

# ==== 型技術ワークショップ2021 in ひろしまプログラム ====

(一般講演：47件)

9:20～ 受付開始 (国際会議ホール ヒマワリロビー B2階)  
 9:50～10:00 実行委員長あいさつ：山田 啓司 (広島大学)、 会長あいさつ：白瀬 敬一 (神戸大学) 司会：日野 隆太郎 (広島大学) (国際会議ホール ヒマワリ B2階)  
 10:00～11:00 オープニング講演 「板材成形シミュレーションの高精度化のための材料モデルとデータベース」 (株)CEM 研究所 代表取締役/広島大学名誉教授 吉田 総仁氏  
 \*先頭が講演者(1件20分 講演15分+質疑5分) \*休憩コーナー・展示コーナー(会議運営事務室ロビー B1階)

	講演室 A	ダリア1 B2階	講演室 B	ダリア2 B2階	講演室 C	コスモス1 B2階	講演室 D	コスモス2 B2階	講演室 E	ラン B2階								
	<b>機械加工①</b>		<b>プレス加工</b>		<b>ダイカスト加工</b>		<b>積層造形/AM</b>		<b>デジタル革新</b>									
	座長：生田 明彦 (近畿大学) 森脇 誠 (ダイキョーニシカワ(株))		座長：山本 健志 (株)ヒロテック) 關谷 克彦 (広島大学)		座長：吉田 善明 (トヨーエイトック(株)) 山本 章央 (JFE スチール(株))		座長：倉本 英哲 (広島市産業振興センター) 川田 浩 (株)モルテン)		座長：丸山 秀幸 (マツダ(株)) 得平 吉輝 (マツダ(株))									
11:10	A-1 「金型の高品位・高速・高精度加工を実現する加工プログラム補正機能」 佐々木駿也、大橋一弘、小村明史(オークマ(株))	B-1 「プレス金型における造形意図再現に向けた取り組み」 宮木伸一、阿部聡、小田柿容介、黒田敦史(日産自動車(株))	C-1 「テンプレートを用いた加工プロセス改善活動」 針原保、佐藤泰士、門松毅(ヤマハ発動機(株))	D-1 「付加製造と除去加工のためのポリゴンモデルをベースとした統合 CAM システムの開発」 山田瑛貴、西田勇、佐藤隆太、白瀬敬一(神戸大学)	E-1 「造形現場における設備導入でのデジタル活用事例」 石川義基、山本一平(トヨタ自動車(株))	A-2 「プレス造型における高速・連続加工の品質安定性向上」 成田浩一、山本一平、長瀬公一(トヨタ自動車(株))、下垣統路(新日本工機(株))	B-2 「魂動デザイン再現に向けた金型磨きの進化」 徳留宏俊(マツダ(株))	C-2 「Al-Si-Cu 合金ダイカスト品中のポロシティ体積におよぼす金型表面処理の影響」 鈴木星名、新川真人、濱田啓太郎、山下実(岐阜大学)、水谷予志生、関範雄(岐阜県産業技術総合センター)	D-2 「積層造形マルエージング鋼のエンドミル切削力特性」 田村昌一(足利大学)、松村隆、森和男(東京電機大学)、江面篤志(金沢大学)	E-2 「非接触測定機を適用したプレスパネルのスポット溶接位置の評価手法」 山根雅則(株)アルモニコス)	A-3 「樹脂成形金型の加工プロセス最適化による期間短縮の取り組み」 山内隆志(日産自動車(株))	B-3 「鋼管鑄包み法による鑄鉄製ホットプレス金型の技術開発」 高木哲治(友鉄工業(株))、宮田建興(株)キーレックス)	C-3 「走る軟びを実現するダイカスト素材寸法のモデルベース開発」 杉浦千尋、村岡好彦、河野一郎(マツダ(株))	D-3 「DED 方式の AM 技術を用いた金型適用事例」 ブルーメンシュテングル健太郎、小田陽平(DMG 森精機(株))	E-3 「人材育成ならびに技能伝承を支援する AI 開発」 和地秀幸(株)LIGHTZ)			
12:10	休 憩 (12:10～13:00)																	
13:00	<b>機械加工②</b>		<b>特別セッション ひろしまデジタルものづくり</b>		<b>放電加工</b>		<b>CAD/CAM システム①</b>		<b>高付加価値金型</b>									
	座長：井上 利治 (デック(株)) 生田 明彦 (近畿大学)		司会：關谷 克彦 (広島大学) 山本 健志 (株)ヒロテック)		座長：藤井 祥平 (マツダ(株)) 吉田 善明 (トヨーエイトック(株))		座長：岡山 一洋 (マツダ(株)) 倉本 英哲 (広島市産業振興センター)		座長：河合 賢二 (ホーコス(株)) 丸山 秀幸 (マツダ(株))									
	A-4 「加工条件変更による加工面品質への影響評価」 山口大輔(新日本工機(株))	★13:00～13:40 「金属材料のパウシンガー効果とその数値解析」 岡山大学 自然科学研究科 上森武氏	C-4 「高品位プラ型業界における最新形放電加工技術の紹介」 足立慶貴、清水大輔(三菱電機(株))	D-4 「3D ものづくりを推進するデジタル・フレームワークの構築 ～スマートマシニング編～」 今田智秀(株)データ・デザイン)	E-4 「プレス金型内で自発した高圧エア用の制御弁の開発」 リコウ、デンセイトウ、田中優斗、高峰(西日本工業大学)	A-5 「バレル工具に対応した5軸制御加工のためのリニアライゼーション手法の開発」 上山尊丈、森重功一(電気通信大学)	★13:40～14:20 「切削加工における工具刃先温度測定」 