

No. 25-119 講習会
歯車の加工・熱処理・計測技術の基礎と最新動向

（生産加工・工作機械部門 企画）

〔協賛(予定)：日本歯車工業会，型技術協会，日本金型工業会，精密工学会，自動車技術会，砥粒加工学会，日本工作機械工業会，日本塑性加工学会，日刊工業新聞社，日本工業出版社，ニュースダイジェスト社〕

◆ **開催日** ◆ 2025 年 10 月 3 日（金） 10:00～16:40

◆ **会 場** ◆ ハイブリッド開催：慶応義塾大学（オンサイト）およびWebex（オンライン）
ミーティングID，およびパスワードは開催3日前までにメールでお知らせする予定です。

◆ **対面開催会場** ◆ 慶応義塾大学 日吉キャンパス 来往舎2階 大会議室
所在地：〒223-8521 神奈川県横浜市港北区日吉4-1-1
東急東横線・東急目黒線・東急新横浜線／横浜市営地下鉄グリーンライン:日吉駅下車 徒歩1分
<https://www.keio.ac.jp/ja/maps/hiyoshi.html>
司 会：島津 俊介 [デンソー]，長谷川 雅信 [IHI]，鴻上 弘 [ファナック]

◆ **題目・講師** ◆

10:00～10:05 開会挨拶

1. 10:05～10:55 歯車加工基礎概論 九州大学 精密工学研究室 黒河 周平 氏
10:55～11:00 < 休 憩 / 接続セットアップ >
2. 11:00～11:50 ホブ盤における歯車加工技術と工程集約への取り組み (株)カンフジ 花木 裕理恵 氏
11:50～13:00 < 昼食時間 >
3. 13:00～13:50 最新のスカイビング加工技術と今後の動向について (株)不二越 山崎 格 氏
13:50～13:55 < 休 憩 / 接続セットアップ >
4. 13:55～14:45 製鉄機械用減速機に用いられる大型歯車について MHI ハセック(株) 技術部 下脇 寿之 氏
14:45～14:55 < 休 憩 / 接続セットアップ >
5. 14:55～15:45 歯車における熱処理と機械加工の連携・交互作用 旭川高専 材料・熱プロセス研究室 杉本 剛 氏
15:45～15:50 < 休 憩 / 接続セットアップ >
6. 15:50～16:40 加工技術を支える歯車計測の最新トレンド TPR 大阪精密(株) 橋本 直義 氏

17:00～18:30 名刺交換会・交流会 慶応義塾大学 来往舎 1 階 ファカルティラウンジ

◆ **趣 旨** ◆

従来の産業用機械に加え，電気自動車，ロボットなどにおいて，歯車の重要性和その精度，静粛性に対する要求は益々高まっています。しかし，歯車製作のすべての工程を網羅的に学べる機会は多くはありません。日本機械学会 生産加工・工作機械部門では，歯車加工技術に関する講習会を毎年開催してきました。歯車の製作においては，歯車に要求される機能や精度に対して，適切に加工，処理，計測方法を選択することが技術者に求められます。そこで今回は，各種歯車加工方法の基礎にはじまり，昨年度のアンケート結果にて要望のあった大型歯車の加工と歯車の熱処理を加え，歯車の計測を含めて歯車加工工程を網羅的に俯瞰できる内容の講習会を企画致しました。この機会に是非ともお申込み頂ければ幸いです。

◆ **開催方式および注意事項** ◆

1. 本講習会は，オンライン(Webex)と現地会場でのハイブリッド方式で開催致します。
2. オンラインで視聴される方は，複数人での視聴ではなく参加者お一人ずつ個人単位でお申込み下さい。
3. オンライン参加のための技術的なサポートはできませんのでご了承下さい。
4. 参加者による講習会の静止画 / 動画撮影，録音は禁止です。またオンラインにおいても『レコーディング』ボタンで録音することは，法律で禁止されています。
5. 当日の発表の音声，スライドの著作権は，発表者に帰属します。
6. 当日のオンライン聴講時に必要なものは，以下の通りです。
 - ・視聴用のパソコン *必須
 - ・スピーカーとマイク（質問される際に必要となります）
 - ・ウェブカメラ（PCに内蔵されているものでも構いません。必要に応じてご用意下さい）
 - ・有線または無線ブロードバンドのインターネット接続 *必須

