

型技術協会 第129回「技術交流会」

「日本高周波鋼業(株) 富山製造所を見る」
～ 特殊鋼業界の先駆け、トップクラスの
高級特殊鋼・特殊合金を製造する企業 ～

日本高周波鋼業(株)は1950年に創業し、わが国の特殊鋼業界の先駆けとして長い歴史を重ね、つねに新しい製品や技術の開発に取り組んできた会社です。

現在、日本高周波鋼業グループは(神戸製鋼のグループ会社として)、高品質な高級特殊鋼を中心に、ダクタイル鋳鉄、金型・工具製品などを製造しており、多くの製品は、自動車産業、エレクトロニクス産業、産業機械、航空・宇宙産業等で、幅広い部品や製造装置として利用されています。目には触れない製品が多く、一般にはあまり知られていないのですが、これまで多くのユーザーから高い評価を得ています。

今回の交流会では、日本高周波鋼業グループの中心である特殊鋼事業を担う富山製造所にて、会社紹介に続き特殊鋼の製造工程をご覧いただき、金型素材である特殊鋼に関する知識を深めて戴くとともに、「ホットスタンプ用金型の現状と課題に関する対策手法の提案」

「ホットスタンプ用金型表面皮膜の現状と課題」「超ハイテン鋼板冷間プレスへの弊社鋼材、表面処理の実績紹介」について日本高周波鋼業(株)、グループ会社である(株)カムスより発表いただきます。

会員の皆様の間で様々な視点における活発な意見交換が行われ有意義な会となることを期待しております。

===== 開催要領 =====

◆開催日時：2018年1月26日(金)

◆見学先：日本高周波鋼業株式会社 富山製造所
〒934-8502 富山県射水市八幡町3-10-15
<http://www.koshuha.co.jp/corporate/index.html>

◆主催：(社)型技術協会

◆交通：JR富山駅よりバスにてご案内

◆集合：JR富山駅 南口11時50分 (バス出発：12時)

◆内容：司会 日産自動車(株) 小林 敏昭 氏

12:45～13:00 会社紹介 日本高周波鋼業(株) 技術部 黒川 政人 氏

13:00～13:30 技術講演①

「ホットスタンプ用金型の現状と課題に関する対策手法の提案」

日本高周波鋼業(株) 技術部 殿村 剛志 氏

13:30～13:50 技術講演②

「ホットスタンプ用表面処理皮膜の現状と課題」

(株)カムス 山下 広 氏

13:50～14:05 質疑応答・休憩

14:05~14:25 **技術講演③**
「超ハイテン鋼板冷間プレスへの弊社鋼材、表面処理の実績紹介」
日本高周波鋼業(株) 商品開発部 平林 佐那 氏

14:25~14:35 質疑応答・休憩

14:35~15:40 **富山製造所内見学**
●鏡面金型用鋼には欠かせない真空溶解設備 (VAR)
●特殊鋼を“鍛錬”する鍛造油圧プレス工場
●鋼材の品質保証を行なう“検査工場”

15:40~15:55 休憩・質疑応答

15:55~16:05 名刺交換交流会

◆17:00頃 JR富山駅にて解散 (交通事情により前後する場合がございます)



《富山製造所全景》



《総合事務所》



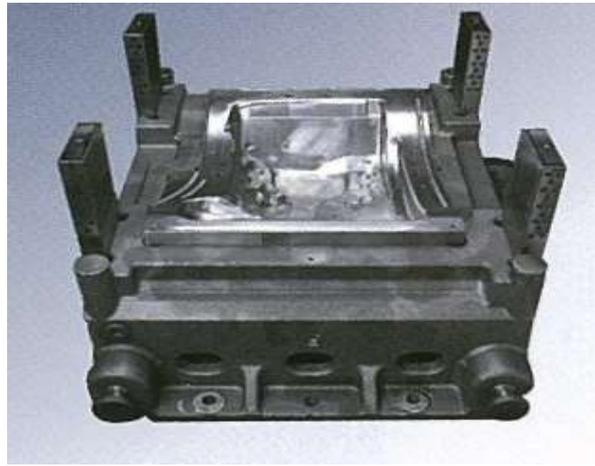
《鍛造3000 t 油圧プレス》



《VAR溶解設備》



《鍛造旋削丸棒》



《金型使用例（冷間プレス型）》

=====

◆参加費 : 1名につき **15,000 円**

※個人会員A入会申込付き 22,500円

ご希望の方は協会ホームページより入会申込と交流会申込を同時に手続きください。

交流会申込時の会員番号は「0000」と入力ください。

内訳：参加費 15,000 円+入会金 3,000 円+12 月入会時年会費 4,500 円

※海外から送金の場合、銀行取引手数料 4,000 円が別途必要となります。

◆募集人数： **50名**

◆申込締切： **2018年1月21日（日）（申込先着順）**

※申込締切日後のキャンセルはできません。参加費をお支払いいただきます。

◆申込方法： ホームページよりオンライン申込 (<http://www.jsdmt.jp/>)

- 1) 参加決定者には参加券と請求書をお送り致します。参加費の納入は参加確定後に
お願い致します。
- 2) 同業者制限ありませんが、当日機密誓約書等への記名が必要となる場合がございます
ので予めご承知置き下さい。
- 3) 昼食の準備はございません。昼食を済ませてから集合下さい。