「産官学民一体化による低炭素社会構築と感性豊かな人材育成」
 群馬大学大学院 理工学府 環境創生部門 教授 宝田 恭之氏

* 先頭が講演者(1件25分 講演20分+質疑5分) * 展示会場(2階 ティアラホールホワイエ、1階 ライトハウス前)

11:10	CAD/CAM/CAE① 講演室 A (1階 ラ・シェーブルドール) 座長: 武井正巳(富士重工業株) 宮下聡(日本発条株)	金型製作① 講演室 B (1階 静雅~しずか~) 座長: 田村裕(榊深井製作所) 成塚真之(榊オギハラ)	生産管理・生産方式① 講演室 C (2階 ラムハウス) 座長: 石丸勝広(サンデンホールディングス株) 茂木淳(日野自動車株)	表面処理・材料① 講演室 D (2階 Nティアライストホール) 座長: 斉藤敦(榊木村鋳造所) 西田進一(群馬大学)	
	A-1 プレス金型における小部品製造の自動化 黒川孝雄(丸紅情報システムズ株) A-2 切削加工データの自動作成に向けた取り組み 鈴木淳、関谷尚之(榊アルグラフィックス) A-3 収縮を考慮した加飾・シュリンクフィルムのデザイン補正 藤井翔子、鈴木瑠海、青山英樹(慶應義塾大学)、森幸雄(南条装備工業株)	B-1 渦電流センサーを用いた三次元測定機用プローブユニットの開発 趙学潮、高峰(西日本工業大学) B-2 プレス型クッションピン穴確認および加工システム 河原章憲、神尾正明(富士重工業株) B-3 プレス金型設計における CAE 技術の活用 水城遊穂、吉崎真吾、丸山秀幸、畑野浩(マツダ株)	C-1 ダイカスト金型の型冷却技術による慢性課題対策 吉田伸一(トヨタ自動車株) C-2 金型製造・管理システム「電研と金型電子カルテ」 佐藤声喜(榊KMC) C-3 後戻りロス削減による金型製作効率の向上 井上勝善(リョービ株)	D-1 超ハイテン鋼板成形用曲げ刃への窒化処理 鉄の適用 高木哲治、友廣和照、角井洵(友鉄工業株)、中島章博、宮田建興(榊キーレックス)、孝木経孝(広島国際学院大学) D-2 順送金型における厚肉材料のバリレス加工方法に関する基礎的研究 大槻一利、吉田一人、廣瀬宏一(岩手大学) D-3 熱間金型における 表面処理の適応 野村博郎(松山技研株)	
12:25	休 憩 (12:25~13:10)				
13:10	CAD/CAM/CAE② 講演室 A (1階 ラ・シェーブルドール) 座長: 茂木淳(日野自動車株) 成塚真之(榊オギハラ)	切削加工 講演室 B (1階 静雅~しずか~) 座長: 田村裕(榊深井製作所) 青山英樹(慶應義塾大学)	プラスチック成形加工 講演室 C (2階 ラムハウス) 座長: 斉藤敦(榊木村鋳造所) 宮下聡(日本発条株)	表面処理・材料② 講演室 D (2階 Nティアライストホール) 座長: 岡崎昌紀(富士重工業株) 石丸勝広(サンデンホールディングス株)	放電加工 講演室 E (2階 Sティアライストホール) 座長: 三田村一広(榊アーレスティダイモールド栃木) 加藤真洋(榊イチタン)
	A-4 射出成形 CAE を用いたインサートモールドの流動解析 吉田一人、大槻一利、廣瀬宏一(岩手大学) A-5 効率的な加工経路を実現した荒取り加工機能 井上真由美、小泉哲(榊C&G システムズ) A-6 金型設計におけるポリゴンデータ活用の課題解決 宮部昇一(日本ユニシス・エクスレーションズ株) A-7 高張力鋼板の冷間ロール成形における形状欠陥と FEM 解析 麻生逸人、西田進一、林偉民(群馬大学)、渡利久規(東京電機大学)	B-4 プレス金型補修における切削加工高速高品位化への取り組み 横井川貴之、吉田智行、益田武光、岩熊拓(日産自動車株) B-5 魂動実現に向けたこだわりのモノ造り 佐々木忠義(マツダ株) B-6 ダイカスト金型用難削材への高効率・長寿命加工の取組み 津曲達也、濱田知宏(ダイジェット工業株) B-7 門形マシニングセンタの更なる高精度・高生産性を実現する知能化技術 佃陽介、西村誠芳(オークマ株)	C-4 射出成形におけるバリ発生評価金型(第2報) エンジニアリングプラスチックのバリ発生評価 村田泰彦、井上智貴、藤林智成(日本工業大学) C-5 樹脂製品の高機能化を実現する、射出成形加工技術 岡本昭男(宇部興産機械株) C-6 BPR デザイン 1:1 を実現する金型技術の開発 内智幸、松島央、腰地拓馬、高木慶一(ホンダエンジニアリング株) C-7 