

第1回型技術Web基礎講習会 もう一度基礎から学ぶ 切削・研削・放電加工

日時：2020年12月18日（金） 13:00～17:00

開催場所：オンライン講習（Teams会議室）

主催：(社)型技術協会

協賛：(社)日本金型工業会

型技術の設計製作に携わる技術者の方々を対象とした基礎講習会です。

- ・入社1～2年程度の若手技術者の方々
- ・技術はわかっても理論を理解したい、もう一度基礎を固めたい中堅技術者の方々

是非、ご参加ください！

金型製作における切削加工の基礎と応用

■切削の基礎

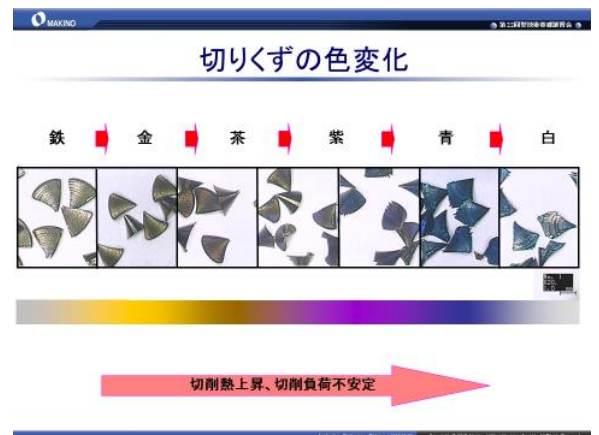
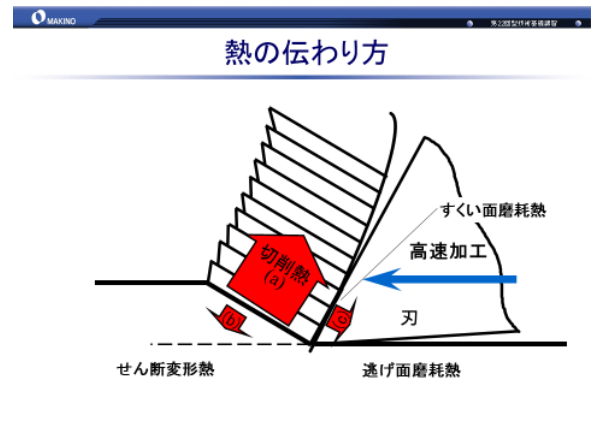
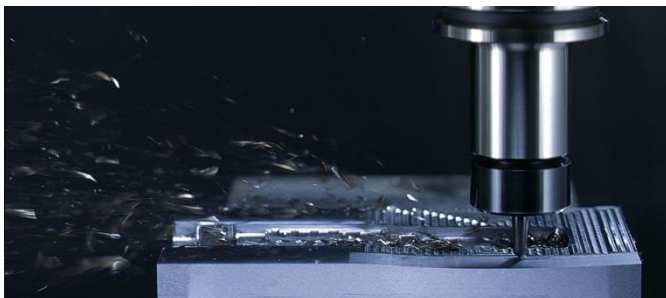
➢基本原理

■高速加工

➢切削条件の考え方

➢周辺技術

工具・ホルダ・CAD/CAMなど



研削加工と砥石の基礎

1. 研削加工の基本知識

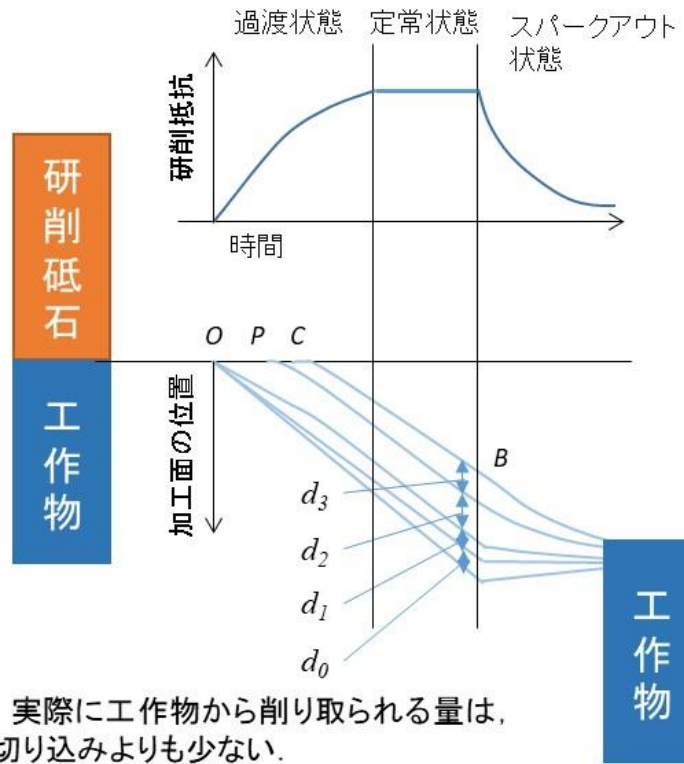
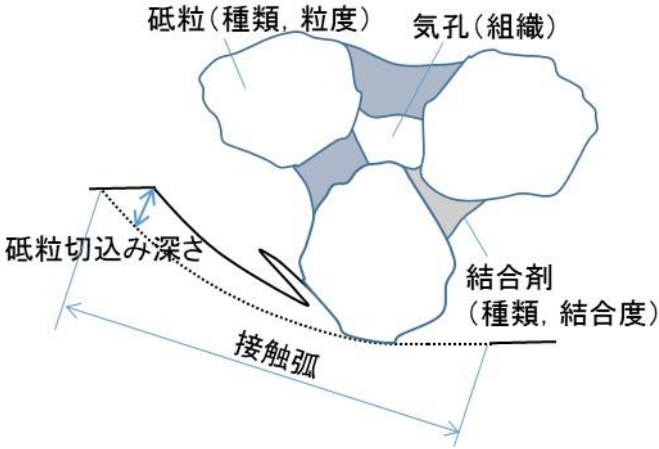
- 各種パラメータと研削加工の関係をわかりやすく解説します。