広島大学 大学院先進理工系科学研究科 田中隆太郎氏	C-5 「2 頭ヘッドで実現する大型金型の高効率加工」 須山晶平、原田靖之(株)牧野フライス製作所)	D-5 「最適工具と加工経路のシナジー効果による新たな荒取り加工の実現」 水野谷啓希、小泉哲(株)C&G システムズ)、今泉悦史、中山逸穂(オーエスジー(株))	E-5 「二次加工用高圧エアを動力源としたプレスユニットの改良設計」 デンセイトウ、リコウ、田中優斗、高峰(西日本工業大学)	A-6 「金型加工の自動化を実現するバリレス電極加工の取り組み」 宗賢次郎、加藤久幸、丸山利幸(株)牧野フライス製作所)	C-6 「2 軸回転軸付与 WEDM による溝形状変化スパイラル溝加工」 武沢英樹、元村蓮、梅田雄太(工学院大学)	D-6 「コロナ禍に対応した自動車用プレス金型鑄物加工の自動化」 前田成博、野口成幸(丸紅情報システムズ(株))	E-6 「プレス金型耐久性保証の仕組みづくり」 小林祐美、肥田雅子、宮越佳織里(トヨタ自動車(株))	A-7 「電解現象を利用した超硬合金の高速ミリング加工の研究(第3報) -高速加工のための考察-」 陳俊達、後藤昭弘(静岡理工科大学)	C-7 「ワイヤ回転機構をはじめとするワイヤ放電加工機における最新技術」 田井克幸、澤崎隆((株)ソディック)	D-7 「Tebis を用いた NC プログラム作成の自動化による生産性向上」 山田春一(丸紅情報システムズ(株))	E-7 「異種金属材料・カシメ金型技術ご紹介」 太田崇宏、山本英郎(パナソニック(株))
14:20	休 憩 (14:20～14:30)																	
14:30	<b>プラスチック加工</b>		<b>特別セッション ひろしまデジタルものづくり</b>		<b>シミュレーション</b>		<b>CAD/CAM システム②</b>		<b>生産/品質管理</b>									
	座長：森脇 誠 (ダイキョーニシカワ(株)) 井上 利治 (デック(株))		司会：關谷 克彦 (広島大学) 山本 健志 (株)ヒロテック)		座長：山本 章央 (JFE スチール(株)) 藤井 祥平 (マツダ(株))		座長：川田 浩 (株)モルテン) 岡山 一洋 (マツダ(株))		座長：得平 吉輝 (マツダ(株)) 河合 賢二 (ホーコス(株))									
	A-8 「金型デザインハイライト再現性向上の取組」 池庄司まり子(日産自動車(株))	★14:30～15:00 「『輝くものづくりを極め続ける広島』を目指して」 マツダ(株) 広報本部 三好弘高氏	C-8 「デジタルものづくり塾で活用されているプレス成形シミュレーション技術」 小川孝行、山本貴行(オートフォームジャパン(株))、水野上智章(広島経済同友会ものづくり委員会)、安藤誠一((公財)ひろしま産業振興機構)	D-8 「一品生産に特化した CAM ソフトウェアの開発 (STL データによる加工フィーチャの自動認識)」 西田勇、白瀬敬一(神戸大学)	E-8 「金型コーティングによるシボ付き樹脂部品の表面品質向上」 黒田真一、水谷篤(日産自動車(株))	A-9 「フッ素エラストマーの圧縮成形現象計測金型」 村田泰彦、中林範益(日本工業大学)、野口剛(ダイキン工業(株))	※15:00 終了	C-9 「産業用ロボットの可操作度を考慮したロボットプログラムの生成と最適ワーク配置の決定」 森口慧、森重功一(電気通信大学)	D-9 「ロバストな型構造の追求によるシンプル金型の実現に向けた更なる進化」 武田将志、重松光、澤田義裕、岩本道尚(マツダ(株))	E-9 「鑄造工程における3D スキャナを用いたトラブルシューティング」 唐澤豪朗(丸紅情報システムズ(株))	A-10 「金型温度要素による射出成形品質への影響検証」 前田有貴、延原慎一、矢島忠(本田技研工業(株))	C-10 「プレス成形 CAE の予測精度向上への取り組み」 波多野康彦、谷本浩一(株)ヒロテック)	D-10 「CAM-TOOL による複合異形工具を活用した CAM 設定と加工時間短縮事例」 諏訪修(株)C&G システムズ)	E-10 「金型内装飾力の最大活用」 宮島剛(日産自動車(株))	A-11 「樹脂成形金型の工程改善による金型表面品質の改善」 飯田耕平(日産自動車(株))	C-11 「CAE を活用した軽量・高剛性金型構造の実現」 近藤剛志、丸山秀幸、山口大輔(マツダ(株))	D-11 「加工シミュレーションによる加工困難形状の可視化システム」 乾正知、キュチャン(茨城大学)	E-11 「プレス金型 3D ソリッド設計における部品加工の外注化による効率化と課題」 岩本泰光(株)ハヤシ)
15:50																		

司会：安楽 健次 (マツダ(株)) (国際会議ホール ヒマワリ B2階)  
 16:00～17:00 特別講演 I 「自動車の軽量化に貢献する高強度鋼板の進化と展望」 JFE スチール(株) スチール研究所 主席研究員 占部 俊明氏  
 17:00～18:00 特別講演 II 「お客様の輝きにつなげるマツダのモノづくり ～魂動デザイン実現に向けた生産技術革新」 マツダ(株) 技監 安達 範久氏  
 18:10～20:00 懇親会 司会：日野 隆太郎 (広島大学)、安楽 健次 (マツダ(株)) (ダリア2 B2階)