バイオプラスチックの内装部品への応用による提供価値の向上 古川智司、岩本道尚(マツダ株)	D-4 アルミダイカストにおける金型ヒートチェックの抑制に及ぼす表面処理の効果 成田匠吾、駒木重義(榊アーレスティ) D-5 SKD61 焼入れの高温域における炭化物析出(第1報) 河野正道(大同特殊鋼株)、渡辺健一(大同 DM ソリューション株) D-6 SKD61 焼入れの高温域における炭化物析出(第2報) 河野正道(大同特殊鋼株)、渡辺健一(大同 DM ソリューション株)	E-1 中/大型型彫り放電加工機の最新技術 橋敬志(榊牧野フライス製作所) E-2 難加工材「PCD パッケージ」の最新加工事例 平林優一(榊SODICK) E-3 超高精度ワイヤ放電加工機の最新加工技術事例紹介 江端恭一、中島洋二、岡根正裕(三菱電機株) E-4 新型形彫放電加工における最新加工技術紹介 浅井敏慶、西尾政昭、彦坂博紀(三菱電機株)
14:50	休 憩 (14:50~15:00)				
15:00	CAD/CAM/CAE③ 講演室 A (1階 ラ・シェーブルドール) 座長: 藤代浩司(サンデンホールディングス株) 斉藤敦(榊木村鋳造所)	金型製作② 講演室 B (1階 静雅~しずか~) 座長: 鈴木庸夫(富士重工業株) 茂木淳(日野自動車株)	生産管理・生産方式② 講演室 C (2階 ラムハウス) 座長: 成塚真之(榊オギハラ) 林偉民(群馬大学)	表面処理・材料③ 講演室 D (2階 Nティアライストホール) 座長: 田村裕(榊深井製作所) 三田村一広(榊アーレスティダイモールド栃木)	成形技術 講演室 E (2階 Sティアライストホール) 座長: 加藤真洋(榊イチタン)
	A-8 CFRTP 製自動車用フロアのプレス成形への取り組み 黒瀬雅詞、阿部秀徳(群馬工業高等専門学校)、中村仁(榊浅野)、西正人、平島禎(榊JSOL)、鏡木哲志(群馬県立産業技術センター) A-9 鋳造凝固解析における二重管水冷部の解析モデル 八下田健次、志賀英俊、佐藤武志、神戸洋史(日産自動車株) A-10 CAM-CNC 統合による革新的なインテリジェント工作機械の開発 白瀬敬一(神戸大学)、尾西雅弘(ソフトキューブ株)、小嵐勝幸(キタムラ機械株)	B-8 プレス金型内における補助動力源として利用可能な高圧エア圧縮ユニットの開発 馮馳、高峰(西日本工業大学) B-9 リバースモデリングと同時五軸加工機を用いた鋳造用金型製作 生駒隆司、本橋正司、大野優介、松島可直(榊田口型範) B-10 電子ビーム表面改質による金属光造形通気性金型の性能向上 ~成形実験による目詰まり減少効果の確認~ 藤丸浩宣、榎原弘之、是澤宏之(九州工業大学)	C-8 スクラップ落下不良への取組み 中村勝利、筒井規之、土田高廣(富士重工業株) C-9 金型の肉盛り溶接のロボットシステム化を目指して 福原千里(南海鋼材株) C-10 量産工場での型機能不良の低減 田口智昭、田中美徳、小田柿容介(日産自動車株)	D-7 SKD11 代替え鋼鋼の諸性質と金型への応用例 菅野利猛、福尾太志、平本雄一、岩橋淳(榊木村鋳造所) D-8 潤滑剤がマグネシウム合金の熱間鍛造に及ぼす効果 佐藤由貴、西田進一、林偉民(群馬大学)、渡利久規(東京電機大学) D-9 新表面処理の開発 村崎拓哉、秦茂芳(日立金属工具鋼株)	E-5 プレス成形における金型可視化技術の紹介 高橋聡、肥田雅子、野尻勲(トヨタ自動車株) E-6 薄鋼板およびアルミニウム合金板材の部分増肉の研究 小久保幸(芝浦工業大学大学院)、戸澤幸一(芝浦工業大学)、大井靖之、高藤宏文(富士電機エフテック株) E-7 ボルト型ピエゾセンサーを用いた成形工程のモニタリング 高津明日香、金秀英(榊ヤマナカコーキン)
16:15	司会：渡辺 郁夫(富士重工業株) (2階 ティアラウエストホール)				
16:25 ~ 17:25	特別講演 I 「“ぶつからないクルマ?” スバルが生んだアイサイトの秘密」 富士重工業株式会社 スバル技術本部 車両研究実験第4部 部長 樋渡 稯氏				
17:30 ~ 18:30	特別講演 II 「“水と生きる” サントリー-利根川ビール工場の取り組み」 サントリービール株式会社 利根川ビール工場 工場長 高岡 成介氏				
#ラムハウス (2階)					
18:40 ~ 20:40	懇親会 司会：斉藤 敦(榊木村鋳造所)、岡崎 昌紀(富士重工業株)				