7. 必ず前日までに、機材の事前準備と動作確認をした上でご参加下さい。
8. Webex の事前テスト方法につきましては、以下の URL をご参照下さい。
<https://www.webex.com/ja/test-meeting.html>
9. 現地会場でご参加の方は郵送済みの当日資料をご持参ください。
10. 会場に駐車場はございませんので、公共交通機関でお越しください。
11. 本講習会に関するお問い合わせは下記の学会担当者までお願い致します。

◆ 定 員 ◆ 先着順に受け付け、定員 50 名になり次第締め切らせて頂きます。
※なお、場合によっては現地参加を制限させていただく場合がございますのでご了承ください。

◆ 締 切 日 ◆ 事前にテキストを郵送する都合から、2025 年 9 月 15 日(月)の申し込み分まで受け付けさせて頂きます。

◆ 聴 講 料 ◆ 正員・協賛団体会員 25,000 円、学生員(現地参加) 10,000 円、学生員(Web 参加) 5,000 円、
会員外 40,000 円、一般学生(現地参加) 13,000 円、一般学生(Web 参加) 8,000 円 (全 て 10 %税込)

※学生員から正員資格へ変更された方は、卒業後 3 年間、学生員価格にて講習会にご参加いただけます。お申し込みの際、「正員
(継続特典)」を選択し、卒業年と卒業された学校名を「通信欄」にご記入ください。

※大学院生の会員(正員)の方は「学生員」を選択し、「通信欄」に所属大学院名、課程・学年をご記入ください。

※特別員(法人会員)で参加される場合、「行事参加料割引コード」のご利用で参加費は正員価格となります。お申し込みの際、
「特別員」を選択し、「会員番号」に「行事参加料割引コード」(xxxxxx-xxxx)をご記入下さい。

※「特別員行事参加無料券」のご利用で、参加費は無料となります。「特別員(無料券利用)」としてお申込みの上、以下の担当職
員まで「行事参加無料券(原本)」をご郵送ください。

※協賛団体会員の方は「協賛団体一般」「協賛団体学生」を選択し、「会員番号」に協賛団体会員番号、「通信欄」に協賛団体名を
ご記入ください。

◆ 申込方法及び注意事項 ◆

Payvent より受付

URL: https://app.payvent.net/embedded_forms/show/688316cd22de3a268df7e526

- ・聴講料は、2025 年 9 月 15 日(月)までにご入金をお願いします。
 - ・聴講料のお支払いには、クレジットカード(Apple pay、Google pay 含む)・銀行振込のいずれかがお使いいただけます。
 - ・銀行振込の際の振込手数料は、各自でご負担いただきます。予めご了承ください。また、振込先の口座は申し込みごとに異なり、他の申し込みとまとめてのお支払いは出来かねます。
 - ・銀行振込でのお支払期限は、原則としてお申し込みから 3 日以内です。ご入金が確認出来ない場合、こちらでキャンセル処理をさせていただきますのでご了承ください。
 - ・お申込内容は、Payvent より配信されるお申し込み完了メールからご確認いただけます。メールが届かない場合は、「payvent.net」からのメールを許可するように受信設定をお願いします。
 - ・原則として、決済後はキャンセルのお申し出がありましても返金できませんのでご注意願います。
- 本ページからのお申し込みについては、[集会事業申込規約](#)にご同意いただいたものとみなします。

◆ 領収書について ◆

- ・領収書のお宛名には参加者の氏名が自動で記載されます。ご所属先を宛名に追加する場合は申込フォームの”領収書のお宛名”欄に記載をお願い致します。(こちらに氏名を入力しますと、宛名に氏名が重複しますのでご注意ください。
- ・領収書は Payvent からのお支払い完了メールに記載されている URL よりダウンロードいただけます。

◆ 問合せ先・特別員行事参加無料券送付先 ◆

〒162-0814 東京都新宿区新小川町 4 番 1 号 KDX 飯田橋スクエア 2 階 一般社団法人日本機械学会
生産加工・工作機械部門担当宛 担当職員：大谷・橋口／ E-mail: mmt-event@jsme.or.jp