

==== 型技術ワークショップ2022 in ぎふプログラム ==== (一般講演：43件)

9:20	受付開始 (ロビー 2階)									
9:50 10:00 10:00 11:00	司会：吉田 佳典 (岐阜大学) (ホール 2階) 実行委員長あいさつ：上坂 裕之 (岐阜大学)、 会長あいさつ：平田 禎台 (日産自動車株) オープニング講演 「金型が切り開く LCA の世界」 トヨタ自動車株 素形材技術部 基盤開発室 グループ長 古川 雄一氏									
* 先頭が講演者 (1件 20分 講演 15分+質疑 5分) ※オンライン展示会 (Teams 会議室)										
	講演室 A	中会議室 1 5階	講演室 B	中会議室 2 5階	講演室 C	小会議室 1 5階	講演室 D	小会議室 2 5階	講演室 E	ホール 2階
11:10	機械加工① 座長：岡田 将人 (福井大学)		プレス加工① 座長：箱山 智之 (岐阜大学)		放電加工 座長：金子 順一 (埼玉大学)		オンライン展示会 座長：山本 一 (株)アマダプレスシステム)		デジタル技術① 座長：吉川 泰晴 (名城大学)	
	A-1 「超硬金型に向けた切削加工の有用性」 牧田丈靖(芝浦機械株) A-2 「機械加工精度ばらつき安定化への取り組み」 林祥乃介、中原寛海(マツダ株) A-3 「合金工具鋼のエンドミル切削特性」 田村昌一(足利大学)、松村隆(東京電機大学)		B-1 「板成形における材料とダイの接触位置検知方法の提案と素板変形挙動」 美濃羽望、山下実、新川真人(岐阜大学) B-2 「ゴム工具によるアルミ薄板への直線突起の衝撃転写加工」 田谷海人、山下実、新川真人(岐阜大学) B-3 「ダイフェースクリアランス均一化作業時間低減に向けた FEM 構造解析の活用(第一報)」 西方千遥、福元賢巳、阿部修司、長井康紀(日産自動車株)		C-1 「お客様の『欲しい』を商品化した牧野の放電加工機」 外崎和也(株)牧野フライス製作所) C-2 「高品位プラ型加工における最新形放電加工技術による加工面品質の向上」 岩淵友樹、塩澤貴弘(三菱電機株) C-3 「AI 技術 Maisart を搭載したワイヤ放電加工機による高精度加工」 八代寛隆、林克彦、近久晃一郎(三菱電機株)		出展社によるショートプレゼンの後、個別商談できるオンライン商談室を設置します(出展社はホームページに掲載)		E-1 「造形現場のスマート化・デジタル化 ～スマートファクトリーへ向けたデジタル人材育成～」 小池将太、大澤晋一郎、百鳥誠、奥石敬司(トヨタ自動車株) E-2 「STL 形式の製品形状の CAD モデルを用いた射出成形金型加工用 CAM ソフトウェアの開発」 西田勇、白瀬敬一(神戸大学) E-3 「エンドミル加工における被削材の弾性変形による加工誤差予測方法の提案」 金子和暉、清水淳(茨城大学)、白瀬敬一(神戸大学)	
12:10	休 憩 (12:10~13:00)									
13:00	機械加工② 座長：岡田 将人 (福井大学)		プレス加工② 座長：山下 実 (岐阜大学)		工作機械 座長：松村 隆 (東京電機大学)		オンライン展示会 座長：山本 一 (株)アマダプレスシステム)		デジタル技術② 座長：古屋 耕平 (岐阜大学)	
	A-4 「マシニングセンタによる金型へのめねじ加工」 渡邊雅敏(オーエスジー株) A-5 「Tebis を用いたプレス形状部と構造部の一体加工による効率化」 加藤泰輔(丸紅情報システムズ株) A-6 「新しいフローティングチャックを適用したラウンドツール高精度外径・振れレーザ測定器の開発」 田中裕介、木山太郎(株)木山合金) A-7 「ボールエンドミルによる自由曲面加工のための意匠性を考慮した切削点生成手法の開発」 須原清文、森重功一(電気通信大学大学院)		B-4 「吊りバランスや反転作業性を考慮した金型構造の基準策定の取り組み」 近藤史弥、西田和史(トヨタ自動車株) B-5 「お客様の生産金型に最適なコーティング膜評価方法の開発」 陣内裕史、金山恵亮、藤井弘樹、新田祐樹(トヨーエイトック株) B-6 「CAE を活用したプレス金型改善例」 安藤匡平(株)トーカロイホールディングス) B-7 「工程集約のための寄曲加工技術の進化」 瀧野雅洋(トヨタ自動車株)		C-4 「ソディックが考えるお客様の要求事項に合わせた工作機械と生産工程管理システムとの連携」 