2. 砥石とホイールの基本知識

- 砥石の選択指針や形直し、目直し方法について解説します。

3. 研削現象の実際と理屈

- 研削現象を、わかりやすく理論的に解説します。



実際に工作物から削り取られる量は、切り込みよりも少ない。

d_0 : 砥石摩耗(半径分)

d_1 : 法線研削抵抗による砥石軸と工作物軸の変位

d_2 : 砥石接触部の弾性変形

d_3 : 工作物表面の塑性変形による切削溝や盛り上がり

放電加工の基礎と最新技術

1) 放電とは

2) 放電加工の分類

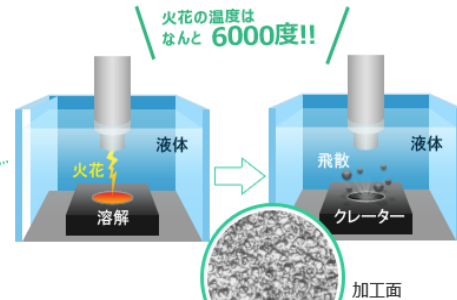
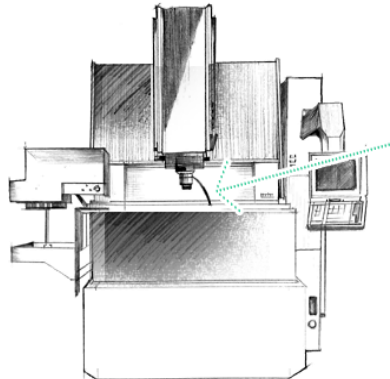
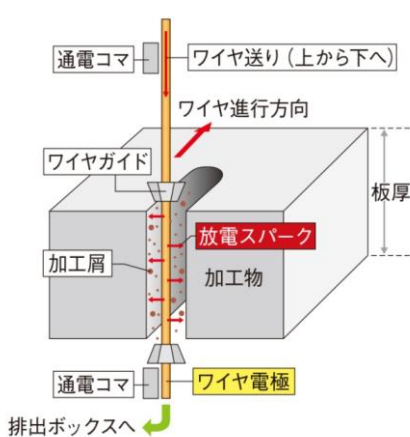
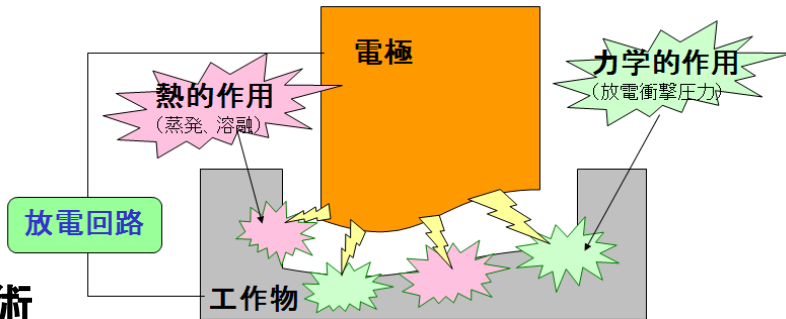
3) 放電加工機の構造

4) 放電加工のメカニズム

5) 放電加工の特長と課題

6) 形彫り放電加工の最新技術

7) ワイヤ放電加工の最新技術



放電加工技術によって
やわらかいもので、硬いものを加工
出来るようになったんだね。
不思議な技術だね。