津田裕樹、水谷巨、岩崎慎也(株)ソディック) C-5 「中大物金型のリードタイム短縮を実現する5軸加工機の紹介」 武藤功一郎、加藤久幸、丸山利幸(株)牧野フライス製作所) C-6 「究極のスピンドルを目指して」 田邊耕平(芝浦機械株) C-7 「数値制御工作機械の加減速特性を考慮したフィーチャーライン形状工具通過時の速度指令計画」 黒田敏弘、金子順一(埼玉大学)		出展社によるショートプレゼンの後、個別商談できるオンライン商談室を設置します(出展社はホームページに掲載)		E-4 「CAE 技術を活用した軽量・高剛性金型構造の実現」 今野佑亮、吉崎真吾、村上健士(マツダ株) E-5 「3D 形状データを活用した NCBrain による加工最適化の実現」 廣瀬貴之(丸紅情報システムズ株) E-6 「射出成型におけるセンサーデータ解析の実際と CAE との連携」 大塚洋(ユニアデックス株)、飯塚正治(UEL株) E-7 「ガス不良の撲滅に向けたロバストな型設計プロセスの追究」 阿部光教、澤田義裕、岩本道尚(マツダ株)	
14:20	休 憩 (14:20~14:30)									
14:30	ダイカスト 座長：水谷 予志生 (岐阜県産業技術総合センター)		鍛造 座長：三田村 一広 (岐阜大学)		プラスチック 座長：松村 隆 (東京電機大学)		積層造形 座長：阿部 史枝 (岐阜大学)		特別セッション 内面ハードコーティング技術の最先端 司会：天野 友子 (SEAVAC株) 西田 哲 (岐阜大学)	
	A-8 「ダイカスト金型用コアピンの EX-G を用いた折損対策」 笠松研佑(日立金属株)、松田克行、江草宏尚(日産自動車株) A-9 「使えば使うほど金型特性が向上する副資材」 田端英二、古川雄一(トヨタ自動車株) A-10 「コスト削減を目的としたダイカスト金型の剛性評価と破壊抑制の施策」 今田亮、岡崎亮(本田技術工業株) A-11 「放電レスでリードタイム短縮！L/D の大きな深彫り加工を安定して行うコツ」 今泉悦史、倉内清一(オーエスジー株)		B-8 「板鍛造向け材料ー摩擦同時試験法の開発」 近藤寛晃、武山昌悟、吉川泰晴(名城大学) B-9 「TriboForm による摩擦モデル化」 並木元治、瀧澤堅(オートフォームジャパン株) B-10 「3D ソリッド設計からの効率的な金型部品外注の進め方」 坂本好伸(株)ハヤシ) B-11 「熟間加工後の動的再結晶化率を予測する新たな構成式の提案」 是永宗祐、本多正計(静岡県工業技術研究所 沼津工業技術支援センター)、山中謙太、千葉晶彦(東北大学)		C-8 「魅力ある造形の実現にむけた射出成形金型の開発」 大島一郎(日産自動車株) C-9 「組立品の生産効率を向上させる型内組立」 赤塚広樹(キヤノンモールド株)、小林俊樹(キヤノン株) C-10 「CFRTP シートの加熱・冷却ハイブリッド射出成形現象の検討」 村田泰彦、奥山卓(日本工業大学) C-11 「植物由来材料の射出成形適用に向けた取り組み」 丹治拓也、切通毅、三田友紀、西野彰馬(パナソニックホールディングス株)		D-1 「自動造形が可能な金属 3D プリントと金型自動補修」 岡本絵里香、青山英樹(慶應義塾大学)、上田真広(DMG 森精機株)、山崎和雄(カリフォルニア大学) D-2 「SLM 法による造形品に発生する残留応力の推定方法の検討」 紀藤優介、新川真人、西川祥平、山下実(岐阜大学) D-3 「フォトリソグラフィによる姿勢制御によるレーザー微細加工に関する研究」 上野原努、水谷康弘、高谷裕浩(大阪大学)		★14:30~15:00 「高密度プラズマ CVD、細穴内面 DLC 成膜技術」 岐阜大学 上坂裕之氏 ★15:00~15:30 「HiPIMS 法による mm 細孔内壁面の薄膜成長と精密プレス金型への応用」 東京都立大学 清水徹英氏 ★15:30~15:50 「ダイス金型の高寿命化を実現する深穴内面 PVD コーティング “diXis (ディクシス)”」 株北熱 嶋村公二氏	
15:50	※15:30 終了									
16:00 17:00	司会：山下 実 (岐阜大学) (ホール 2階) 特別講演 「AI と人との協調 ～AI のこれまでとこれから～」 岐阜大学 工学部 電気電子・情報工学科 教授 原 武史氏									
17:30 19:00	司会：吉川 泰青 (名城大学) 懇親会 (ホテルリソル岐阜 美花の間 6階)									